



ماشین سازی

سبالان تبریز

SABALAN

TABRIZ
MACHINE
Co.

احتفظت شركة سبلان تبريز من البداية دورها الرائد في صناعة السيارات و صنع الآلات الخرسانية الميكانيكية بهدف سلطة في الصناعة وابداع نمو الاقتصادي و تأمين حاجات المتزايدة لصناعات الداخلية و الخارجية في البلد و فخورة باتخاذ خطوة كبيرة و التقدم في صناعة العالم بتمتع التكنولوجيا و معرفة الحديثة و الخبرة في هذا المجال . نامل أن تكون منتجات شركتنا مرضية حسب طلب العملاء . نتيجة التزام و جهود المدير و موظفي "سبلان" هي الوصول الى قمة الخدمة و تعزيز صناعة البلد . بفضل الله نسعى بتطوير و تعزيز العلمي و فني المنتجات و نهتم بحضورنا في الأسواق العالمية .

حاليا الشركة في مسار انشاء مجموعة كبيرة من ٢٤ وحدة صناعية بأحدث التقنيات في العالم بدعم رضا العملاء و جهود الموظفين . سنشير بأهم ميزات الشركة في العقد الماضي ، فيمايلي :

- تسجيل اختراع جهاز بيوسينك / ٢٠٠٢
- تسجيل اختراع جهاز التلقائي بالكامل مع ١٢ قوالب / ٢٠٠٧
- صنع أول جهاز لوضع البيض بالصينية في ايران / ٢٠٠٨
- صنع أول جهاز لانتاج جدار الجبس التلقائي بالكامل / ٢٠٠٩
- صنع اول جهاز لانتاج أحجار الاصطناعية التلقائية بالكامل / ٢٠١٠
- صنع أول و أكبر جهاز سيارة مع الصفوف الثلاثي التلقائي بالكامل في العالم (جهاز S20) / ٢٠١١
- صنع أول جهاز لانتاج الرصيف و الأرضيات بأسلوب خرسانة المبللة الكثيفة في الشرق الأوسط / ٢٠١٢

مدير شركة سبلان تبريز





شهریکه‌ی سه‌به‌لانی تهریز هر له سه‌ره‌تاوه به نامانجی توانا درخستن له گوره‌پانی پیشه‌سازی و بنیاتانی گمشه‌ی نابوری و جی به‌جی کردنی پیدایستی و تایبتمه‌ندی فره‌یی پیشه‌سازی و دروست کردنی ده‌زگا گه‌لی میکانیزه کونکریت نگه‌پشتوه و شانازی ده‌کات که به که‌لک وهرگرتن له تیکنولوجیای پیشه‌وتوو زانستی فهنی روژو به‌کارگرتنی کارناسانی لیژانوو به‌نازموون، هه‌نگاوکی گه‌ره‌ی له دریزایی پیشه‌سازی جیهانی داناوهو هیواداره که به‌ره‌مه‌کانی ئهم شهریکه‌یه ره‌زامه‌ندی کریاران و خوازیرانی راکیشابیت.

له ئیستاوه ئهم شهریکه به پشتبستن به ره‌زامه‌ندی کریاران و هه‌ولی به‌رده‌وامی ئه‌نداموو کارگیرانی خو‌ی له بواری به‌دیپتان و بنیاتانی کومه‌لیکی گه‌وره پیکهاتوو له 24 بهشی پیشه‌سازی // شاروچکه‌ی فه‌ناوه‌ری سه‌به‌لان // به‌دوایی تیکنولوجیای روژی دنیا‌به.



له‌ئیره‌وه گرنگترین شانازی‌ه‌کانی شهریکه‌ی سه‌به‌لان له ده‌سالی ئه‌خیردا نامازه ده‌که‌یین.

- تۆمارکردن و داهینانی ده‌زگای //جیهاز //پپوسینگ له سالی 2002
- تۆمارکردن و داهینانی ده‌زگای //جیهاز//ته‌واوه ئۆتۆماتیک 12 قالب له سالی 2007
- دروستکردنی یه‌که‌مین ده‌زگای //جیهاز//هیلکه‌که‌ری سینیدار له ئیران له سالی 2008
- دروستکردنی یه‌که‌مین ده‌زگای //جیهاز//به‌ره‌مه‌ هینانی دیواری گه‌چی ته‌واو ئۆتۆماتیک له سالی 2009
- دروستکردنی یه‌که‌مین و گه‌وره‌ترین ده‌زگای //جیهاز//ته‌واو ئۆتۆماتیک به‌ره‌مه‌ هینانی به‌ردی سه‌ناعی له سالی 2010
- دروستکردنی یه‌که‌مین و گه‌وره‌ترین ده‌زگای //جیهاز//ته‌واو ئۆتۆماتیک خۆره‌وی 3 پیز له جیهاندا (S 20) سالی 2011
- دروستکردنی یه‌که‌مین و گه‌وره‌ترین ده‌زگای //جیهاز//به‌ره‌مه‌ هینانی جه‌داول و که‌فیوش کرییستۆن به‌ شیوه‌ی کونکریتی ته‌ری چرووپر له روژه‌هلاتی ناوه‌راست //وت پرس // له سالی 2012





فننا ، تطوير تقنيتنا في أذهان العالم

Offering technology to the world is our art

The reason for creation is the appearance of human capabilities for a better life, therefore some humans extract plans from their thoughts to benefit other people which creates technology.

Sabalan Tabriz Co. has registered more than 34 inventions for promoting and producing them in large scale has established a technology town which searches human better life. It should be mentioned that Sabalan holding has established one of its branches in Oman called Shabak Gulf International L.L.C.

Some of exclusive technologies of Sabalan holding are as follow:

- Designing and constructing mechanized and high-tech concrete and construction machinery
- Designing and manufacturing special industrial machines
- Consultant and designer of civil, construction and town building projects
- Designing and implementing the most up-to-date and spectacular facades for buildings and towers (e.g., Islamic facades)
- Importing and exporting industrial, foodstuffs and grocery in Oman
- Designing and producing artificial stone (to prevent destroying natural resources and embellishing cities)
- Producing curbstones with signs (preventing accidents)
- Manufacturing stone cutting machine (preventing dust and damage to human health)
- Full automatic hospital beds (hospitalizing patients in mechanized method)
- Producing CLC panels (reducing death in natural disasters especially earthquake)
- Producing mechanical robots for industry (preventing workforce damages)
- Producing wet press machine (long lifetime of wet curbstones and pavers which saves financial resources)
- Household portable flower boxes (creating pleasant place in apartments)
- Bacterial filtration of water by UVLED lamps
- Producing B.L.C bricks (make buildings lighter and thermal insulation)
- Light and anti-earthquake riprap walls (increasing speed of construction and less mortar usage)
- Omitting concrete (using wastages of sulfur to control other wastages and prevent demolition of nature)
- Omitting tile (protecting nature and fuel)
- Producing stony parquets (protecting woods)
- Recycling wastages of pruning grapes (preventing greenspaces contamination)
- Producing scrawl panels
- Producing three-dimensional materials (embellishing urban spaces)
- Producing artificial cornices (for lobbies of buildings)
- Recycling house water (decreasing water wasting or back washing)
- Producing flower boxes for green spaces and mountains
- Producing ultra-light water proof plaster materials
- Producing trans-tree machine (transferring more than 20-year-old trees to other places)
- Breeding rare birds (preserving wildlife)
- Manufacturing concrete products in 400 types

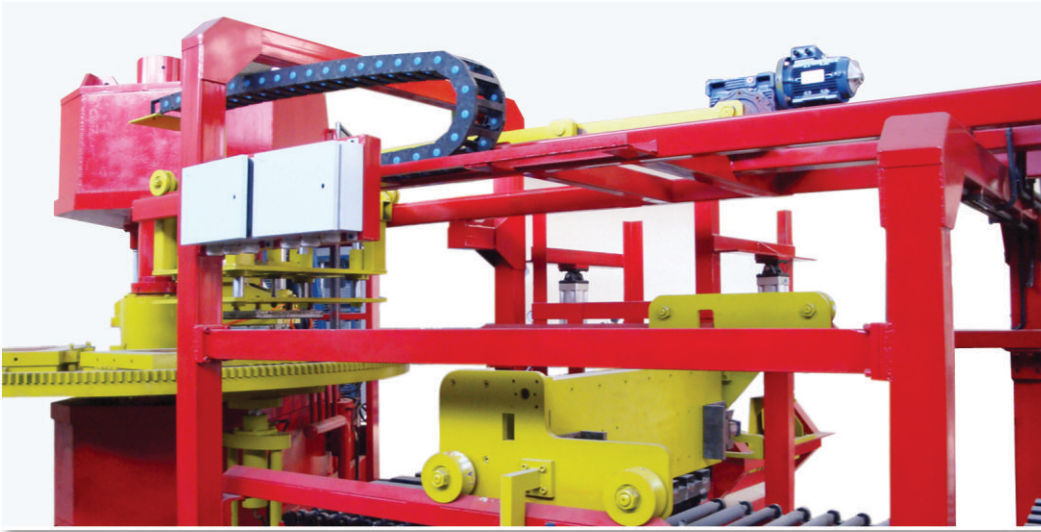
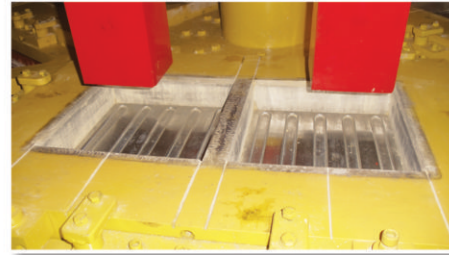
هدف الخلقه ، هو ظهور القدرات البشرية للعيش بشكل الأفضل وأسهل ، لتحقيق هذا الهدف ، قليل من الناس يستخرجون الخطط من أفكارهم ليستفيد معظم الناس في أكثر من العالم من ذلك وقد سمي هذه الأفكار ، تكنولوجيا. سجلت شركة سبلان تبريز ٣٤ اختراعا ، وذلك من أجل ترويجها وإنتاجها على نطاق واسع للإنتاج ، حيث أنشأت مدينة تكنولوجيا تبحث عن حياة أفضل للإنسان. تجدر الإشارة إلى أن شركة سبلان القابضة قد أسست أحد فروعها في عُمان يدعى شباك الخليج الدولي ش.م.م.

بعض التقنيات الحصرية لعقد سبلان هي على النحو التالي:

- إنتاج أحجار الاصطناعية البوليمر (لمنع تدمير الموارد الطبيعية وتجميل المدن)
- إنتاج الرصيف و علائم التوجيهية (لتجنب من الحوادث)
- إنتاج أجهزة لقطع الأحجار (لتجنب الغبار والضرر لصحة المجتمع)
- سرر تلقائية بالكامل للمستشفى (لصيانة و حماية المرضى بطريقة ميكانيكية)
- إنتاج أجهزة اللوحات CLC (لتقليل الوفيات في الحوادث الطبيعية مثل زلزال)
- إنتاج روبوت ميكانيكية صناعية (لصيانة من مخاطرة العمل)
- إنتاج جهاز روت برس (لأدخار على المنابع المالية بسبب وضع الرصيف بشكل مكرر و عوامل التدميرية للبيئة)
- بيت الزهور المتحرك المنزلي (تجنب من اضاءة الوقت وإيجاد وقت ممتع لمحبي الحدائق والمناطق الخضراء)
- تنقية البكتيرية المياه عن طريق مصابيح UVLED (انشاء بيئة صحية للبشر)
- إنتاج طوب B.L.C (لتخفيف الوزن في المباني مع عزل حراري عالي)
- جدران خفيفة الجاف الصيني في المناطق المختلفة و ضد الزلزال (لزيادة سرعة البناء و لأدخار على استهلاك الملاط الأولية)
- إزالة الخرسانة (في هذا النوع من المادة ، نفايات الكبريت خيار مثالي للتحكم على النفايات و أيضا لتجنب من تدمير الطبيعة)
- إزالة الفخار (لمنع تدمير الموارد الطبيعية و الوقود)
- إنتاج أرضيات الحجرية (لمنع تدمير الغابات)
- إنتاج لوحات القش
- إنتاج مواد الثلاثية الأبعاد (خلق هدوء و مساحة ملفتة النظر للبشر)
- إنتاج نقوش الاصطناعية (لتصميم الملفتة النظر في ردهة المباني)
- إعادة استخدام المياه المنزلية (لمنع اسراف المياه في المصطلح بك واش)
- إنتاج تكنولوجيا الصندوق الحديث (لتجميل مناظر الطبيعية و الجبال)
- إنتاج موارد الخفيفة الوزن الجبس ضد الماء
- إنتاج جهاز القطع الشجيرة (نقل الأشجار الى عمر ٢٠ سنة الى أماكن المطلوبة في كل موسم من سنة)
- إنتاج أندر الطيور في العالم (حماية البيئة)
- إنتاج الخرسانة مع تنوع أكثر من ٤٠٠ موديلات جديدة

