



سلطنة عمان



# SABALAN

**SHABAK GULF**  
**INTERNATIONAL L.L.C**  
شباك الخليج الدولية ش.م.م

احتفظت شركة سبلان تبريز من البداية دورها الرائد في صناعة السيارات و صنع الآلات الخرسانية الميكانيكية بهدف سلطة في الصناعة وابداع نمو الاقتصادي و تأمين حاجات المتزايدة لصناعات الداخلية و الخارجية في البلد و فخورة باتخاذ خطوة كبيرة و التقدم في صناعة العالم بتمتع التكنولوجيا و معرفة الحديثة و الخبرة في هذا المجال . نامل أن تكون منتجات شركتنا مرضية حسب طلب العملاء . نتيجة التزام و جهود المدير و موظفي "سبلان" هي الوصول الى قمة الخدمة و تعزيز صناعة البلد . بفضل الله نسعى بتطوير و تعزيز العلمي و فني المنتجات و نهتم بحضورنا في الأسواق العالمية .

حاليا الشركة في مسار انشاء مجموعة كبيرة من ٢٤ وحدة صناعية بأحدث التقنيات في العالم بدعم رضا العملاء و جهود الموظفين . سنشير بأهم ميزات الشركة في العقد الماضي ، فيمايلي :

- تسجيل اختراع جهاز بيوسينك / ٢٠٠٢
- تسجيل اختراع جهاز التلقائي بالكامل مع ١٢ قوالب / ٢٠٠٧
- صنع أول جهاز لوضع البيض بالصينية في ايران / ٢٠٠٨
- صنع أول جهاز لانتاج جدار الجبس التلقائي بالكامل / ٢٠٠٩
- صنع اول جهاز لانتاج أحجار الاصطناعية التلقائية بالكامل / ٢٠١٠
- صنع أول و أكبر جهاز سيارة مع الصفوف الثلاثي التلقائي بالكامل في العالم (جهاز S20) / ٢٠١١
- صنع أول جهاز لانتاج الرصيف و الأرضيات بأسلوب خرسانة المبللة الكثيفة في الشرق الأوسط / ٢٠١٢

مدير شركة سبلان تبريز





Sabalan machinery from the beginning has played a pioneering role in manufacturing machinery for meeting the needs of concrete industries and creating economic growth. We proudly use the modern technology, know-how, and professional research and development experts to step toward promoting world technology and hope this purpose make human life better and easier. For satisfying our customers around the world, and supplying their demands Sabalan group uses the experienced personnel in different sections who effort for on time delivering and best after-sale services .



#### Honors and Inventions of Sabalan

- Patent of Piosing machine in 2002
- Patent of full automatic 12 mould block making machine in 2007
- Manufacturing the first movable block machine equipped with tray in Iran in 2008
- Manufacturing the first full automatic plaster panel machine in 2009
- Manufacturing the first and largest full automatic artificial stone machine in 2010
- Manufacturing world's first and largest full automatic movable block machine with 3 rows (S20) in 2011
- Manufacturing wet press machine for the first time in the middle east in 2012
- Designing and constructing world's largest Islamic facades with invisible structure.







## فننا ، تطوير تقنيتنا في أذهان العالم

Offering technology to the world is our art

The reason for creation is the appearance of human capabilities for a better life, therefore some humans extract plans from their thoughts to benefit other people which creates technology.

Sabalan Tabriz Co. has registered more than 34 inventions for promoting and producing them in large scale has established a technology town which searches human better life. It should be mentioned that Sabalan holding has established one of its branches in Oman called Shabak Gulf International L.L.C.

Some of exclusive technologies of Sabalan holding are as follow:

- Designing and constructing mechanized and high-tech concrete and construction machinery
- Designing and manufacturing special industrial machines
- Consultant and designer of civil, construction and town building projects
- Designing and implementing the most up-to-date and spectacular facades for buildings and towers (e.g., Islamic facades)
- Importing and exporting industrial, foodstuffs and grocery in Oman
- Designing and producing artificial stone (to prevent destroying natural resources and embellishing cities)
- Producing curbstones with signs (preventing accidents)
- Manufacturing stone cutting machine (preventing dust and damage to human health)
- Full automatic hospital beds (hospitalizing patients in mechanized method)
- Producing CLC panels (reducing death in natural disasters especially earthquake)
- Producing mechanical robots for industry (preventing workforce damages)
- Producing wet press machine (long lifetime of wet curbstones and pavers which saves financial resources)
- Household portable flower boxes (creating pleasant place in apartments)
- Bacterial filtration of water by UVLED lamps
- Producing B.L.C bricks (make buildings lighter and thermal insulation)
- Light and anti-earthquake riprap walls (increasing speed of construction and less mortar usage)
- Omitting concrete (using wastages of sulfur to control other wastages and prevent demolition of nature)
- Omitting tile (protecting nature and fuel)
- Producing stony parquets (protecting woods)
- Recycling wastages of pruning grapes (preventing greenspaces contamination)
- Producing scrawl panels
- Producing three-dimensional materials (embellishing urban spaces)
- Producing artificial cornices (for lobbies of buildings)
- Recycling house water (decreasing water wasting or back washing)
- Producing flower boxes for green spaces and mountains
- Producing ultra-light water proof plaster materials
- Producing trans-tree machine (transferring more than 20-year-old trees to other places)
- Breeding rare birds (preserving wildlife)
- Manufacturing concrete products in 400 types

هدف الخلقه ، هو ظهور القدرات البشرية للعيش بشكل الأفضل وأسهل ، لتحقيق هذا الهدف ، قليل من الناس يستخرجون الخطط من أفكارهم ليستفيد معظم الناس في أكثر من العالم من ذلك وقد سمي هذه الأفكار ، تكنولوجيا. سجلت شركة سبلان تبريز ٣٤ اختراعا ، وذلك من أجل ترويجها وإنتاجها على نطاق واسع للإنتاج ، حيث أنشأت مدينة تكنولوجيا تبحث عن حياة أفضل للإنسان. تجدر الإشارة إلى أن شركة سبلان القابضة قد أسست أحد فروعها في عُمان يدعى شباك الخليج الدولي ش.م.م.