جهاز وت برس مع محطات الثلاثي

ده سگای وت پریس



- 400 تاكو 600 تهن پرس هایدرولیک
- فوول وه کیوم//هه لگرتنی غازومايعات یا ههر شتیکیتر له حجم
- یان سطح //
- نیزامی هیئانه دهره وهی ئوتوماتیکی
- نه نازهی قالب: 50x100 سانتی مهنر
- قالب: دژی ساویین
- کاتی بهرهم: ههر کورسیک 40 چرکه
- توانای بهرهم هیئان: 500 کورس له یهک نوبهتی ئیشدا
- نه نازهی دهسگا: 4/6x9/8x4/8

- 400 الی 600 طن ضغط الهیدرولیکی
- تغلیف بالکامل
- نظام تفریغ تلقائی
- أبعاد القالب: 100 x 50 سنتیمتر
- قوالب ضد التآكل
- وقت الانتاج: فی کل دورة 40 ثوانی
- قدرة الانتاج: 500 منتج فی 8 ساعات العمل
- أبعاد الجهاز: 4/6 x 9/8 x 4/8 متر
- نوع الانتاج: الكربستون ، انترلوك ، طابوق



جهاز وت برس مع محطات الثلاثى

ده سگای وت پریس 3 ویستگه

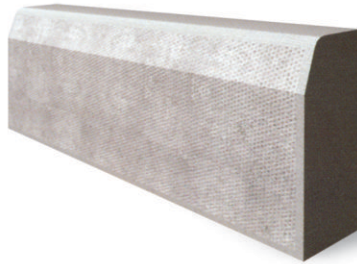
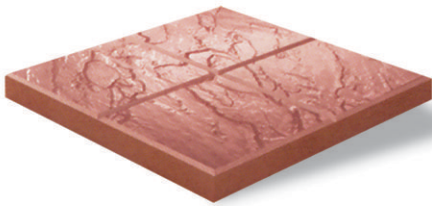
تاییه تمه ندیه کانی فهنتی:
شینوازی به ره هم هینان: کونکریتی تهری چروو پیر
کیشی قورسای تاییهت: 2350 کیلوگرام له یهک مهتری چوار
پهلوو/مکعب/
چروو پیری: 35 نیوتون /کهمترین /
350 کیلوگرام له یهک سانتی مهتری چوار گوشه
سیمن /چیمهنتو/: 400 کیلوگرام له مهتریکی چوار پالوو/
مکعب/
جوری سیمن /چیمهنتو/: تیبی 2 یان 5
کهمترین نه نازهی چه: 15 میلی مهتر

مواصفات الفنية :
کیفیه الانتاج : خرسانه المبلة الکشفه
وزن الخالص : ۲۳۵۰ کیلوگرام فی متر مکعب (حد الأدنى)
کثافة : ۲۵ نیوتن (حد الأدنى)
(۳۵۰ کیلوگرام فی سنتیمتر مربع)
محتویات الأسمنت : ۴۰۰ کیلوگرام فی متر مکعب الخرسانه
نوع الأسمنت : نوع ۲ أو ۵
حد الأقصى من أبعاد الرمل : ۱۵ مللیمتر



وت برس مع محطه واحده

ده سگای وت پریس 1 ویستگه

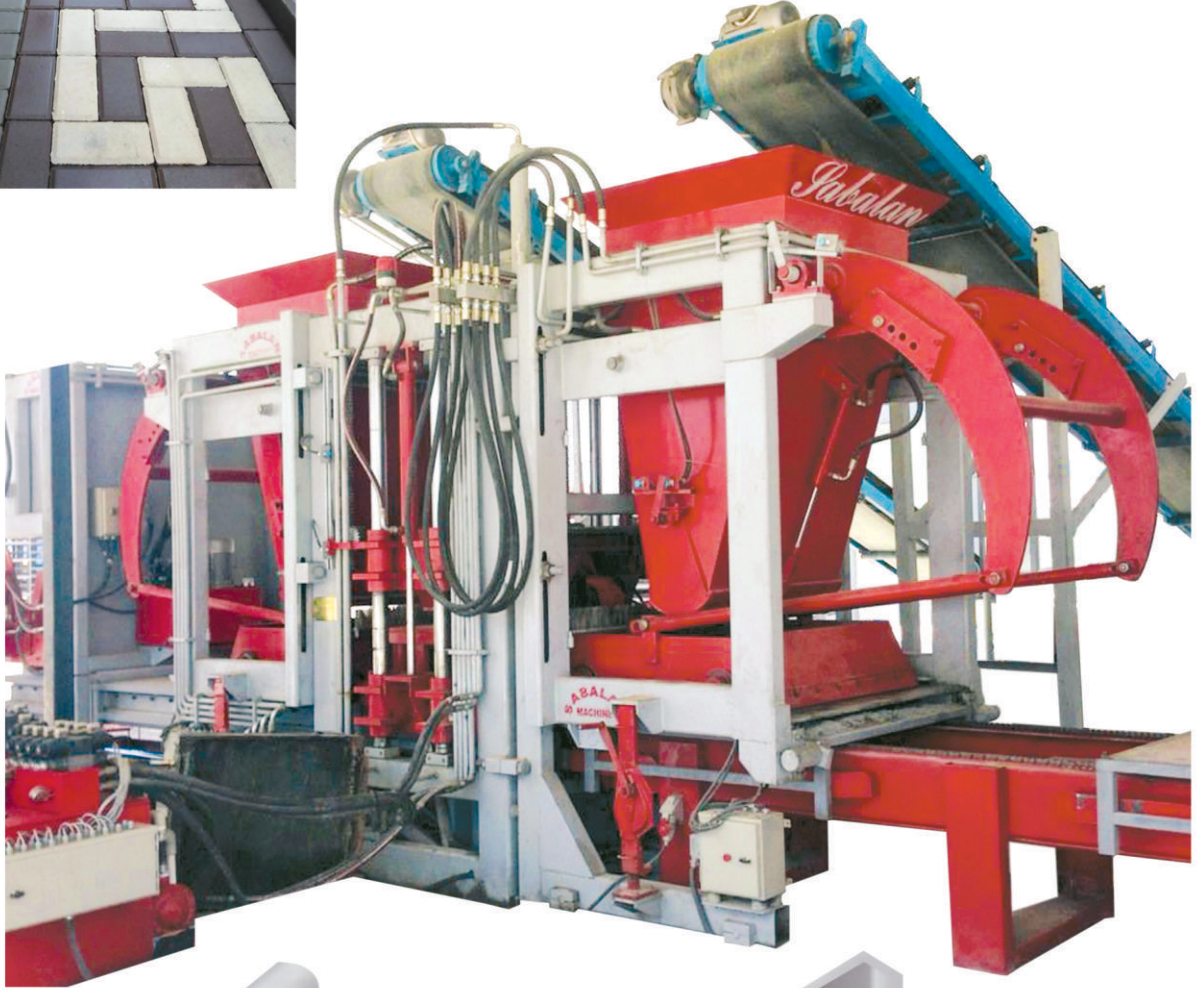


- پرس هایدرولیکی به هیئتی 300 تن
- نیزامی وه کیووم 6/0 بار
- توانایی به رههم هیئان: 400 دانه جهدوهلی فیلتهری له پوژیکدا
- کاتی پیویست بو به رههم هیئان: 400 چرکه بو سایزی 80x50 سانتی مەتر
- بارهه لگرتن به شیوازی روبوت وه کیوومی
- توانایی و لیهاتویی له شیوازی جورا و جوری کووبلیستون یان جهدوهل
- نیزامی کاره بایی PLC
- گیراوهی کونکریٹ به شیوهی حجمی میزان کراوو تیئشاندن // تزریق //
- کهلوو پهلی کاره بایی و هایدرولیکی به مارکهی ئورووی

- ضغط عالیة الطاقة هیدرولیکیة مع قدرة 300 طن
- نظام تغلیف 6/0 بار
- قدرة الانتاج: 400 عدد الكربستون المرشح في يوم
- وقت الانتاج: 40 ثانية لکربستون 80 x 50 سنتیمتر
- تحمیل: روبات المغلف
- قدرة انتاج أنواع الكربستون و انترولک
- نظام کهربائی بی . ال . سی
- حقن الملاط المتراکم قابل التعديل
- معدات الکهربائیة و هیدرولیکیة الأوروپیة

جهاز بيوسينگ موديل 2014

ده سگای پیوسینگ موديل 2014



- کاتی به رههم هیئان: هەر کورسیک جاریک 35 چرکبه
- نهنازه میز: 120 * 130
- بهرزی 35 سانتی مەتر
- شیرنالات نوروپی یونیت سانترال
- جوری په مپی هایدرولیک کارتریج
- خاوهنی PLC 6318 خەتی رینامه // پروگرام // بۆ کۆنترۆلی رینکی و ههماهنگی و
- هاودهقی باقی تهواوکه رهکانی دهزگا
- چوار 4 خیرایی // سوورعت //
- توانای کۆنترۆل به شیوهی دهمستی و تهواو نۆتوماتیک
- جوری به رههم: کووبلیستون، جهدوهل، بلووی جوراوجور
- نیزامی هایدرولیکی به شیوهی ئەمریکی
- سازوو ناماده بهما. H.M.
- وپیراتور 12 کرنگ گپری هوریزنتال رونی

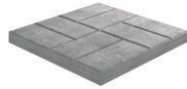
- وقت الانتاج: فی کل دورة 35 ثواني
- أبعاد الطاولة: 130 x 120 x 35
- صمامات اوروییة بواسطة یونیت سانترال
- نوع المضخة: هیدرولیکیة الخرطوشة
- نظام بی ال. سی 6318 خط البرنامج لتحكم الدقیق و تزامن ملحقات الأخری
- 4 سرعات
- قدرة التحكم الیدوي و تلقائي
- نوع الانتاج: الکرستون، انترلوک و انواع طابوق
- جهاز هیدرولیکی باسلوب أمريكي
- مجهز بنظام اج. ام. اي
- اهتزاز 12 سواعد علبة التروس أفقیة بالزیت



- وقت الانتاج : في كل دورة ٣٥ ثواني
- أبعاد الطاولة : ١٢٠ × ١٢٠ بأرتفاع ٣٥ سنتيمتر
- صمامات ويكرز أو يوكن مع مضخة هيدروليكية
- خرطوشة ألمانية
- نظام بي . ال . سي لتحكم الدقيق و تزامن ملحقات الأخرى
- قدرة التحكم يدوي و تلقائي بالكامل
- نوع الانتاج: الكربستون ، انترولوك ، طابوق
- قدرة الانتاج : ٩٠٠٠ منتج في يوم
- نظام هيدروليكي باسلوب أمريكي
- برنامج بي . ال . سي ١٠١٥ خط
- ٤ سرعات
- مجهز بنظام اج . ام . أي
- مجهز باهتزاز علبة التروس

جهاز بيوسينگ موديل 2013

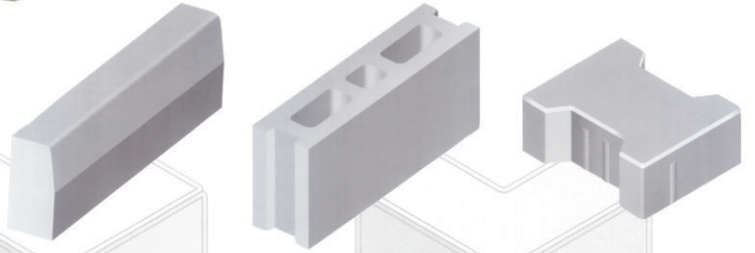
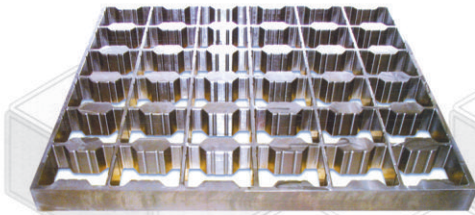
ده سگاي بيوسينگ موديل 2013



- كاتى به رههه هينان : هه كورسيك جاريك 35 چركهيه
- نهازهي ميژ : 120x120 ، بهري 35 سانتي مهتر
- شيرتالات ويكرز يان يووكن به پهمپي هايډروليكى
- كارتريچ ئەلمانى
- خاوهنى نيزامى PLC بو كوئنترول يى و ههماهنگى و
- هاودهقى باقى تهواو كهره كاني دهزگا
- توانايى و ليپاتوو له كوئنترول به شيوازي تهواو
- ئوتوماتيكى و دهستى
- جورى به رهههه : كوبليستون ، جهدوهل ، بلووكى ديوار
- نيزامى هايډروليكى به شيوازي نه مريكى
- رينامهى // پروگرام // PLC 1015 خت ----- چوار 4
- خيڤايى // سورعت //
- سازوو ناماده به HMI
- سازوو ناماده به ويبراتورى گيربوكس بو يهكهه جار

جهاز بيوسينگ موديل ٢٠١٠

ده سگای پيوسينگ موديل 2010

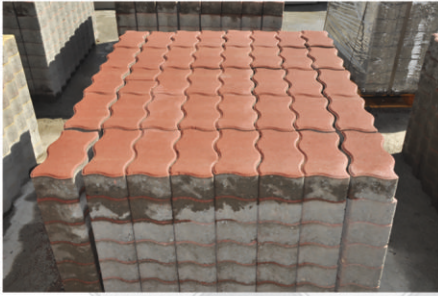
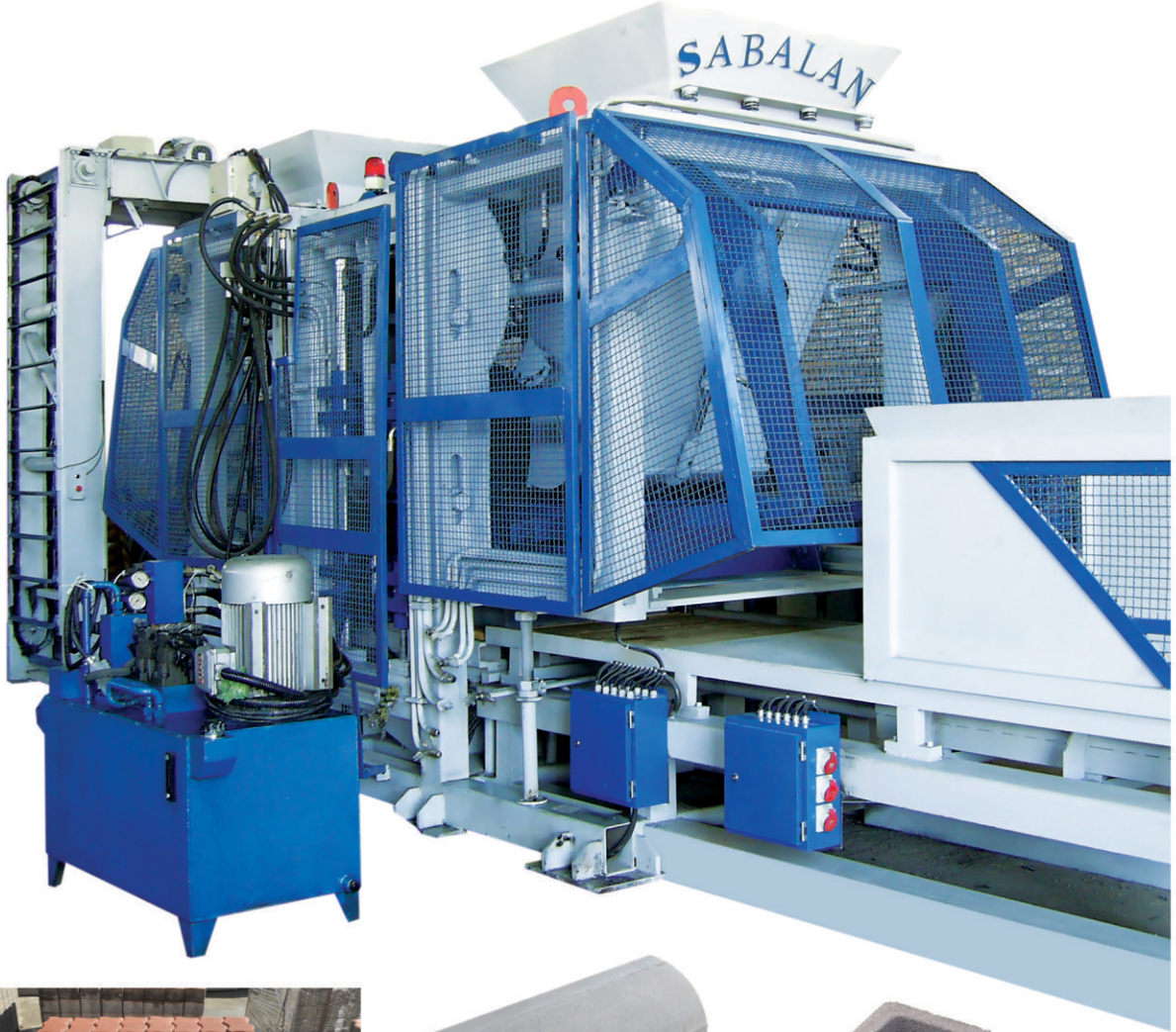


- کاتی بهرهم هيئان : ههر يهک کورس جارپک 40 چرکه
- نه‌دازه‌ی ميژ 120*120 :
- به‌زی 35سانتی مەتر
- شيرنالات ويکرز يان يوکن به پومی هایدرولیکی
- کارتریجی ئەلمانی
- خاوه‌نی نيزامی PLC بو کۆنترۆلی ریکی و هه‌ماهه‌نگی و هاوده‌قی باقي ته‌واوکه‌ره‌کانی ده‌زگا
- لپهاتوو توانا له کۆنترۆل به‌شيوازی ئۆتوماتیک و ده‌ستی
- چۆری به‌رهمه‌م: کوبلیستون، جه‌دوه‌ل، بلوکی دیوار
- نيزامی هایدرولیکی به‌شيوازی ئەمريکی
- رپنامه‌ی // پروگرام // PLC1015 خه‌ت

- وقت الانتاج : في كل دورة ٤٠ ثانیة
- أبعاد الطاولة : ١٢٠ × ١٢٠ بارتفاع ٣٥ سنتيمتر
- صمامات ويکرز أو يوکن مع مضخة هيدرولیکیة
- خرطوشة ألمانیة
- مجهز بنظام بي . ال . سي لتحكم الدقيق و تزامن ملحقات أخرى
- قدرة التحكم التلقائي بالكامل و يدوي
- نوع الانتاج: الكربستون ، انترلوك ، طابوق
- نظام هيدرولیکی بأسلوب أمريكي
- برنامج بي.ال.سي ١٠١٥ خط

جهاز بيوسينگ موديل ٥٤٧٥

ده سگای پيوسينگ موديل 5475

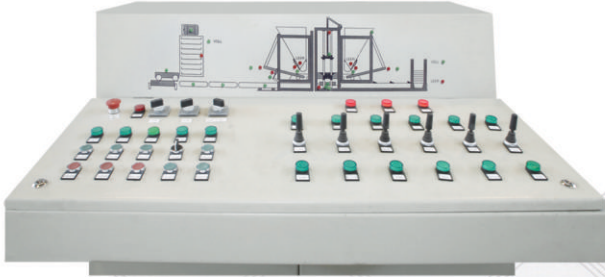
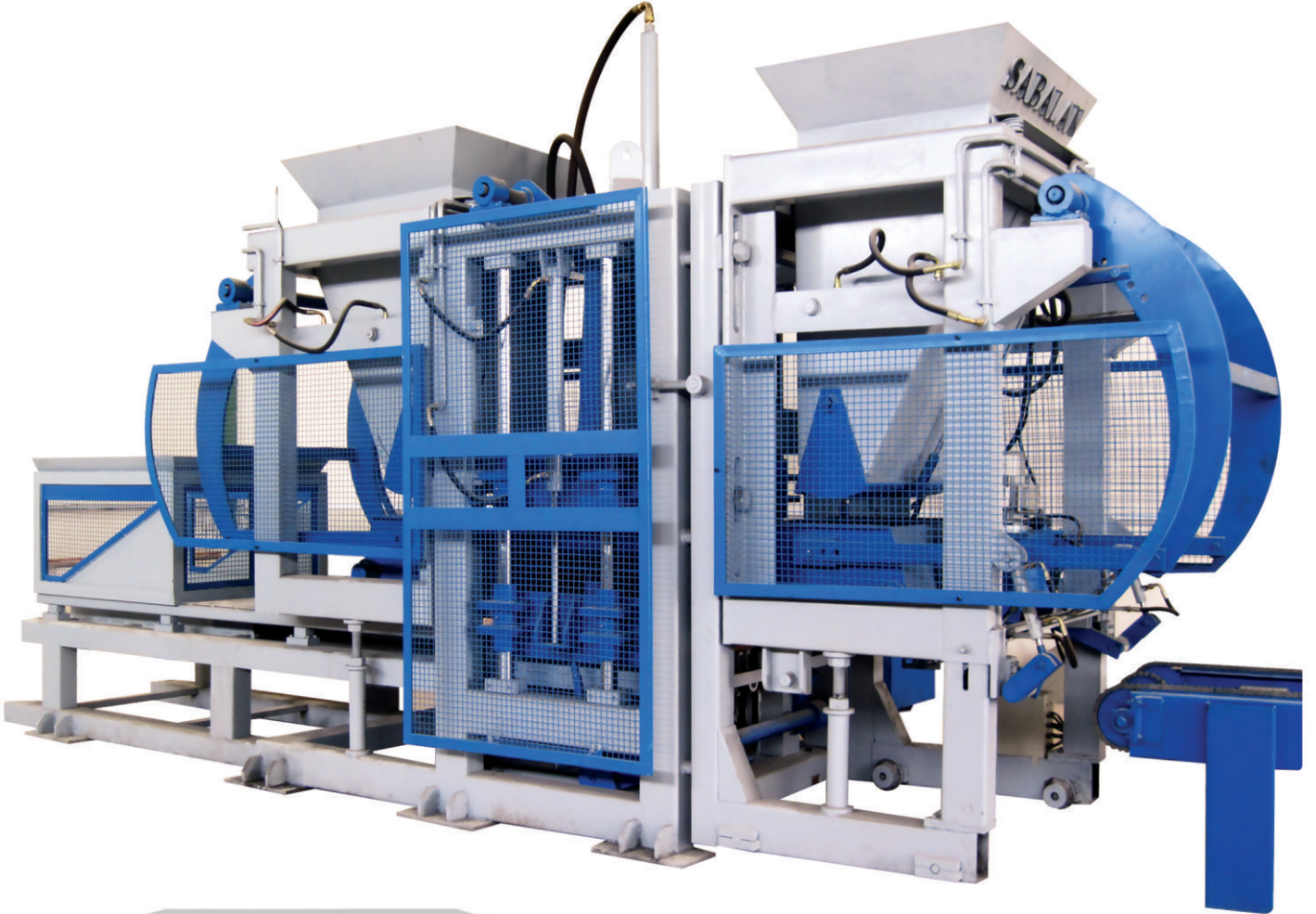


- کاتی بهرهم هيٺان: ههر بهک کورس جاريک 40 چرکبه
- نه ندهای ميٺ: 120x120
- بهرزی 30 سانتي مهتر
- شيئرئالاتي ئورويپی
- شارژی پاکهت: به شيوهی ئوتوماتيک
- خاوهنی نيزامی PLC بؤ کؤنترؤلی ريک و پيکی و هاودهقی باقی
- نه واوکرهکانی دهزگا ----
- جؤری بهرهم: کوبليٺسئون، جهدهل، بلوکی ديوار
- نه ندهای دهزگا : 3/6x1/8x7/8

- وقت الانتاج : في كل دورة ٤٠ ثواني
- أبعاد الطاولة : ١٢٠ × ١٢٠ بأرتفاع ٣٠ سنتيمتر
- صمامات أوروبية
- ملء المغلف تلقائي
- مجهز بنظام بي . ال . سي لتحكم الدقيق و تزامن ملحقات الأخرى
- قدرة التحكم التلقائي بالكامل و يدوي
- نوع الانتاج: الكريستون ، انترلوك ، طابوق
- قدرة الانتاج : ٦٠٠٠ منتج في يوم
- أبعاد الجهاز : حول ٧/٨ × ١/٨٠ × ٣/٦