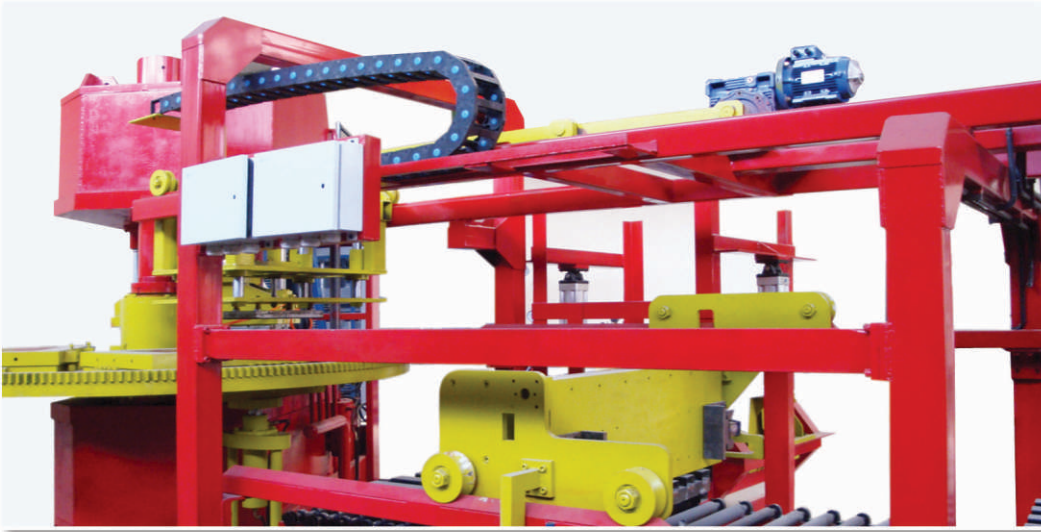
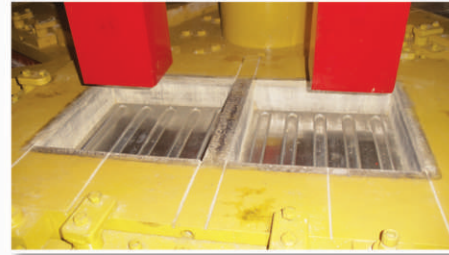
بعض التقنيات الحصرية لعقد سبلان هي على النحو التالي:

- إنتاج أحجار الاصطناعية البويلمر (لمنع تدمير الموارد الطبيعية وتجميل المدن)
- إنتاج الرصيف و علائم التوجيهية (لتجنب من الحوادث)
- إنتاج أجهزة لقطع الأحجار ( لتجنب الغبار والضرر لصحة المجتمع)
- سرر تلقائية بالكامل للمستشفى ( لصيانة و حماية المرضى بطريقة ميكانيكية)
- إنتاج أجهزة اللوحات CLC ( لتقليل الوفيات في الحوادث الطبيعية مثل زلزال)
- إنتاج روبوت ميكانيكية صناعية ( لصيانة من مخاطرة العمل)
- إنتاج جهاز روت برس ( لأدخار على المنابع المالية بسبب وضع الرصيف بشكل مكرر و عوامل التدميرية للبيئة)
- بيت الزهور المتحرك المنزلي ( تجنب من اضاءة الوقت وإيجاد وقت ممتع لمحبي الحدائق والمناطق الخضراء)
- تنقية البكتيرية المياه عن طريق مصابيح UVLED ( انشاء بيئة صحية للبشر)
- إنتاج طوب B.L.C ( لتخفيف الوزن في المباني مع عزل حراري عالي)
- جدران خفيفة الجاف الصيني في المناطق المختلفة و ضد الزلزال ( لزيادة سرعة البناء و لأدخار على استهلاك الملاط الأولية)
- إزالة الخرسانة ( في هذا النوع من المادة ، نفايات الكبريت خيار مثالي للتحكم على النفايات و أيضا لتجنب من تدمير الطبيعة)
- إزالة الفخار ( لمنع تدمير الموارد الطبيعية و الوقود)
- إنتاج أرضيات الحجرية ( لمنع تدمير الغابات)
- إنتاج لوحات القش
- إنتاج مواد الثلاثية الأبعاد ( خلق هدوء و مساحة ملفتة النظر للبشر)
- إنتاج نقوش الاصطناعية ( لتصميم الملفتة النظر في ردهة المباني)
- إعادة استخدام المياه المنزلية ( لمنع اسراف المياه في المصطلح بك واش)
- إنتاج تكنولوجيا الصندوق الحديث ( لتجميل مناظر الطبيعية و الجبال)
- إنتاج موارد الخفيفة الوزن الجبس ضد الماء
- إنتاج جهاز لقطع الشجيرة ( نقل الأشجار الى عمر ٢٠ سنة الى أماكن المطلوبة في كل موسم من سنة)
- إنتاج أندر الطيور في العالم ( حماية البيئة)
- إنتاج الخرسانة مع تنوع أكثر من ٤٠٠ موديلات جديدة



# جهاز وت برس مع محطات الثلاثى

## Wet press (3 station)



- 400-600 Ton hydraulic press system
- Production time: 40 seconds
- Production capacity: 500 in each working shift
- Full vacuum
- Full automatic unloading
- Mould size: 50\*100 cm
- Anti-corrosion moulds
- Dimensions of machine: 4.6\*9.8\*4.8 m
- Producing kerbston and paver (interlocking tiles)

- ٤٠٠ الى ٦٠٠ طن ضغط الهيدروليكي
- تغليف بالكامل
- نظام تفريغ تلقائي
- أبعاد القالب: ١٠٠ × ٥٠ سنتيمتر
- قوالب ضد التآكل
- وقت الانتاج: في كل دورة ٤٠ ثواني
- قدرة الانتاج: ٥٠٠ منتج في ٨ ساعات العمل
- أبعاد الجهاز: ٤/٨ × ٩/٨ × ٤/٦ متر
- نوع الانتاج: الكرستون ، انترلوك ، طبوق







# جهاز وت برس مع محطات الثلاثى

## 3 station wet press

### Technical specifications

Production: high pressure wet concrete  
Density: minimum 2350kg/m<sup>3</sup>  
Crush strength: 35 Newton (350kg/sqcm)  
Cement content: 400 kg/m<sup>3</sup> of concrete  
Cement type: 2 or 5  
Maximum aggregate size: 15 mm

### مواصفات الفنية :

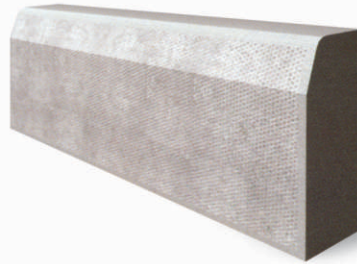
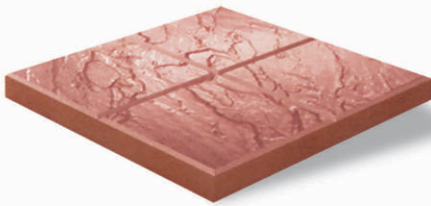
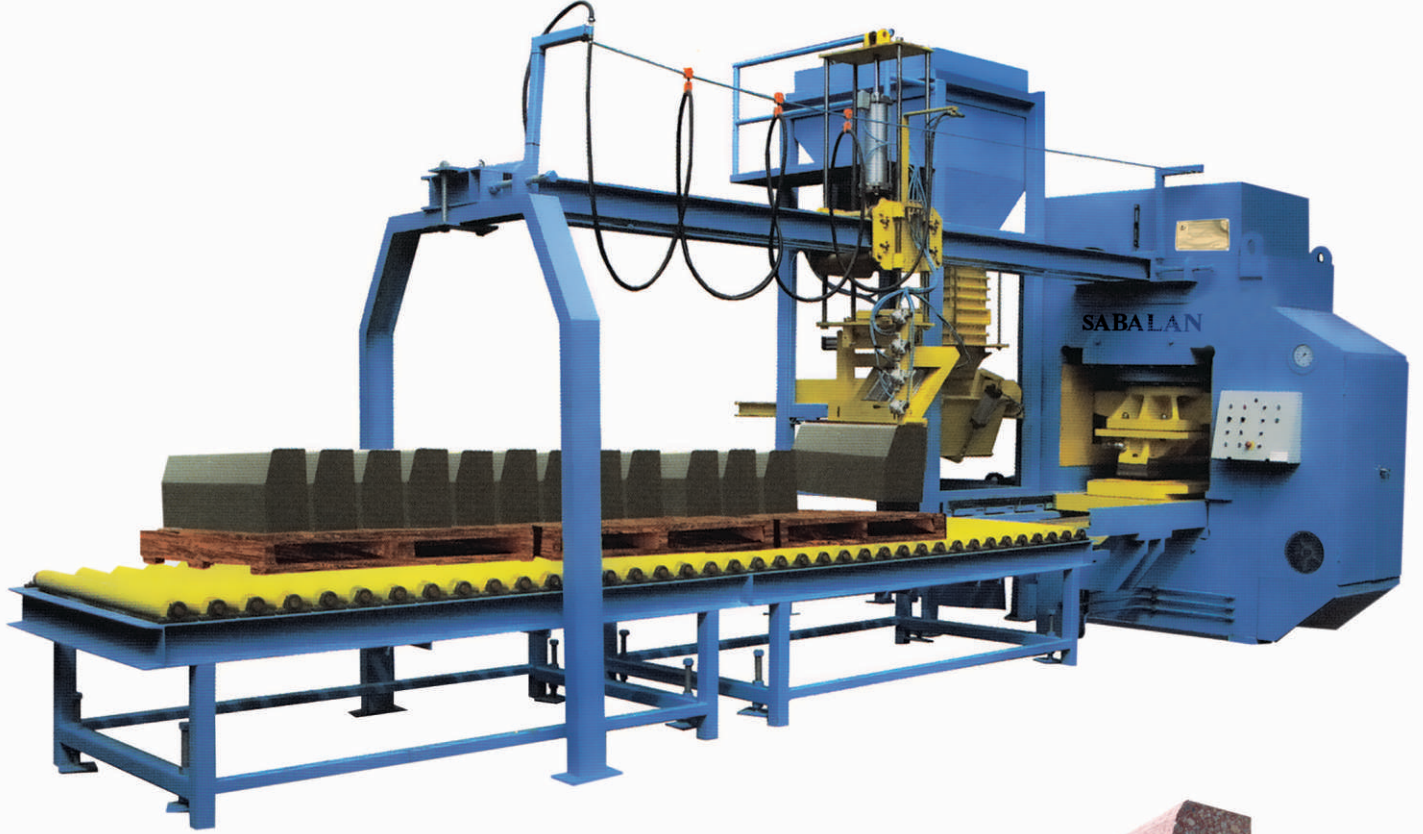
كيفية الانتاج : خرسانة المبللة الكثيفة  
وزن الخالص : ٢٣٥٠ كيلوغرام في متر مكعب ( حد الأدنى )  
كثافة : ٣٥ نيوتن ( حد الأدنى )  
( ٣٥٠ كيلوغرام في سنتيمتر مربع )  
محتويات الأسمنت : ٤٠٠ كيلوغرام في متر مكعب الخرسانة  
نوع الأسمنت : نوع ٢ أو ٥  
حداقصى من أبعاد الرمل : ١٥ ملليمتر





# وت برس مع محطه واحده

## Single Station Wet press



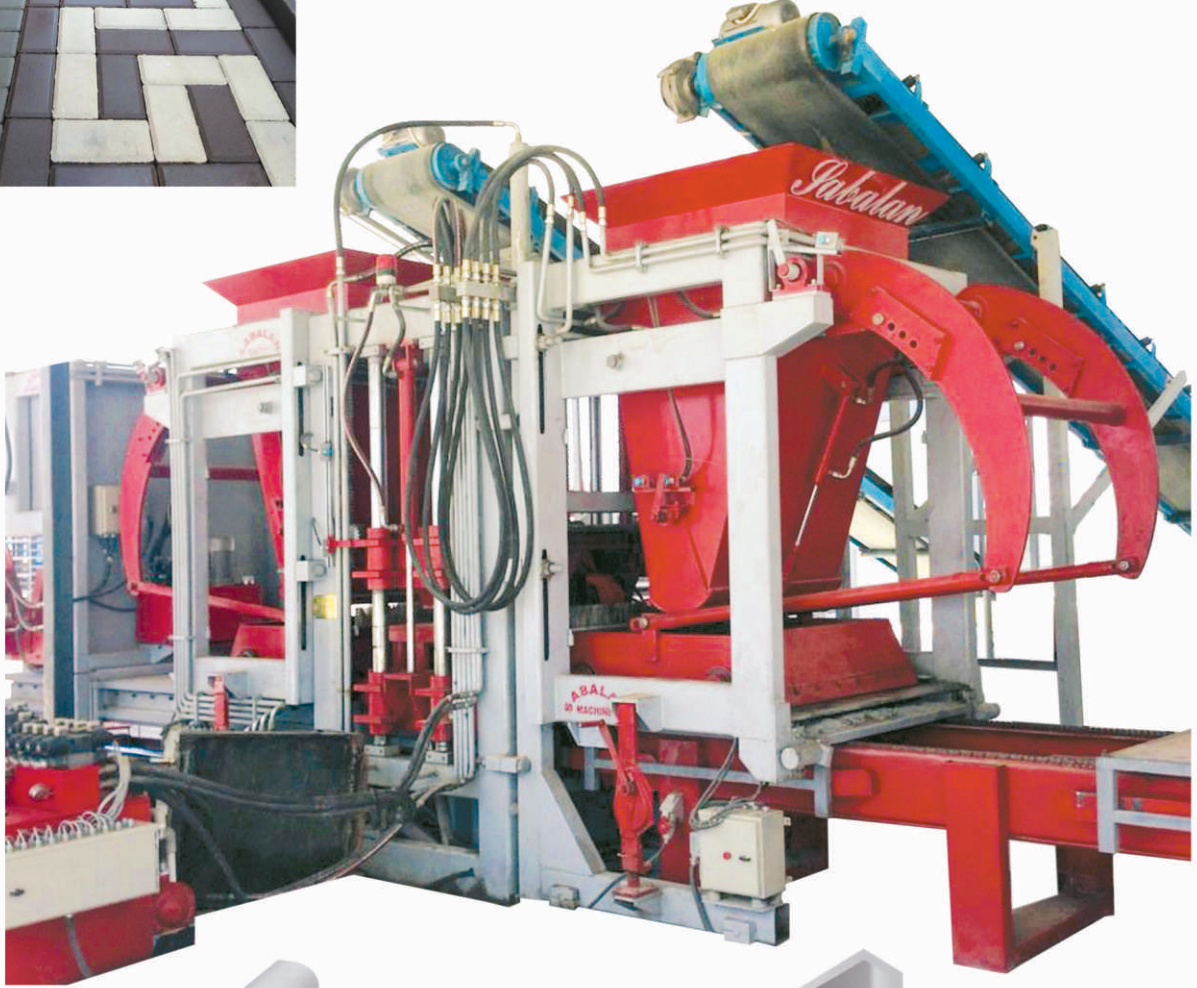
- Production time: 40 seconds
- Production capacity: 400 curbstones in each working shift
- Producing kerbstone and paver in various shapes
- 300 Ton hydraulic press system
- Mould size: 50\*80 cm
- Vacuum system 0.6 bar
- unloading by vacuum robot
- P.L.C power system
- Adjustable mortar injection