جهاز بيوسينك موديل ٥٤٧٤

ده سگای پيوسينگ موديل 5474



- کاتی بهرهم هيئان: هر يهک کورس 45 چرکيه
- ئەندازەي ميژ: 100x 120 به بەرزی 35 سانتی مەتر
- شيرنالات ويکرز يان يوکن به پۆمپي هايډرولیکي.--- کارنريج ئە لمانی
- خاوهنی نیزامی PLC بۆ کۆنترۆلی ریک و پیکي و هاودهقی باقی
- ئەواوکەرەکانی دەزگا
- تونا و لیپاتوو لە کۆنترۆل به شیوازی ئۆتوماتیک و دەستی
- چۆری بهرهم: کوبلیستون، جەدوہل، بلووکي ديوار
- تونای بهرهم هيئان: 5000 بهرهم لە پۆژیک
- نیزامی هايډرولیک به شیوهی ئەمريکی
- رينامهی //پرۆگرام //1015 PLC خەت

- وقت الانتاج : في كل دورة ٤٥ ثواني
- أبعاد الطاولة : ١٠٠ × ١٢٠ بأرتفاع ٣٥ سنتيمتر
- صمامات ويكرز أو يوكن مع مضخة هيدروليكية
- خرطوشة ألمانية
- مجهز بنظام بي . ال . سي لتحكم الدقيق و تزامن ملحقات الأخرى
- قدرة التحكم التلقائي بالكامل و يدوي
- نوع الانتاج: الكريستون ، انترلوك ، طابوق
- قدرة الانتاج : ٥٠٠٠ منتج في يوم
- نظام هيدروليكي بأسلوب أمريكي
- برنامج بي . ال . سي ١٠١٥ خط

جهاز بيوسينگ موديل ٥٤٧٣

ده سگای بيوسينگ موديل 5473

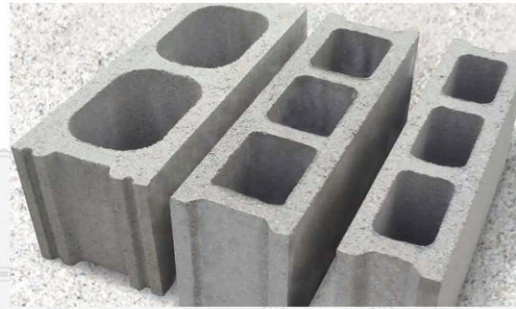


- کاتی به رهههه هیئان: ههه بهک کورس 1 خولهک
- نه دنازه میز: 90x110 به بهزی 30 سانته مهتر
- شیرنالآت نورووی
- شارژی پاکهت: به شیوهی ئوتوماتیک
- خاوهنی نیزامی PLC بؤ کؤنترؤلی ریک و هاودهقی باقی
- تهواوکهههکانی دهزگا
- توانا له کؤنترؤل به شیوازی تهواو ئوتوماتیک و دهستی
- جؤری برهههه: کوبلیستؤن، جهدهل، بلووکی دیوار

- وقت الاناج: دقیقه واحده فی کل دوره
- أبعاد الطاولة: 110 x 90 بأرتفاع 30 سنتیمتر
- صمامات أوروبية
- ملء المغلف تلقائیا
- مجهز بنظام بي . ال . سي لتحكم الدقيق و تزامن ملحقات الأخرى
- قدرة التحكم التلقائي بالكامل و يدوي
- نوع الاناج: الكربستون ، انترلوك ، طابوق

جهاز بيوسينگ موديل ٥٤٧٢

ده سگای پيوسينگ موديل 5472

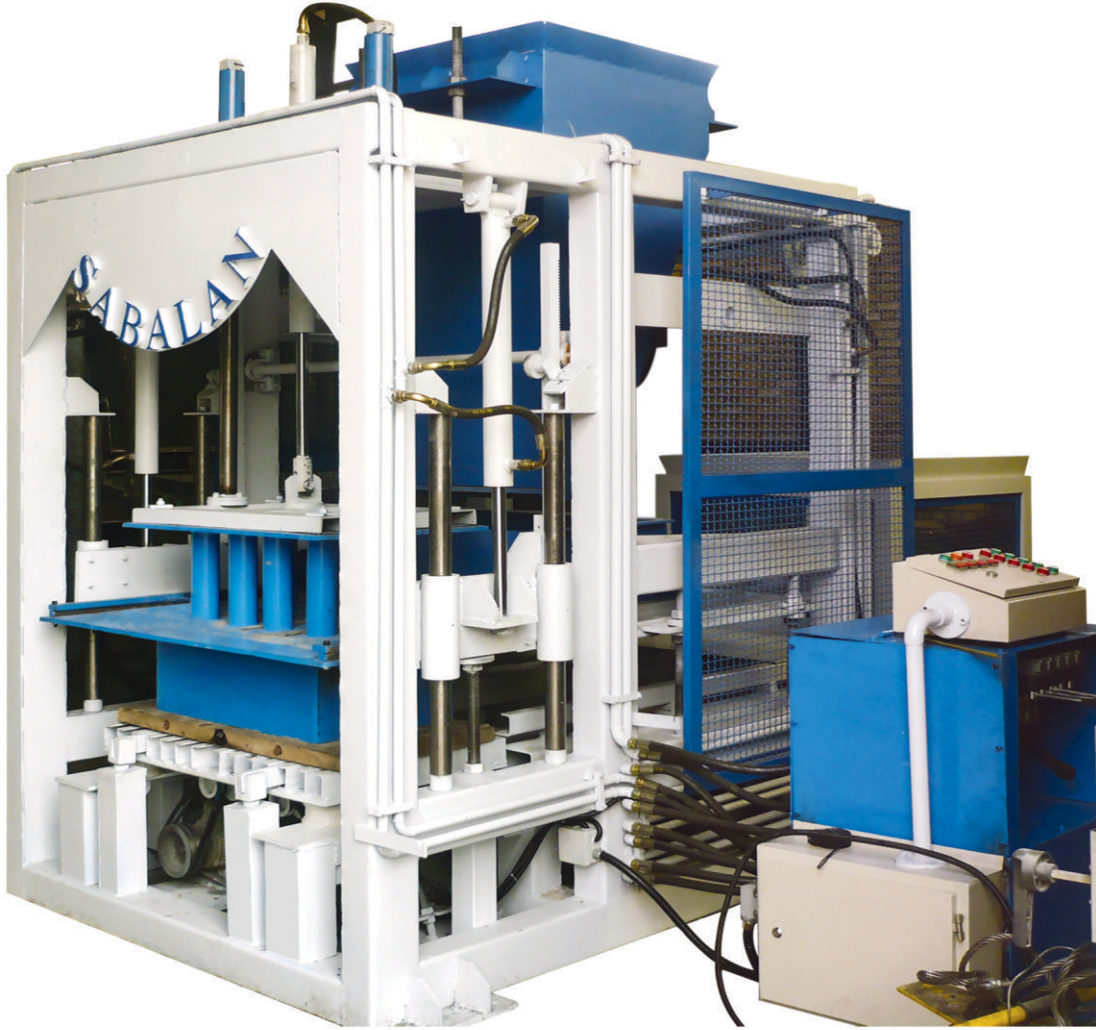


- کاتی بهرهم هيٺان : ههر بهک کورس 1 خولهک
- نهنازه میز: 110*70
- بهرزی 30 سانتی مەتر
- بهکارهيٺانی فولقوی هايډرولیک
- توانایی له کونترۆل به شيوانی هايډرولیک
- جۆری بهرهم: کوبليستون، جهدوهل، بلووکي ديوار
- نهنازه می دزگا: 6X1/8X3/2 مەتر

- وقت الانتاج : في كل دورة دقيقة واحدة
- أبعاد الطاولة: 110 × 70 سنتيمتر
- ارتفاع القالب: 30 سنتيمتر
- استخدام صمامات هيدروليكية
- قدرة التحكم الهيدروليكية
- نوع الانتاج: الكريستون ، انترلوك ، طابوق
- قدرة الانتاج: 3000 منتج في يوم
- أبعاد الجهاز: حول 6 × 1/8 × 3/2 متر

جهاز بيوسينك موديل 5470 (مغلف واحد)

ده سگای پیوسینگ مودیل 5470

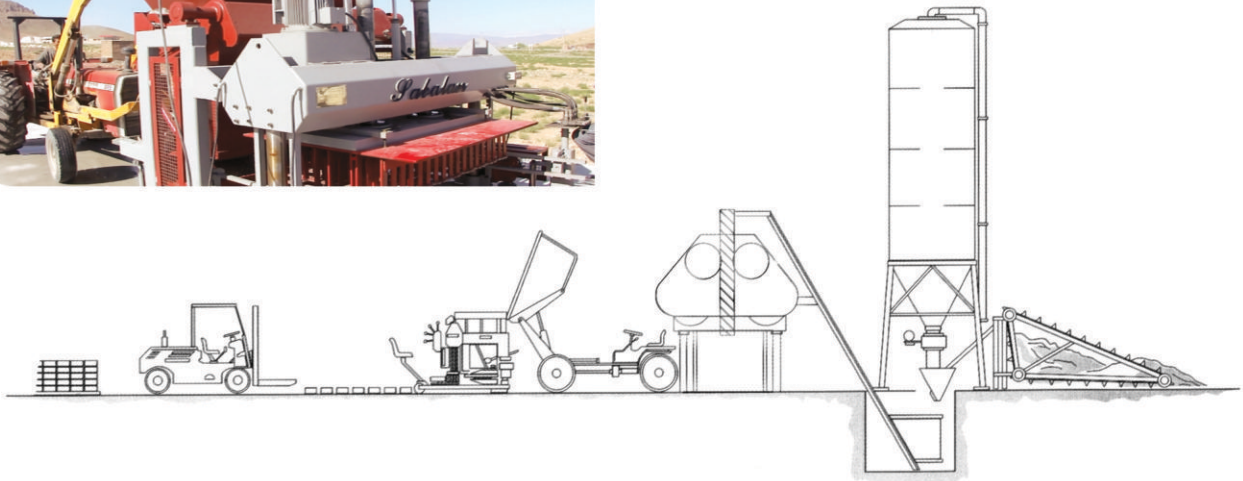
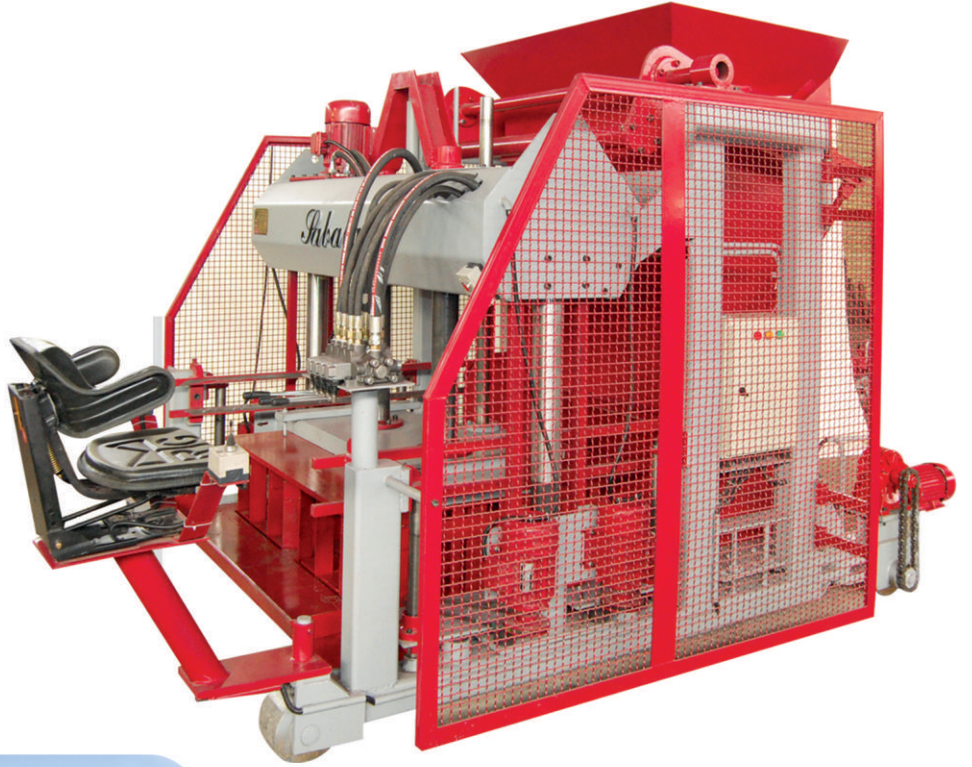
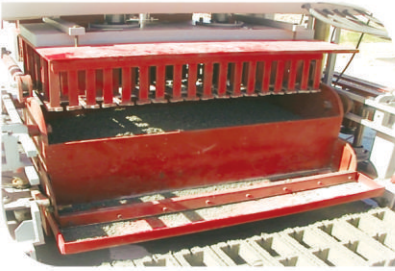