- ضغط عالية الطاقة هيدروليكية مع قدرة ٣٠٠ طن
- نظام تغليف ٠/٦ بار
- قدرة الانتاج : ٤٠٠ عدد الكريستون المرشح في يوم
- وقت الانتاج : ٤٠ ثانية لكريستون ٨٠ x ٥٠ سنتيمتر
- تحميل : روبات المغلف
- قدرة انتاج أنواع الكريستون و انترولوك
- نظام كهربائي بي . ال . سي
- حقن الملاط المتراكم قابل التعديل
- معدات الكهربائية و هيدروليكية الأوروبية



# جهاز بيوسينك موديل ٢٠١٤

PIOSING 2014



- Production time: in 35 seconds
- Producing kerbstone, interlocking pavers, and block in various shapes
- Dimensions of vibration table: 130\*120\*35 (W.L.H)
- Hydraulic cartridge pump
- American method hydraulic system
- Controlling full automatically and by valves
- Equipped with 6318-line P.L.C program for synchronizing and controlling parts.
- In four speed
- Equipped with H.M.I
- Vibration by horizontal gearbox with 12 cranks

وقت الانتاج : في كل دورة ٣٥ ثواني

أبعاد الطاولة: ١٣٠×١٢٠×٣٥

صمامات اوربية بواسطة يونيت سانترال

نوع المضخة : هيدروليكية الخرطوشة

نظام بي . ال . سي ٦٣١٨ خط البرنامج لتحكم الدقيق و تزامن ملحقات الأخرى

٤ سرعات

قدرة التحكم اليدوي و تلقائي

نوع الانتاج: الكرستون ، انترلوك و انواع طاويق

جهاز هيدروليكي باسلوب أمريكي

مجهاز بنظام اج . ام . اي

اهتزاز ١٢ سواعد علبة التروس أفقية بالزيت



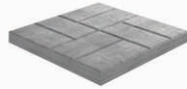


- وقت الانتاج : في كل دورة ٣٥ ثواني
- أبعاد الطاولة : ١٢٠ × ١٢٠ بأرتفاع ٣٥ سنتيمتر
- صمامات ويكرز أو يوكن مع مضخة هيدروليكية
- خرطوشة ألمانية
- نظام بي . ال . سي لتحكم الدقيق و تزامن ملحقات الأخرى
- قدرة التحكم يدوي و تلقائي بالكامل
- نوع الانتاج: الكربستون ، انترولوك ، طابوق
- قدرة الانتاج : ٩٠٠٠ منتج في يوم
- نظام هيدروليكي باسلوب أمريكي
- برنامج بي . ال . سي ١٠١٥ خط
- ٤ سرعات
- مجهز بنظام اج . ام . أي
- مجهز باهتزاز علبة التروس



## جهاز بيوسينك موديل ٢٠١٣

PIOSING 2013

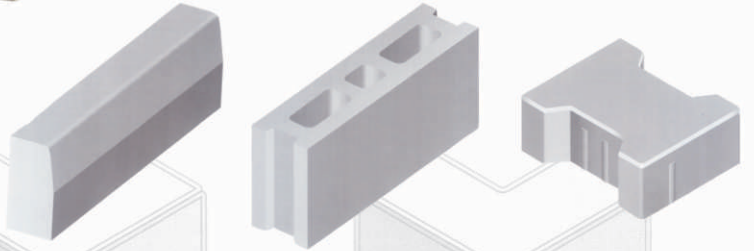
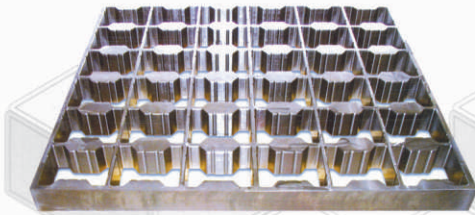


- Production time: in 35 seconds
- Producing kerbstone, interlocking pavers, and block
- Dimensions of vibration table: 120\*120\*35 (W.L.H)
- Valves with hydraulic pump
- American method hydraulic system
- Controlling full automatically and by valves
- Equipped with 1015-line P.L.C program for controlling and synchronizing
- In four speeds
- Equipped with H.M.I
- Vibration by horizontal gearbox with 4 crank



# جهاز بيوسينك موديل ٢٠١٠

## PIOSING 2010



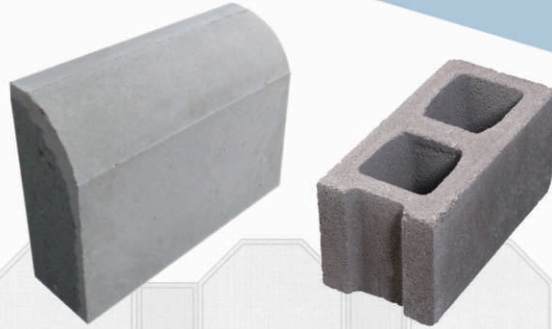
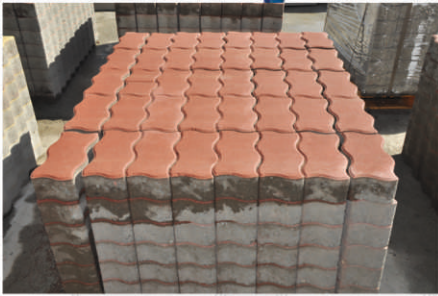
- Production time: 40 seconds
- Producing kerbstone, interlocking pavers, and block
- Dimensions of vibration table: 120\*120\*35 (W\*L\*H)
- Valves with hydraulic pump
- American method hydraulic system
- Controlling full automatically and by valves
- Equipped with 1015-line P.L.C program for controlling and synchronizing
- In four speeds
- Vibration by horizontal gearbox with 4 crank

- وقت الانتاج : في كل دورة ٤٠ ثانية
- أبعاد الطاولة : ١٢٠ × ١٢٠ بارتفاع ٣٥ سنتيمتر
- صمامات ويكرز أو يوكن مع مضخة هيدروليكية
- خرطوشة ألمانية
- مجهز بنظام بي . ال . سي لتحكم الدقيق و تزامن ملحقات أخرى
- قدرة التحكم التلقائي بالكامل و يدوي
- نوع الانتاج : الكرستون ، انترلوك ، طابوق
- نظام هيدروليكي بأسلوب أمريكي
- برنامج بي.ال.سي ١٠١٥ خط