- کاتی بهرهم هیئان: هر بهک کورس 1 خولهک
- نه نازهی میز: 70X90
- بهرزی 30 سانتی مہتر
- توانا له کونترپول به شیوازی هایدرولیک.-----
- به رزی قالب 30 سانتی مہ تر به شیوه ی کاره بایی
- جوری بهرهم :: ووبلیستون، جهدول، بلووک دیوار
- توانا له ریگ و پیگ کردنی و بیراتوری به پانیی و دریزابیدا
- هایدرولیک
- توانایی بهرهم هیئان: 2000 بهرهم له پوزدا
- بهک پاکهت

- وقت الانتاج : دقیقه واحده في كل دورة
- أبعاد الطاولة : 90 x 70 سنتيمتر
- ارتفاع القالب : 30 سنتيمتر بشكل أزرار الكهربائية
- قدرة التحكم : هيدروليكية
- نوع الانتاج : الكربستون ، انترلوك ، طابوق
- قدرة تعديل الاهتزاز بعرض و طول
- هيدروليكية
- قدرة الانتاج : 2000 منتج في يوم
- مغلف واحد
- أبعاد الجهاز : حول 3/10 x 1/8 x 4/5

جهاز اس ٢٠

د ه سگای مؤدیل S20



- مجهز باهتزاز عمودي رباعي (بأربعة جوانب)
- مجهز بمستودع بقدره ١ متر مكعب لتغذية قالب
- جميع القطع من نوع الفولاذ الصلب
- قدرة الانتاج في أبعاد وأشكال مختلفة
- قطعة واحدة متواصلة من سكك حديدية
- لديه ٦ أدلة

- جهاز صنع الطابوق مع قدرة انتاج الضخم
- نظام تكنولوجيا الحديث
- نظام الأداء الميكانيكي و هيدروليكي
- وقت الانتاج : ٢٧ طابوق في دورة ٥٠ ثواني
- كهرباء المستهلك : ٣٨٠, ٢٢٠ و لت
- وزن : ٦٥٠٠ كيلوغرام

اكبر جهاز انتاج الطابوق فى العالم

گه وره ترين ده سگای به رهه م هينانى بلوك له جيهاندا

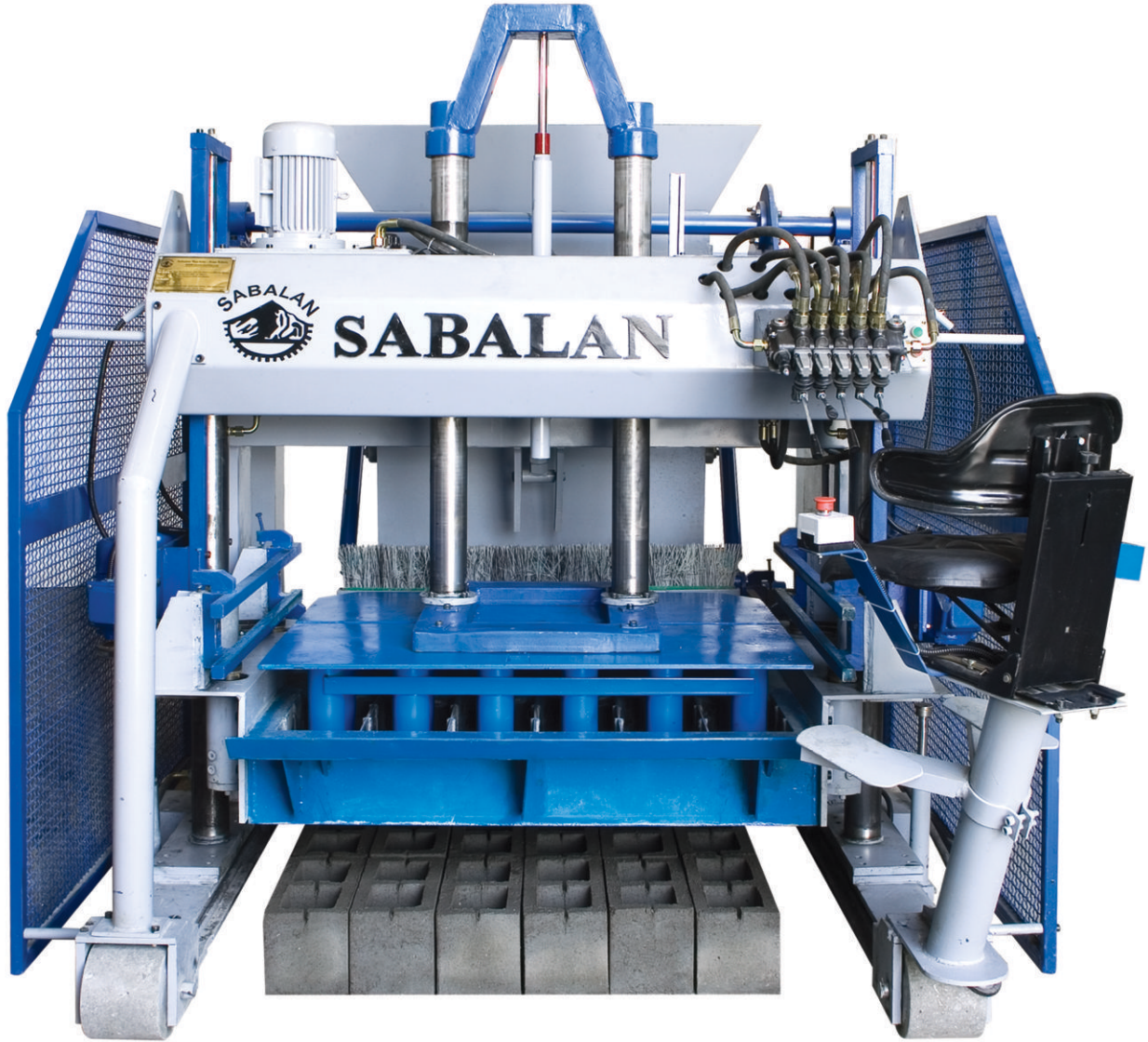


- توانايى بارههه: له ئەنازه و شىوازی جۆرا و جۆر
- ئەنازهى دەسگا: 245x228x37 سانتى مەتر
- خاوهنى سکهگهلى يهک پارچه
- خاوهنى 6 دانه رېئما
- بههرهگرتن له گسكى ميکانیکی بۆ پيشگرتن له
- جهم بوونهوهى
- موادى زياته له پيش و دواى گاريدا

- ده سگای // جيهاز // برههه مى بلووکى 5 تايه به جوله وگه راندن له جيذا
- کهلگ وهرگرتن له شاسى // چوار چپوهى // 8 ميلى مەترى بۆ
- هيپوهرکردنهوه
- نيزامى نيش کردنى ميکانیکی و هايډروليکی
- کاتى بهرههه هينان: 39 بلوك له يهک کورسيکدا 50 چرکهيه
- کارهباى پيويست: 220 و 380 فۆلت
- قوورسايى دەسگا: 6500 کيلوگرام
- تهيار به ويبره ورتيکال چوارا
- تهواوى پارچهکان له جۆرى پۆلا ناليائى
- تهيار به سايلو: بۆ جيکردنهوهى يهک مەترى چوار پالوو // مکعب // بۆ
- خوراکی قالب

جهاز صنع الكتله موديل اس ١٢ (بى)

ده سگای مۇدیل S12B بلوک ساز

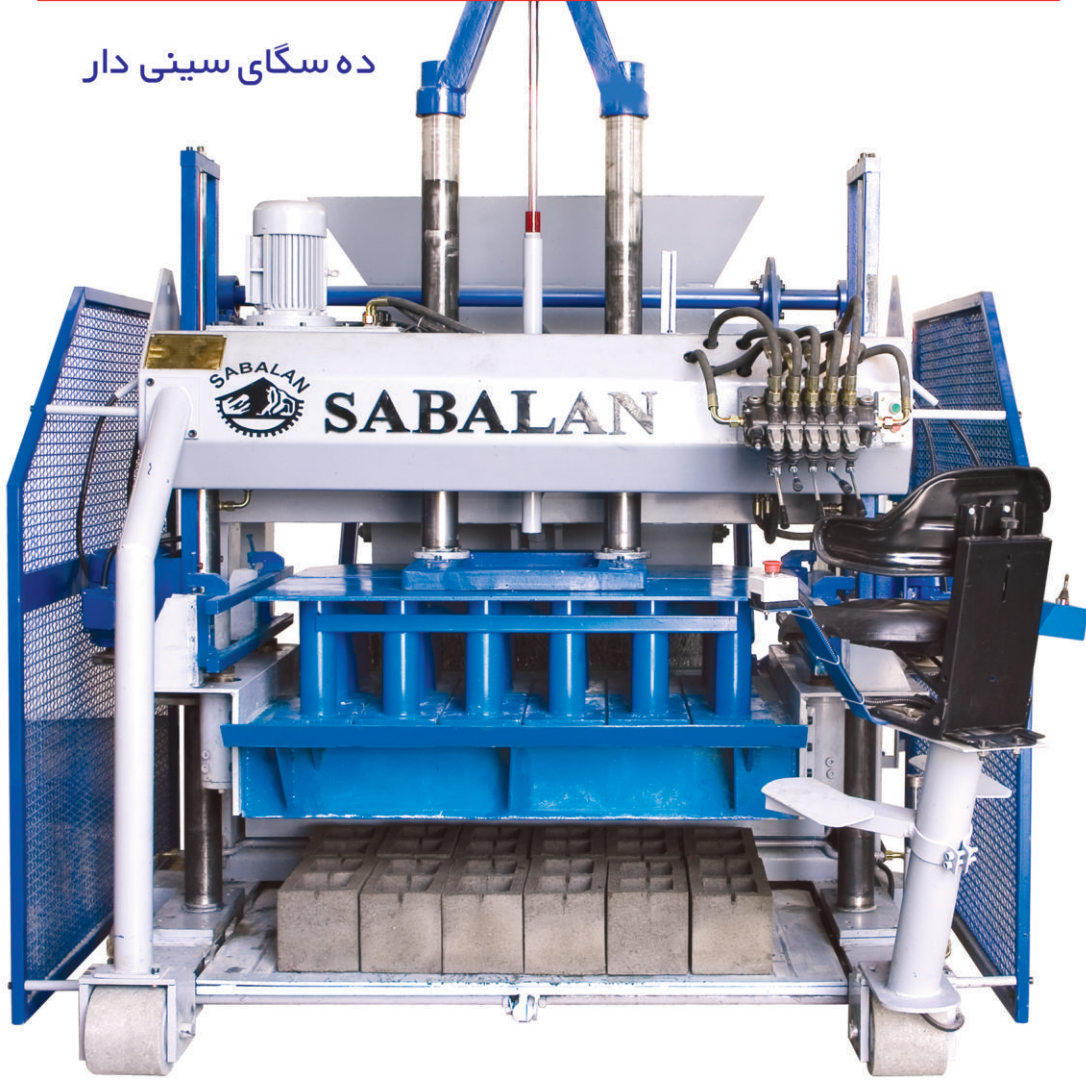


- نیزامی بییش کردن: مکانیکی و هایدرولیکی
- کاره بای پیویست: 380 و 220 فولت
- 7 حوت دانه ماتور کوی گشتی به توانایی 5/11 هاوس پاور // نه سپی هلم //
- تاپار به و بیراتوری چوارلا
- کاتی پیویست بو به رههم: 12 دانه بلوک له یهک کورسدا
- توانای به رههم: 600 دانه له پوژیکدا

- مجهز بنظام عملیة المیکانیکیة و هیدرولیکیة
- کهرباء المستهلك: 380, 220 ولت
- 7 محرك بمجموع الطاقة 11/5
- مجهز باهتزاز الرباعي (أربعة جوانب)
- مجهز بمستودع بقدرة 1 متر مکعب لتغذية القالب
- وقت الانتاج: 12 طابوق في كل دورة
- قدرة الانتاج: 6000 طابوق في يوم

جهاز الانتاج بالصينيةه (يحتوى على صينيةه)

ده سگای سینی دار

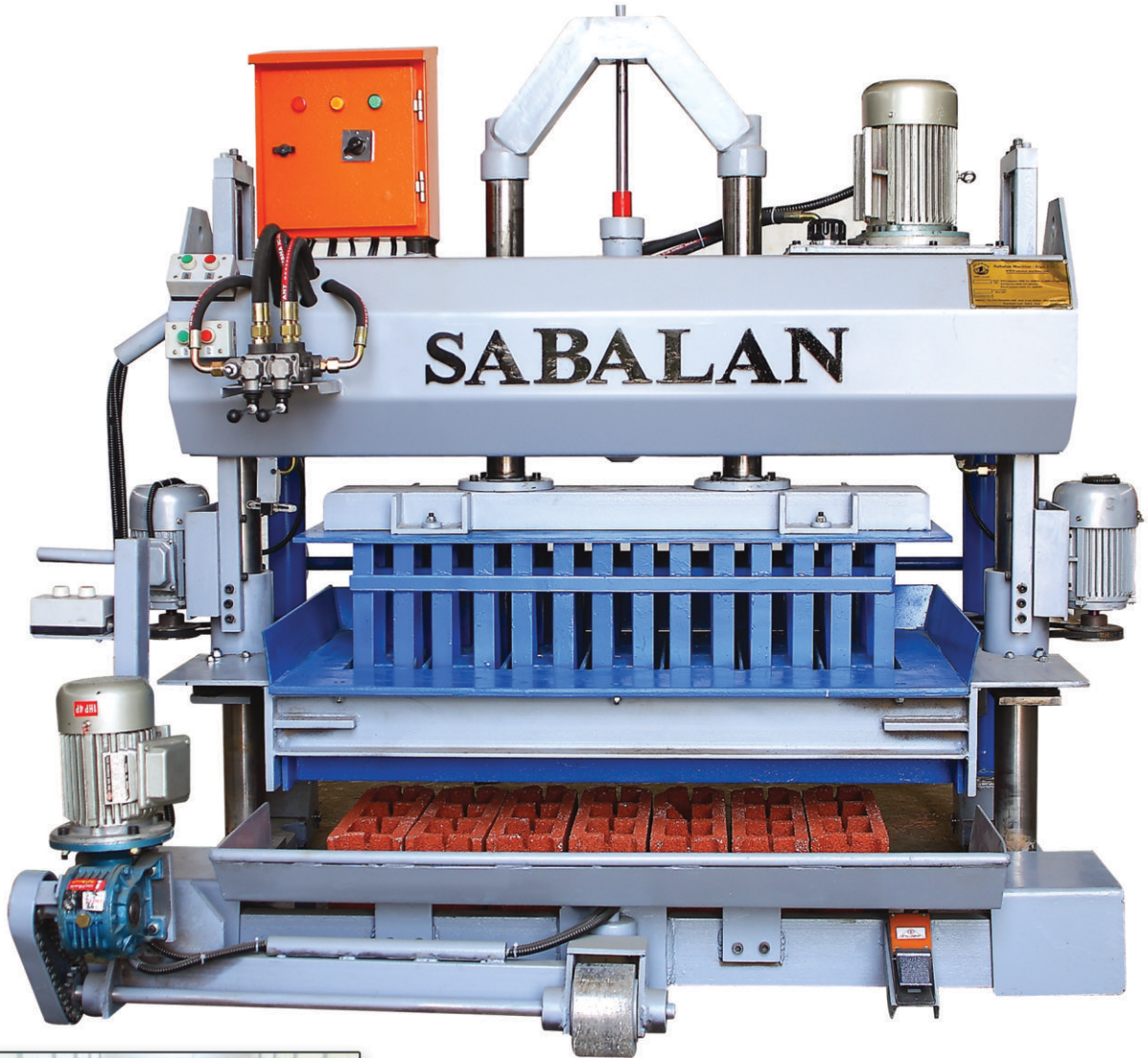


- ده سگای بلووک به تاییه تمه ندی به رهه می زور
- خاوه نی پیکهاته ی تکنولوجیای رژی جیهان
- به رهه م له سه ر سینی دانان له به ر بردنه سه ره وه ی پالوینی
- به رهه می ۱۲ دانه بلوک له کورسیکی ۵۰ چرکه
- نیزامی کارکردنی میکانیکی و هایدرولیکی
- قورسایی ۵۰۰۰ کیلوگرام
- کاره بای پیویست : ۲۲۰۳۸۰ فۆلت
- ته یار به ویبره ی ورتیکال چوارلا
- ته یار به ساییوی جیکر دنه وه ی یه ک مه تر چوار پالوو //
- مکعب // بو خوراکي قالب
- ته واوی به شه کانی ده زگا پۆلای یالیاییه
- توانای به رهه م له شه نازه و شه شکالی جوراوجور

- جهاز صنع الكتلة مع ميزة انتاج الضخم
- مع نظام التكنولوجيا الحديث العالم
- انتاج على الصينية بسبب سلسلة أسفل المنتج
- انتاج ۱۲ طابوق في دورة بمدة ۵۰ ثانية
- مع نظام الأداء الميكانيكي و هيدروليكي
- وزن : ۵۰۰۰ کیلوگرام
- كهرباء المستهلك : ۲۲۰ , ۳۸۰ و لت
- مجهز باهتزاز العمودي الرباعي (أربعة جوانب)
- مجهز بمستودع بقدره ۱ متر مكعب لتغذية القالب
- جميع القطع من نوع الفولاذ الصلب
- قدرة الانتاج في أبعاد وأشكال مختلفة

جهاز صانع الطابوق لوضع البيض شبه تلقائي (اس ١٠٥)

بلوك ساز نیوه ئوتوماتیک S105 ده سگای مودیل

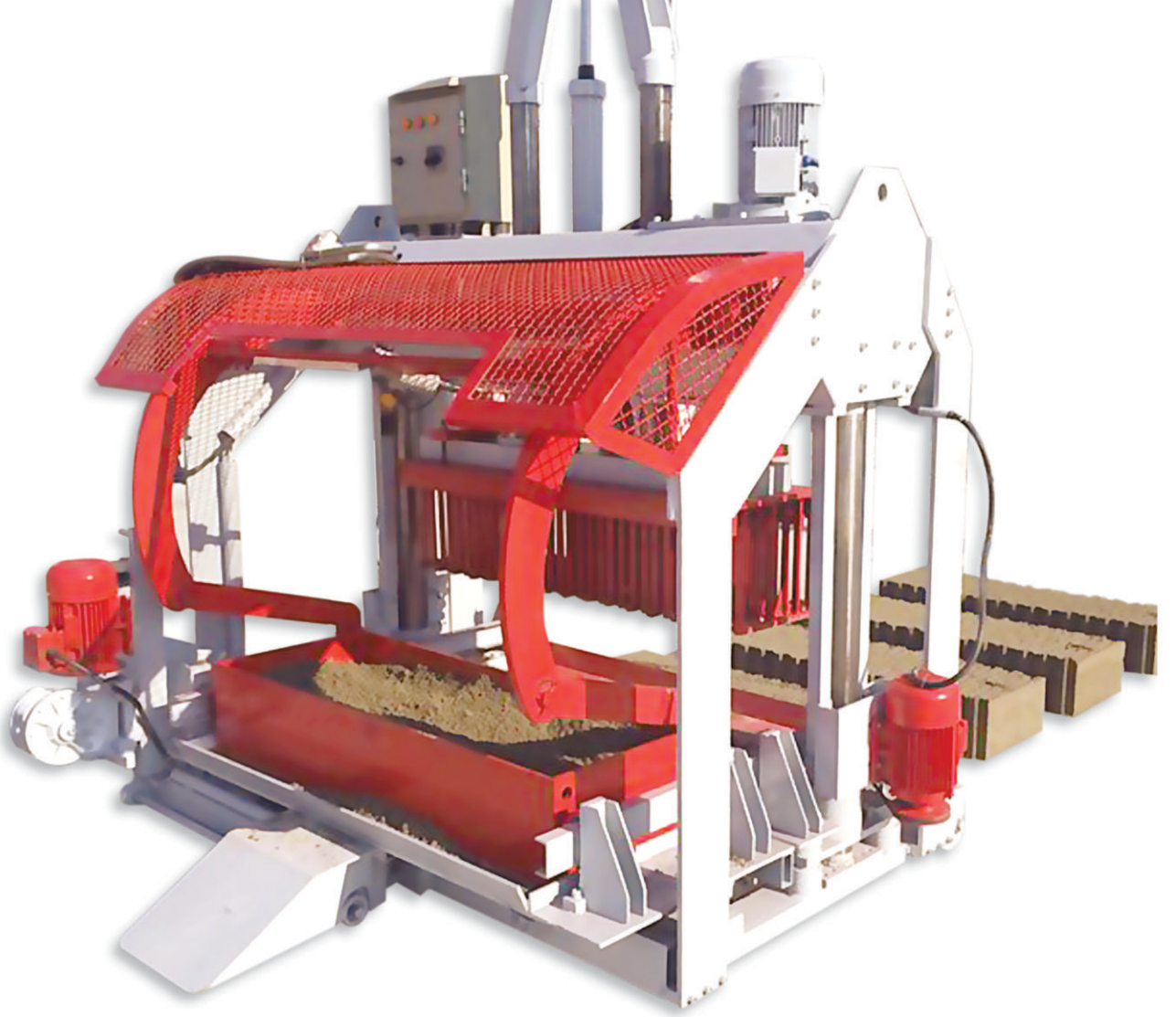


- 6 قالب
- توانای به رههم هیئان: 3000 به رههم له پوژیکدا
- کاره‌بای پیویست: 220-380 فولت
- جوولمی دهسگا // جیهاز // کاره‌باییه
- ئیللیکتو ماتوری پاریراوا له ریگای بی- میتال
- تهیار با و بییره‌ی دوولا
- تهیار به برینی ئوتوماتیک
- تهیار به نیزامی پریس هایدرولیک
- نیزامی هایدرولیکی به 2 لوس // اهرم //

- ستة قوالب
- قدرة الانتاج : 3000 طابوق في يوم
- طاقة الكهرباء المستهلكية : 220, 380 وولت
- حركة الجهاز : كهربائية
- محرك الكهربائي محمي بواسطة بي متال
- مجهز باهتزاز ثنائي (في جانبيين)
- مجهز بألة قطع التلقائي
- مجهز بنظام الضغط الهيدروليكية
- نظام الهيدروليكي مع رافعتين