# جهاز بيوسينك موديل ٥٤٧٥

## PIOSING 5475



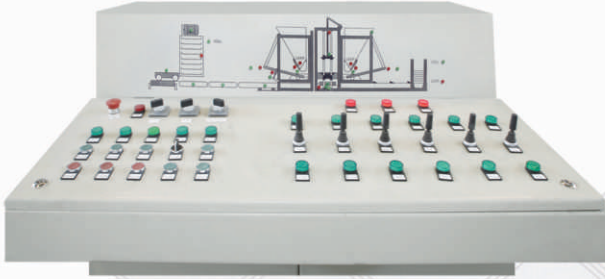
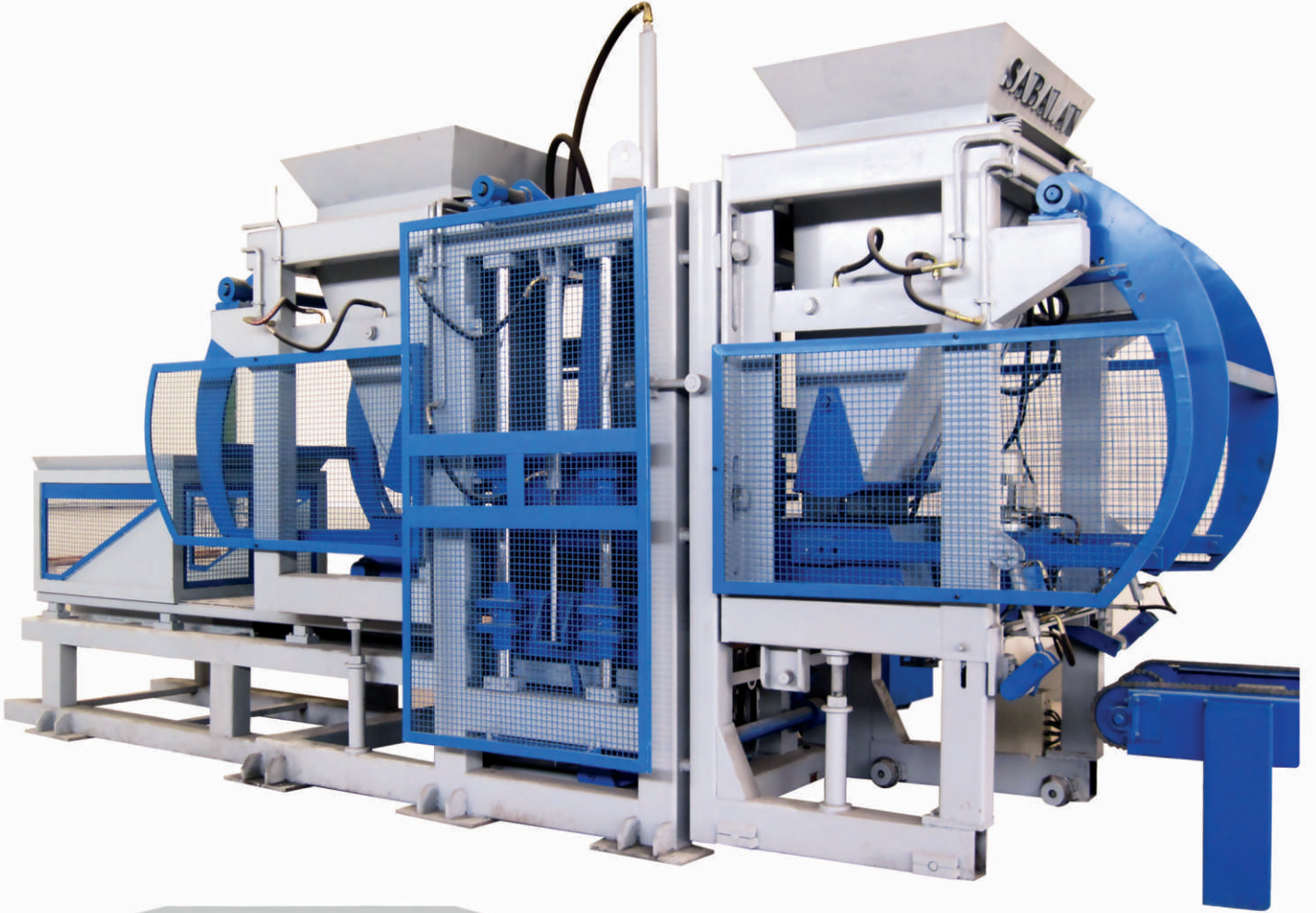
- Production time: 40 seconds
- Producing kerbstone, interlocking pavers, and block
- Dimensions of vibration table: 120\*120\*30 (W\*L\*H)
- European valves
- Automatic packet charge
- American method hydraulic system
- Controlling Full automatically and by valves
- Equipped with P.L.C system for controlling and synchronizing
- In four speeds
- Dimensions of the machine: 3.6\*1.80\*7.8m

- وقت الانتاج : في كل دورة ٤٠ ثواني
- أبعاد الطاولة : ١٢٠ × ١٢٠ × ٣٠ سنتيمتر
- صمامات أوروبية
- ملء المغلف تلقائي
- مجهز بنظام بي . ال . سي لتحكم الدقيق و تزامن ملحقات الأخرى
- قدرة التحكم التلقائي بالكامل و يدوي
- نوع الانتاج: الكرسون ، انترلوك ، طابوق
- قدرة الانتاج : ٦٠٠٠ منتج في يوم
- أبعاد الجهاز : حول ٣/٦ × ١/٨٠ × ٧/٨



# جهاز بيوسينك موديل ٥٤٧٤

## PIOSING 5474



- Production time: 45 seconds
- Producing kerbstone, interlocking pavers, and block
- Production capacity: 5000 blocks in each working shift
- Dimensions of vibration table: 120\*100\*35 (W\*L\*H)
- Valves with hydraulic pump
- American method hydraulic system
- Controlling full automatically and by valves
- Equipped with 1015-line P.L.C program for controlling and synchronizing

- وقت الانتاج : في كل دورة ٤٥ ثواني
- أبعاد الطاولة : ١٢٠ × ١٠٠ بأرتفاع ٣٥ سنتيمتر
- صمامات ويكرز أو يوكن مع مضخة هيدروليكية
- خرطوشة ألمانية
- مجهز بنظام بي . ال . سي لتحكم الدقيق وتزامن ملحقات الأخرى
- قدرة التحكم التلقائي بالكامل و يدوي
- نوع الانتاج: الكريستون ، انترلوك ، طابوق
- قدرة الانتاج : ٥٠٠٠ منتج في يوم
- نظام هيدروليكي بأسلوب أمريكي
- برنامج بي . ال . سي ١٠١٥ خط



# جهاز بيوسينك موديل ٥٤٧٣

PIOSING 5473



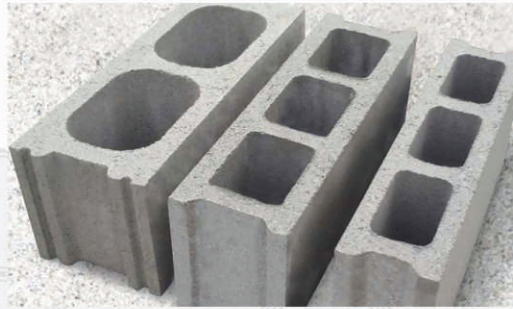
- Production time: 60 seconds
- Producing kerbstone, interlocking pavers, and block
- Dimensions of vibration table: 110\*90\*30cm (W\*L\*H)
- American method hydraulic system
- Controlling full automatically and by valves
- Equipped with P.L.C system for controlling and synchronizing
- Automatic packet charge