جهاز كادونا مع عربه تلقائية

ده سگای بلوک ساز مودیل کادونا گاری دار ئوتوماتیک

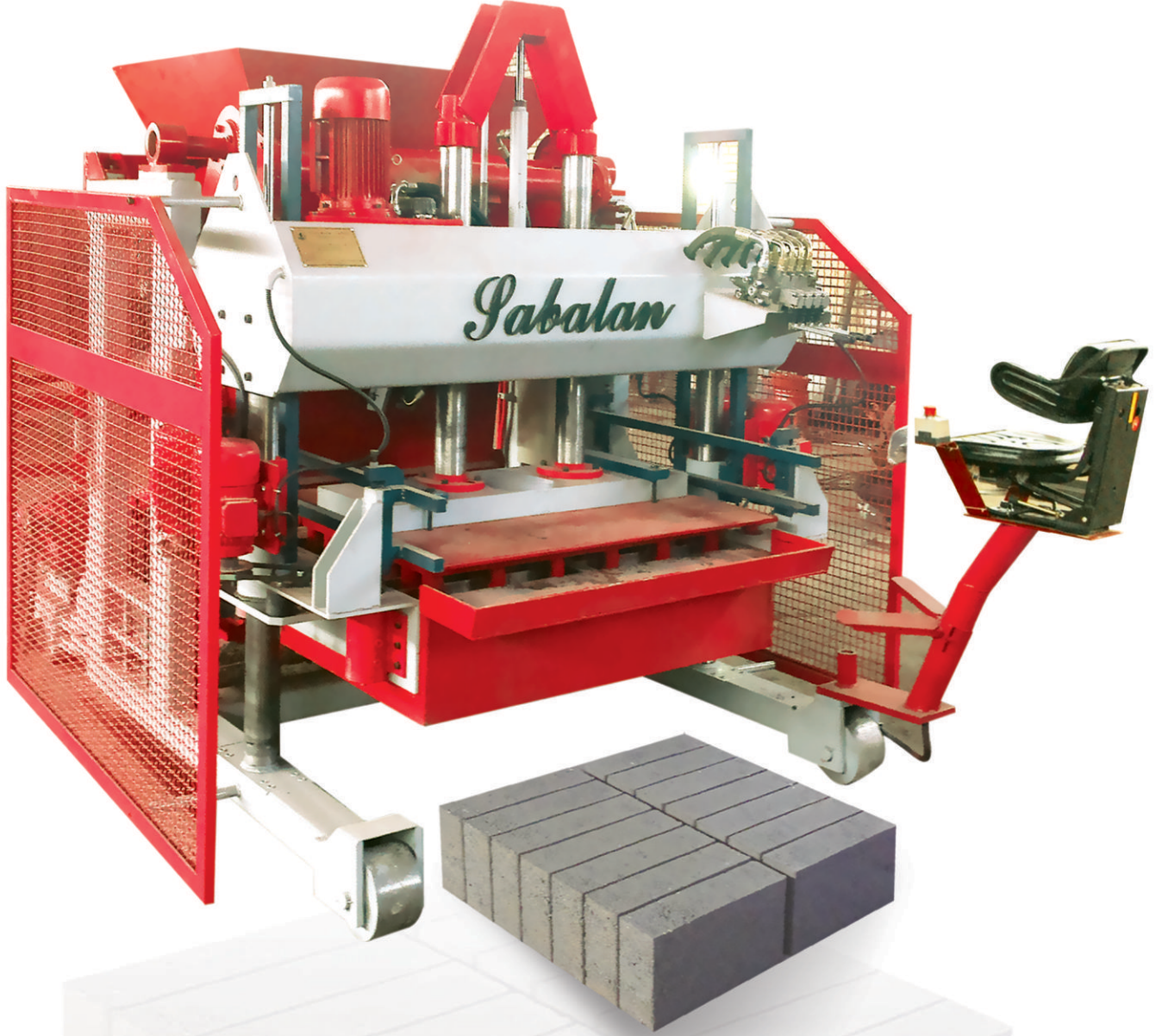


- 8ههشت قالب: بهرهمی 8دانه بلوک 15 له همر
- کورسیکدا
- کاره بای پیویست: 220-380 قوالت
- جولهی دمسگا به شیوهی خؤکار
- نیزامی هایدرولیکی به لؤسه وه // نههرؤم //
- خاوهنی ویبراتؤری دوولا
- خاوهنی برینی ئوتوماتیک
- توانایی بهرهم هیئان: 5000دانه بهرهم له یهک رؤژدا
- جیاوازی تایبتهتی ئەم دەسگایه: خاوهنی عه ره بانهی
- کؤنکریت بمسهر قالبدا و بهرهم هیئان بلوکی جوراوجؤر
- توانای ویبره: 108کیلو نیؤتؤن
- توانای پر کردنی یهک جؤری قالب
- توانای پرس و خیرایی بؤ بهرهم هیئانی دوو قات به
- نسبهتی مودیلی S105

- ثمانیه قوالب: انتاج 8 طابوق 15 في 60 ثواني
- قدرة كهرباء المستهلكية: 22, 380 وولت
- حركة الجهاز: تلقائية
- نظام الهيدروليک 3 رافعات
- مجهز باهتزاز في جانبيين
- مجهز بألة قطع تلقائية
- قدرة الانتاج: 5000 طابوق في يوم
- ميزة هذا الجهاز: لديه عربة لحمل الملاط على القالب و انتاج أنواع الكتلة
- طاقة الاهتزاز: 108 كيلو نيوتن
- ميزة ملء القالب بشكل الموحد
- قوة الضغط و سرعة في انتاج المضاعف بالنسبة الى موديل S105
- قدرة انتاج أنواع الكتلة

جهاز صنع الكتله موديل اس ١٢ (جى)

جه دوهل زهن S12G ده سگای موديل



- نيزامى نيشكردن: ميكانيكى و هايدروليكي
- كارهباي پيويست: 220 و 380 فولت
- 7 جهوت ماتور، كوي گشتى به تواناي 5/11 هاوس پاور// نه سپى هلم //
- تهيار به ويبراتوري چوارلا
- تهيار به سايلو بو جيكردنه وهى يهك مهتر چوار پالوو بو خوراكي قالب
- كاتى پيويست بو بهرهم هيتان: 12 دانله هر كورسيديا
- تواناي بهرهم 2000 هزار دانه جهدوهل له يه ك پروژدا
- تواناي بهرهم هيتانى جهدوهل: 30 30x40-30x50-30x70 x30

- مع نظام الاداء الميكانيكي و هايدروليكي
- كهرياء المستهلك: 380, 220 وولت
- 7 محرك، مجموع الطاقة 11/5
- مجهز باهتزاز الرباعي (باربعة جوانب)
- مجهز بمستودع بقدره 1 متر مكعب لتغذية القالب
- وقت الانتاج: 12 الكريستون في 60 ثواني
- قدرة انتاج الكريستون: 30 x 30 x 30.40 x 30.50 x 30.70

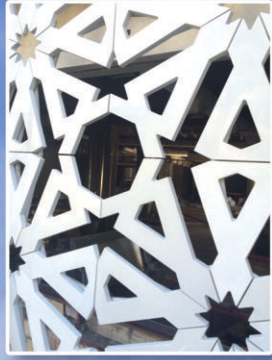
جهاز صانع الجدران ٧٠×٥٠

ده سگای دیوارسازی مؤدیل 70*50



- کاره‌بای پیویست: 25 نامپر 3 فاز
- ویبره له جوړی فریکانس و رتیگال روئی
- ئیلیکتروماتور: پاریزراو له لایهن بی میتالهوه
- پهمپی هایدرولیک: به توانایی 200 بار
- نیزامی هایدرولیک 3 کیلو فوات به دهوری 1447
- توانای ریخستن نه‌نواعی قالبی جه‌دوهل تا 70 سانتی مہتر
- خاوه‌تی سووکانی کاره‌بایی
- به‌هره‌وہرگرتن له پایدهری ویبره
- توانای به‌رہمہم هیئانی جوړه‌کانی جه‌دوهل و ناوہرو و کانپو

- استهلاك الكهرياء ٢٥ أمبر ثلاثة مراحل
- اهتزازات : من نوع التردد العمودي الزيتي
- محرك الكهربيائي : يحتفظ بواسطة بي مثال
- مضخة الهيدروليكية : بطاقة ٢٠٠ بار
- نظام الكهربيائي الهيدروليكي : ٣ كيلووات بدوران ١٤٤٧
- قدرة تثبيت أنواع قوالب الكرسون الى ٧٠ سنتيمتر
- قيادة الكهربيائية
- استخدام من دواسة الهزازة



World's first Islamic facade with invisible structure

آهزه انتآه الآهآر الصنآعیه

ده سگای به رهه م هیئانی به ردی سه ناعی



نیشانه‌کانی بمشه‌کانی ئهم نیزامه بهم جوریه:

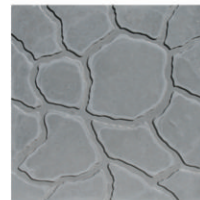
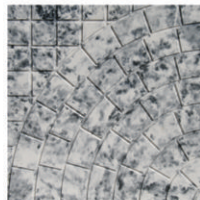
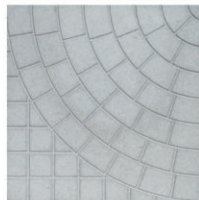
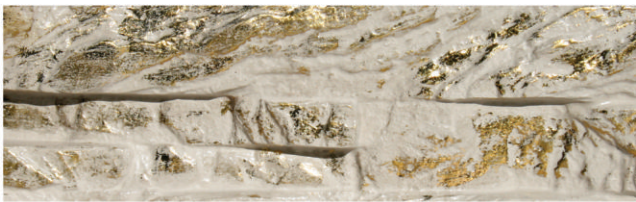
- فیدر
- گواستناوه‌ی مه‌واد‌ی میکس کراو بو میکسه‌ر
- تی‌شان‌دن // تزریق //
- می‌زی ناقلی قالب
- می‌زی و بیره 108 نیوتن شی‌او‌ی ری‌کووپیک کردن
- گواستنه‌وه‌ی به‌ره‌م له تی‌شان‌دن بو دهره‌وه
- به‌ره‌می روژانه 500 مه‌تری مربع // چوارلا //
- سی (3) وی‌سته‌گه

سنشیرالی مواصفات مکونات هذا النظام :

- مغذیات
- نقل المواد المختلطة الى الخلاط
- الخلاط
- الحقن
- طاولة لنقل القالب
- طاولة الاهتزاز ١٠٨ نیوتن وقابلة للتعدیل
- نقل الانتاج من حقن الى الخارج
- انتاج یومیا ٥٠٠ متر مربع
- محطات الثلاثي

حجر الصناییه مع محطه الواحده

دهسگای بهردی سهناعی یهک ویستگه



جهاز اعاده تدوير نفايات الاحجار (كات)

ده سگای هیئانهوهی خه سار چوی به رد (کات)



- دورة الانتاج : في كل ٥ ثواني عدد واحد
- تنوع القالب : ٤٠ نوع
- ضغط : ٢٠٠ من الطاقة
- وزن الجهاز : ٦٠٠ كيلوغرام
- انتاج انواع واجهات الاحجار
- أقصى سماكة قطع الانتاجية تصل الى ٣ سنتيمتر

- کاتی به رههم هیئان: بهک کورس 5 چرکه بهک دانه
- جورى قالب : 40 جور
- پرس : 200 بار
- وهزنی دهسگا : 600 کیلوگرام
- به رهه م هیئان: جورهکاتی بهردی رووکار //دیمهنی دهرهوه//
- نه ستووری بهرههمی بهرد لانی زور 3 سانتی متهر

جهاز صانع الملائط

ده سگای مه لات ساز



- ده سگایبیکى به کجار به قووهت به پارووی دژی ساوین 61 راکول
- جوولهی پهلهکان به شیوهی ماریچ
- مهل گرتن و خالی کردن به شیوهی نوتوماتیک
- توانای 8/0 چوار پالوو // مهتری مکعب
- گیرى نهلمانی

- جهاز بالقوة العالية مع دواسات ضد التآكل 61 راک ول
- حركة الريشات بشكل الحلزونية
- التحميل و التفريغ التلقائي
- قدرة 0/8 متر مكعب
- علبه التروس صنع ألمانيا الشرقية

جهاز الخلاط المدور

ده سگای میکسر گرد



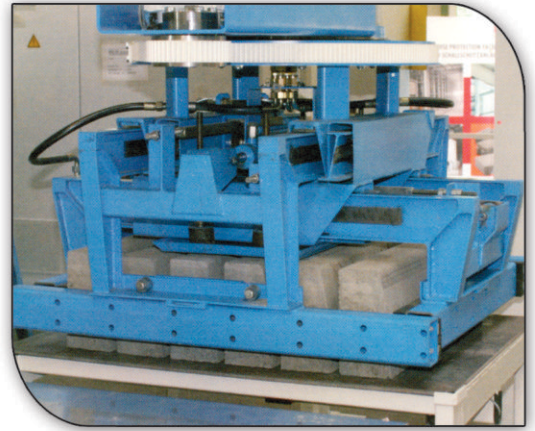
- توانای مهکینه H.P15
- سوورانوهی پارووهکان به شیوهی خوولانهوه
- توانای بهرههم هیئان: نیو مهتر چوارپالوو // مکعب //
- خالی کردن له خواریهوه
- بارگرتن: دهستی
- پلانداپیژوو دروسکهری گیر لا لیان شهریکهی سهبهلان



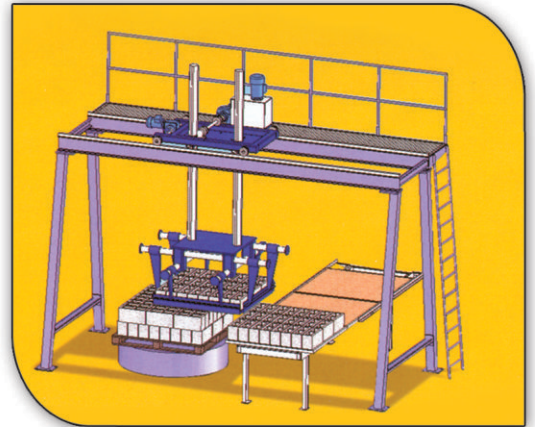
- قدرة المحرك 10 hp
- تدوير الدواسات بشكل المدور
- قدرة الانتاج : نصف مترمکعب
- تفریغ من أسفل
- تحميل اليدوي