- وقت الانتاج : دقيقة واحدة في كل دورة
- أبعاد الطاولة : ١١٠ x ٩٠ x ٣٠ سنتيمتر
- صمامات أوروبية
- ملء المغلف تلقائيا
- مجهز بنظام بي . ال . سي لتحكم الدقيق و تزامن ملحقات الأخرى
- قدرة التحكم التلقائي بالكامل و يدوي
- نوع الانتاج : الكرستون ، انترلوك ، طبوق



# جهاز بيوسينك موديل ٥٤٧٢

## PIOSING 5472



- Production time: 60 seconds
- Producing kerbstone, interlocking pavers, and block
- Dimensions of vibration table: 110\*70\*30cm (W\*L\*H)
- American method hydraulic system
- Hydraulic valve controlling
- Dimension of the machine: 3.2\*1.8\*6 m

■ وقت الانتاج : في كل دورة دقيقة واحدة

■ أبعاد الطاولة : ١١٠ × ٧٠ سنتمتر

■ ارتفاع القالب : ٣٠ سنتمتر

■ استخدام صمامات هيدروليكية

■ قدرة التحكم الهيدروليكية

■ نوع الانتاج: الكريستون ، انترلوك ، طابوق

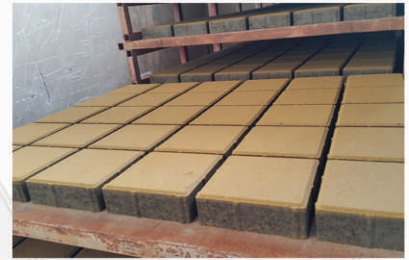
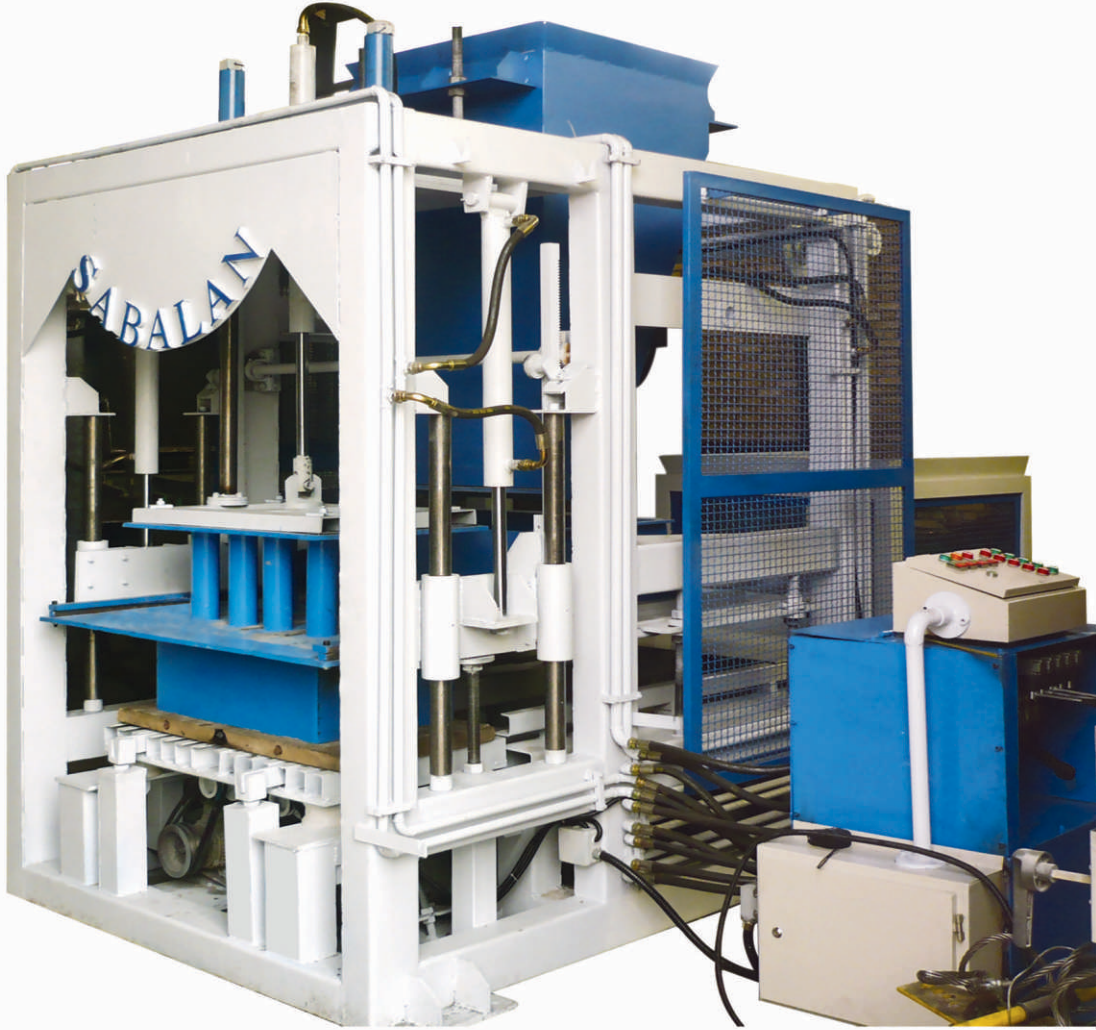
■ قدرة الانتاج : ٣٠٠٠ منتج في يوم

■ أبعاد الجهاز: حول ٦ × ١/٨ × ٣/٢ متر



# جهاز بيوسينك موديل ٥٤٧٠ ( مغلف واحد )

## PIOSING 5470



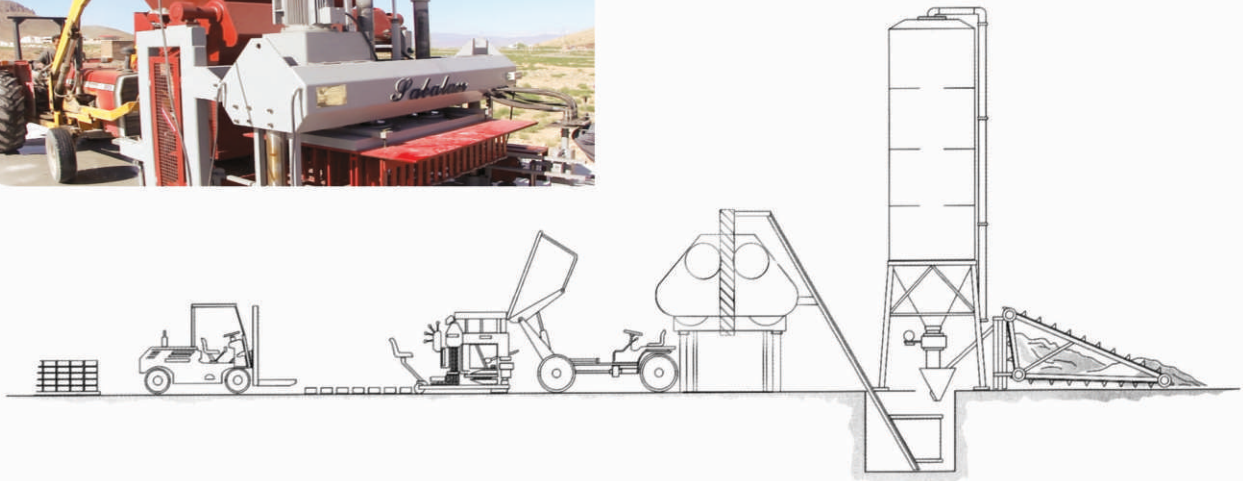
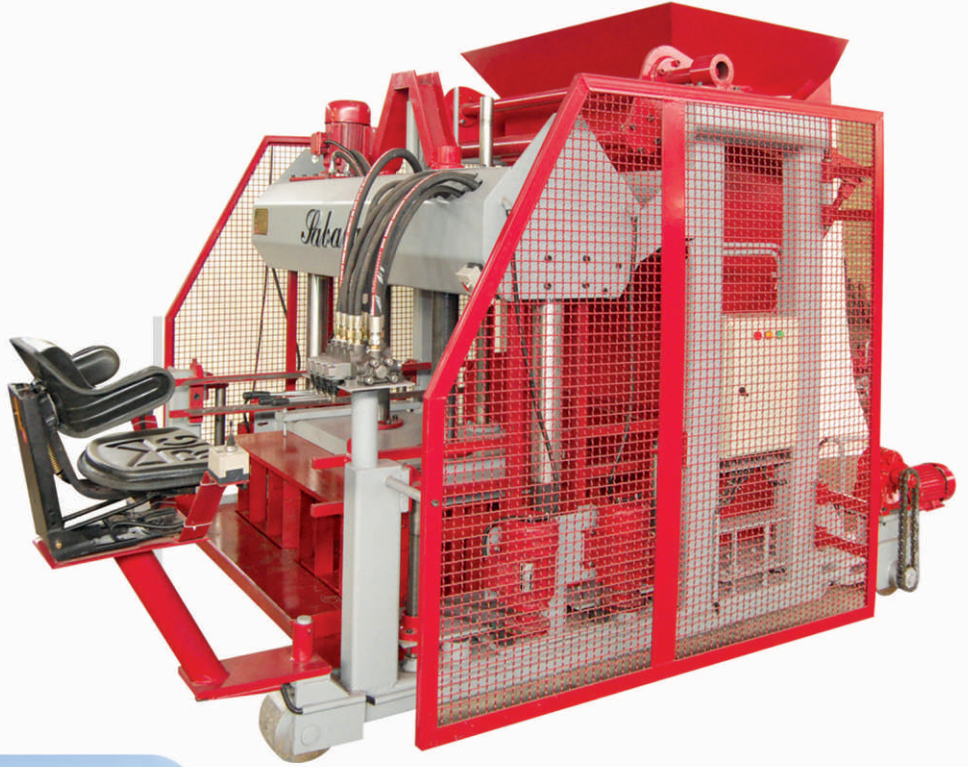
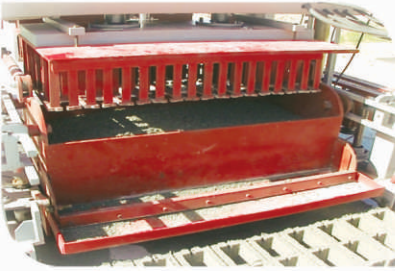
- Production time: 60 seconds
- Producing kerbstone, interlocking pavers, and block
- Production capacity: 2000 in each working shift
- Dimensions of vibration table: 90\*70\*30cm (W\*L\*H)
- Adjusting vibration in both width and length
- American method hydraulic system
- Hydraulic valve controlling
- One packet
- Dimension of the machine: 3.10\*1.8\*4.5 m

- وقت الانتاج : دقيقة واحدة في كل دورة
- أبعاد الطاولة : ٩٠ x ٧٠ x ٣٠ سنتيمتر
- ارتفاع القالب : ٣٠ سنتيمتر بشكل أزرار الكهربائية
- قدرة التحكم : هيدروليكية
- نوع الانتاج : الكرستون ، انترلوك ، طبوق
- قدرة تعديل الاهتزاز بعرض و طول
- هيدروليكية
- قدرة الانتاج : ٢٠٠٠ منتج في يوم
- مغلف واحد
- أبعاد الجهاز : حول ٣/١٠ x ١/٨ x ٤/٥



# جهاز اس ٢٠

s20 S



- مجهز باهتزاز عمودي رباعي ( بأربعة جوانب )
- مجهز بمستودع بقدره ١ متر مكعب لتغذية قالب
- جميع القطع من نوع الفولاذ الصلب
- قدرة الانتاج في أبعاد وأشكال مختلفة
- قطعة واحدة متواصلة من سكك حديدية
- لديه ٦ أداة

- جهاز صنع الطابوق مع قدرة انتاج الضخم
- نظام تكنولوجيا الحديث
- نظام الأداء الميكانيكي و هيدروليكي
- وقت الانتاج : ٢٧ طابوق في دورة ٥٠ ثواني
- كهرباء المستهلك : ٣٨٠, ٢٢٠ و لت
- وزن : ٦٥٠٠ كيلوغرام