مصعد من عشرة صفوف

ده سگای کوکردنه وه ی به رهه م

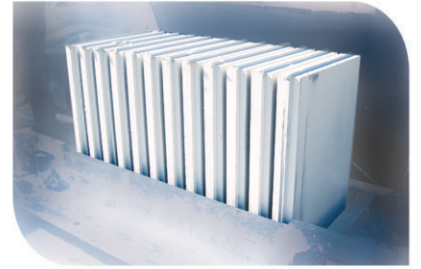
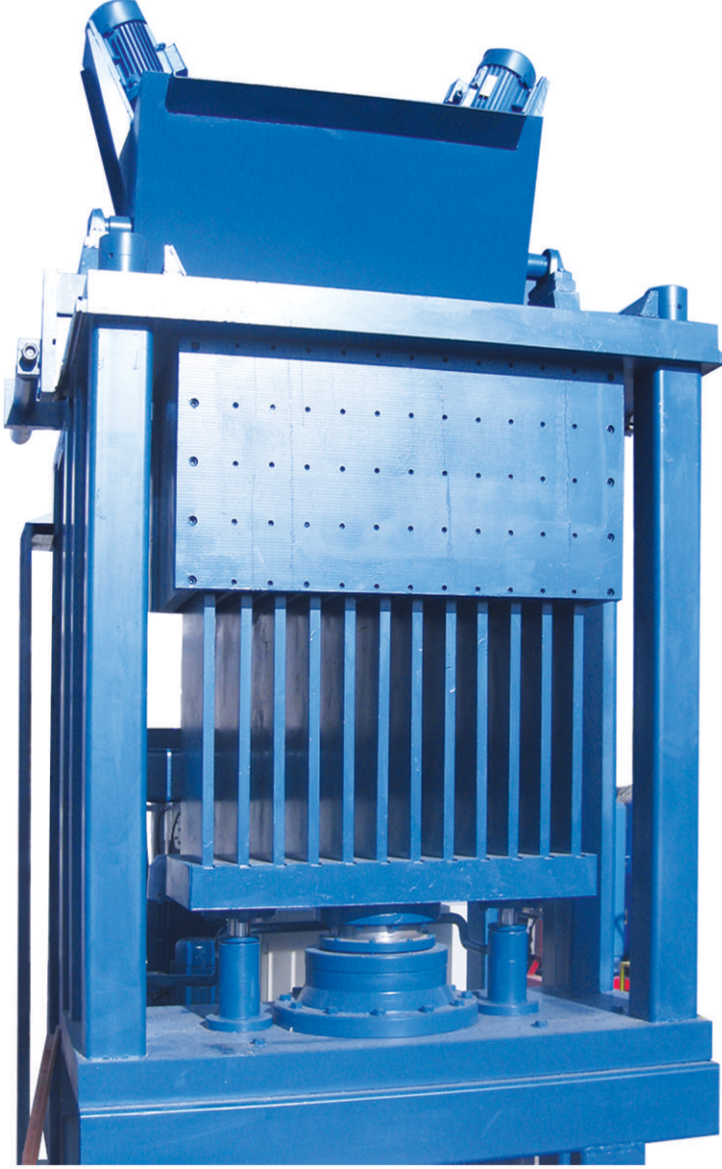


جهاز تجميع المنتج



جهاز الواجه الجبس

ده سگای پانل گه چی



- به رههم هیئانی 12 پانلی گهچی له ههر کورسیکی 6خوله کیدا
- شاسی // چوارچیوه // له جوری پوئای گووشایی
- توانای کۆک: 300تهن به شیوهی راست //عهموود //
- نیزامی کارکرد: هایدرولیکی
- پۆمپ: جوری کارتریج
- شیرنآلات: U4/3 جوری ئەلمانی

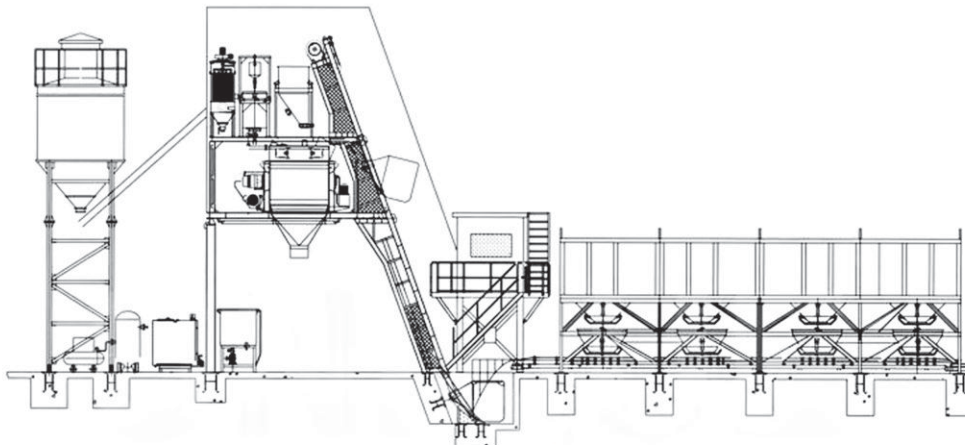
- انتاج ۱۲ ألواح الجبس في كل دورة 6 دقائق
- نوع الزر من فولاد
- قوة الجاك : ۳۰۰ طن عمودي
- نظام الأداء الهيدروليكي
- مضخة من نوع الخرطوشة
- حمامات ۳/۴ من نوع ألمانيا الغربية
- من نوع سبائك الكريم الصلب لسطح الألمس المنتج
- جميع القطع الكهربائية غربية

محطه الاسمنت المركزيه

ويستگه ي ناوه ندى (سه نته ر) كونكريت

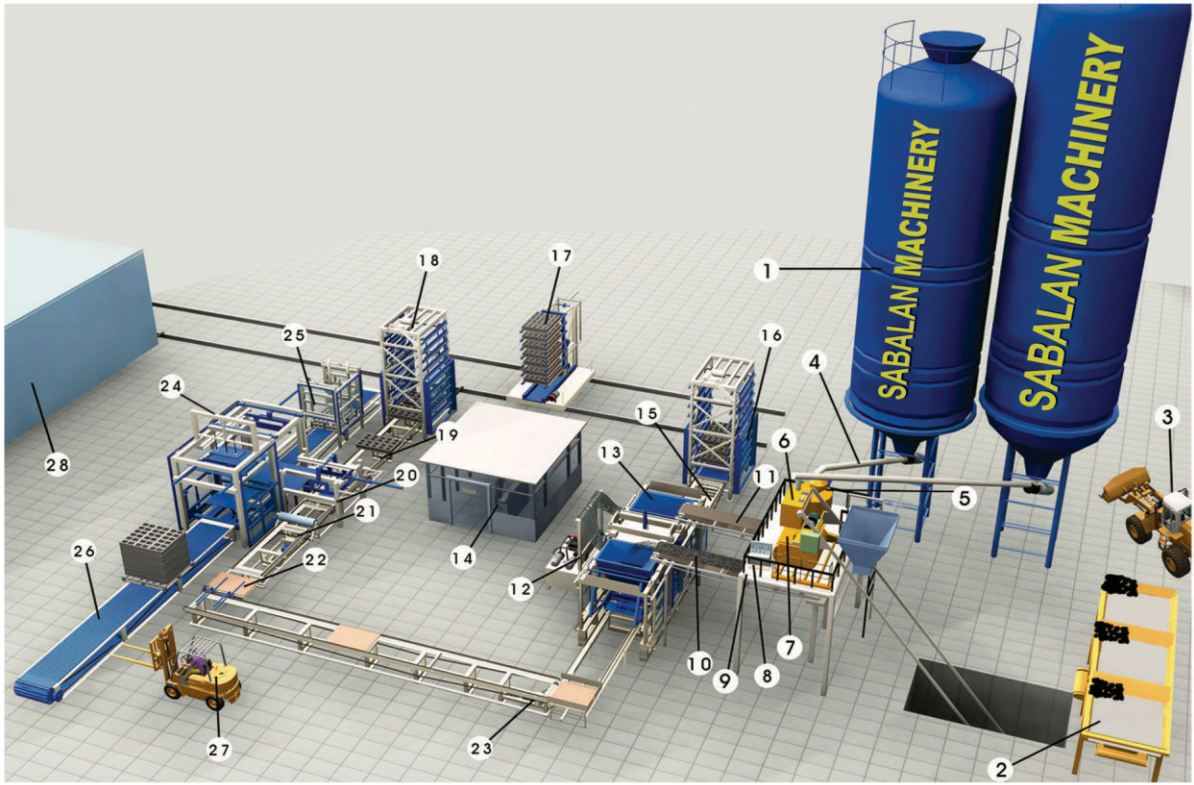


- پيويست نهوون به ناسايى بلاوو قوورس
- پيويست نابوون به نيزامى بوړيوو وايه رپاكيښان و پهمپى ناو
- توانايى جيبه جي كړدنې ناسان
- داگيركردنې كه مترين شوين
- ليس بحاجه الى اساس متفرقه و ثقيله
- ليس بحاجه الى نظام السباكه و الاسلاك و مضخة الماء
- سهولة الحمل
- احتلال أقل مساحة



خط البيوسينك التلقائي بالكامل

خه تی ته واو نۆتوماتیکی پیوسینگ



- ۱ سايلىۋى سېمەن
- ۲ بەچېنگ
- ۳ شۆفل
- ۴ كانوايەر // شىرىتى راکېشان // جەلەزۋونى
- ۵ تۆزىن // باسكۆل // سېمەن
- ۶ مېكسى مەوادى ملەوھن
- ۷ مەتریال // مەواد // ئەسلى
- ۸ plc
- ۹ شوپىنى جېگىرى مېكسەر
- ۱۰ تاسمە مەتریال // مەواد // ئەسلى
- ۱۱ تاسمە مەتریال // مەواد // ملەوھن
- ۱۲ دە سگای بیوسینگ
- ۱۳ مەخزەنى خۇراكى مەوادى ملەوھن
- ۱۴ ژوورى كۆنترۆل
- ۱۵ كانوايەر // شىرىتى راکېشان // چەرخى زەنجىر
- ۱۶ ئالواتۆر // بالاپەر //
- ۱۷ دەسگای چىنگاك
- ۱۸ لوواتۆر // لۆسگىر //
- ۱۹ كانوايەر لوواتۆر
- ۲۰ خۇراكى دەرى ئۇقۇقى بەرھەم
- ۲۱ پالت پاككەرەوھ
- ۲۲ پالت ھەلگەرپنەوھ
- ۲۳ كانوايەر // شىرىتى راکېشان // ھەلگەرپنەوھى پالت بۇ دەسگای بیوسینگ
- ۲۴ دەسگای كۆكردنەوھى بەرھەم
- ۲۵ سەوتەھى پالت
- ۲۶ كانوايەرى بەرپۆردنى بەرھەمى كۆتابى بۇ
- ۲۷ لىفتراك // ترووك //
- ۲۸ ژوورى ھەلم

۱. مستودع الأسمنت
۲. آلة الخلط (بچينك)
۳. رافعات
۴. ناقلة الحزونية
۵. مقياس الأسمنت
۶. خلط المواد الملونة
۷. مواد الإاسية
۸. بي ال سي
۹. مكان استقرار الخلاط
۱۰. حزام لنقل المواد الاساسية
۱۱. حزام لنقل المواد الملونة
۱۲. جهاز بيوسينك
۱۳. خزان لتغذية المواد الملونة
۱۴. غرفة التحكم
۱۵. ناقلة السلسلة المتحركة
۱۶. مصعد
۱۷. جهاز الشوكة الأصبعية
۱۸. لوواتور (ضاغط)
۱۹. كانوايەر لوواتور (ناقلة الضاغطة)
۲۰. مغذيات الأفقية المنتجات
۲۱. منطف اللوحة
۲۲. دوران اللوحة
۲۳. ناقلة ارجاع اللوحة الى جهاز البيوسينك
۲۴. جهاز التجميع المنتج
۲۵. سلة اللوحة
۲۶. ناقلة لحمل المنتج النهائي الى الرافعة الشوكية (ليفتراك)
۲۷. ليفتراك (رافعة الشوكية)
۲۸. غرفة البخار

Factory: Baranlou road, Azarshahr Highway, East Azerbaijan, Tabriz, Iran.
Tel: +98 (41) 32440211
Managing director : +98 914 116 1536
Commercial manager : +98 914 116 6062

Email: shabakgulfilc@gmail.com
Email: sabalanholding@gmail.com
www.sabalanmachine.com

SABALAN

TABRIZ MACHINE Co.

مصنع : ایران ، تبریز ، بعد المحطه الشرطه خسروشهر ، اول طريق بارانلو (شركه سبلان تبریز)
تليفون : ۱۱ ۴۴۰۲ ۳۲ (۰۰۹۸) فاكس : ۹۱ ۰۳ ۴۴ ۴۱ ۳۲ (۰۰۹۸)
موبایل (المدير العام) : ۱۵ ۳۶ ۱۱۶ ۹۱۴ (۰۰۹۸)
موبایل (المدير التجارى) : ۶۲ ۰۶۲ ۱۱۶ ۹۱۴ (۰۰۹۸)
عنوان : عیراق ، سلیمانی ، جاده ۶۰ م ، به رامبه ر ناسیائویل و
کومپانیای مرسیدس ، کومپانیای چناره
ره قه م ته له فون : ۵۳۳ ۱۷۴۰۸۶ (۰) ۰۰۹۶۴
ره قه م موبایل : ۷۷۲۷۶۹۷۰۷۰ (۰) ۰۰۹۶۴
۷۷۰۴۴۷۲۸۷۶ (۰) ۰۰۹۶۴



info@chanara.com