## اكبر جهاز انتاج الطابوق فى العالم

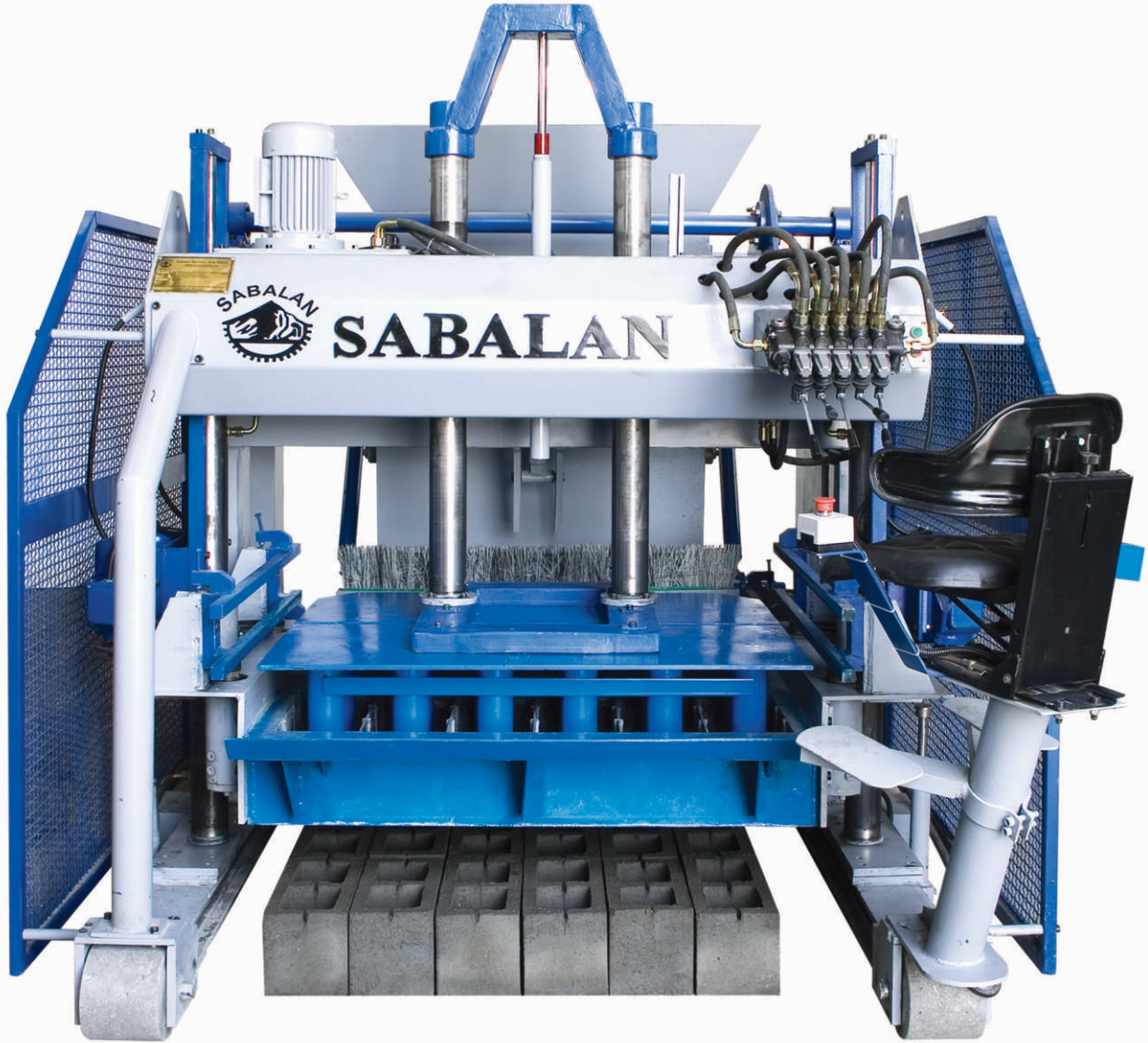


- Production time and capacity: in 50 seconds 27 blocks
- Equipped with 5 wheels for circular and outright movement
- 8 mm tensionless chassis for increasing power of chassis
- Hydraulic and mechanical operation system
- Vertical vibration in 4 sides
- All parts are steel alloy
- The capacity of packet is 1 sqm
- Equipped with 6 guides
- Power consumption: 380v & 220A
- One-piece rails
- Equipped with mechanical sweeping
- Dimensions of machine: 228\*245\*337cm
- Machine weight: 6.5 Ton



# جهاز صنع الكتله موديل اس ١٢ (بي)

S12 B



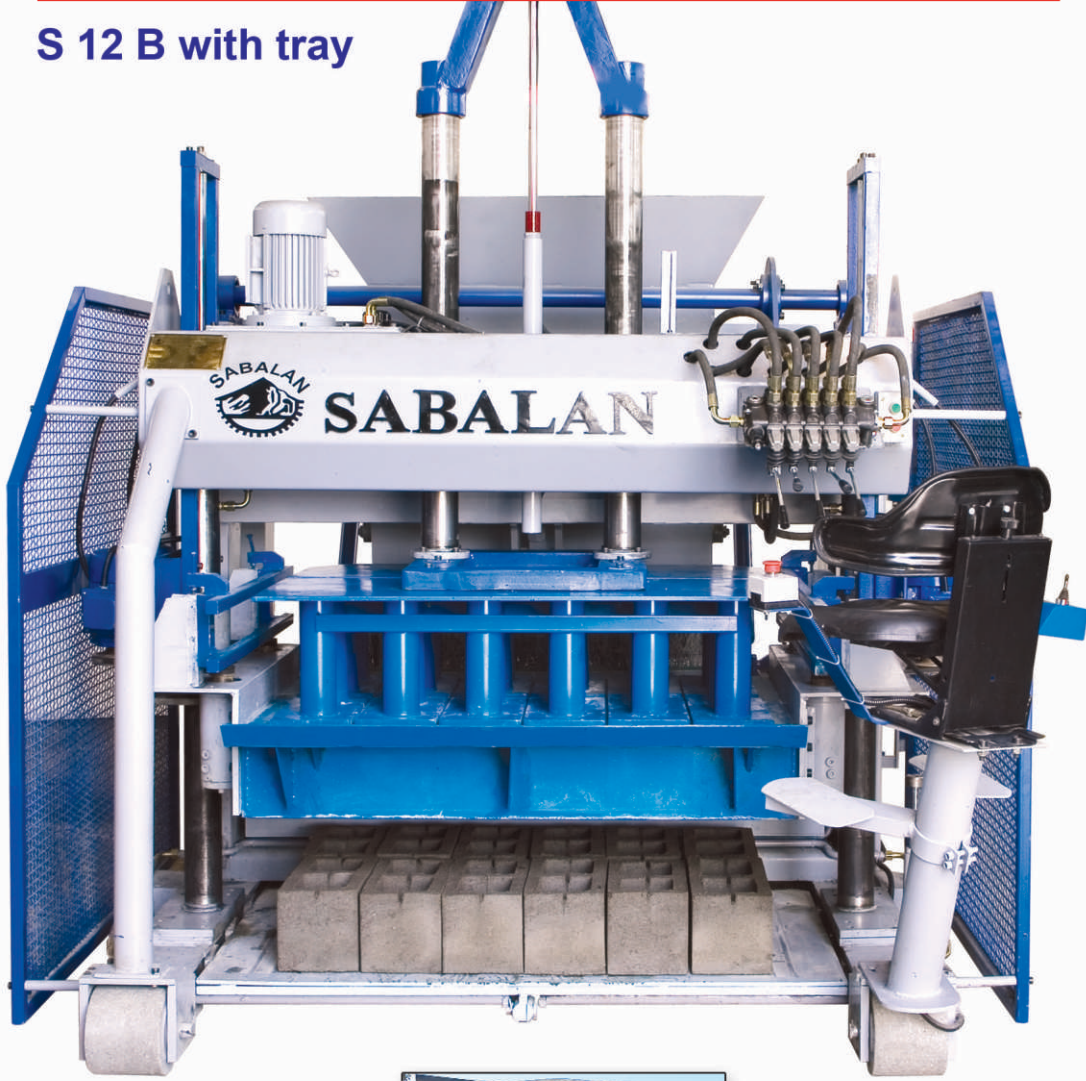
- Production: 12 blocks in 60 seconds
- Production capacity: 6000 blocks in each working shift
- Mechanical and hydraulic system
- 7 motors totally 11.5 hp
- Equipped with 4-side vibration
- The capacity of packet is 1 sqm
- Power consumption: 380 and 220v

- مجهز بنظام عملية الميكانيكية و هيدروليكية
- كهرباء المستهلك : ٣٨٠ , ٢٢٠ وولت
- ٧ محرك بمجموع الطاقة ١١/٥
- مجهز باهتزاز الرباعي ( أربعة جوانب )
- مجهز بمستودع بقدرة ١ متر مكعب لتغذية القالب
- وقت الانتاج : ١٢ طابوق في كل دورة
- قدرة الانتاج : ٦٠٠٠ طابوق في يوم



## جهاز الانتاج بالصينيه ( يحتوى على صينيه )

S 12 B with tray



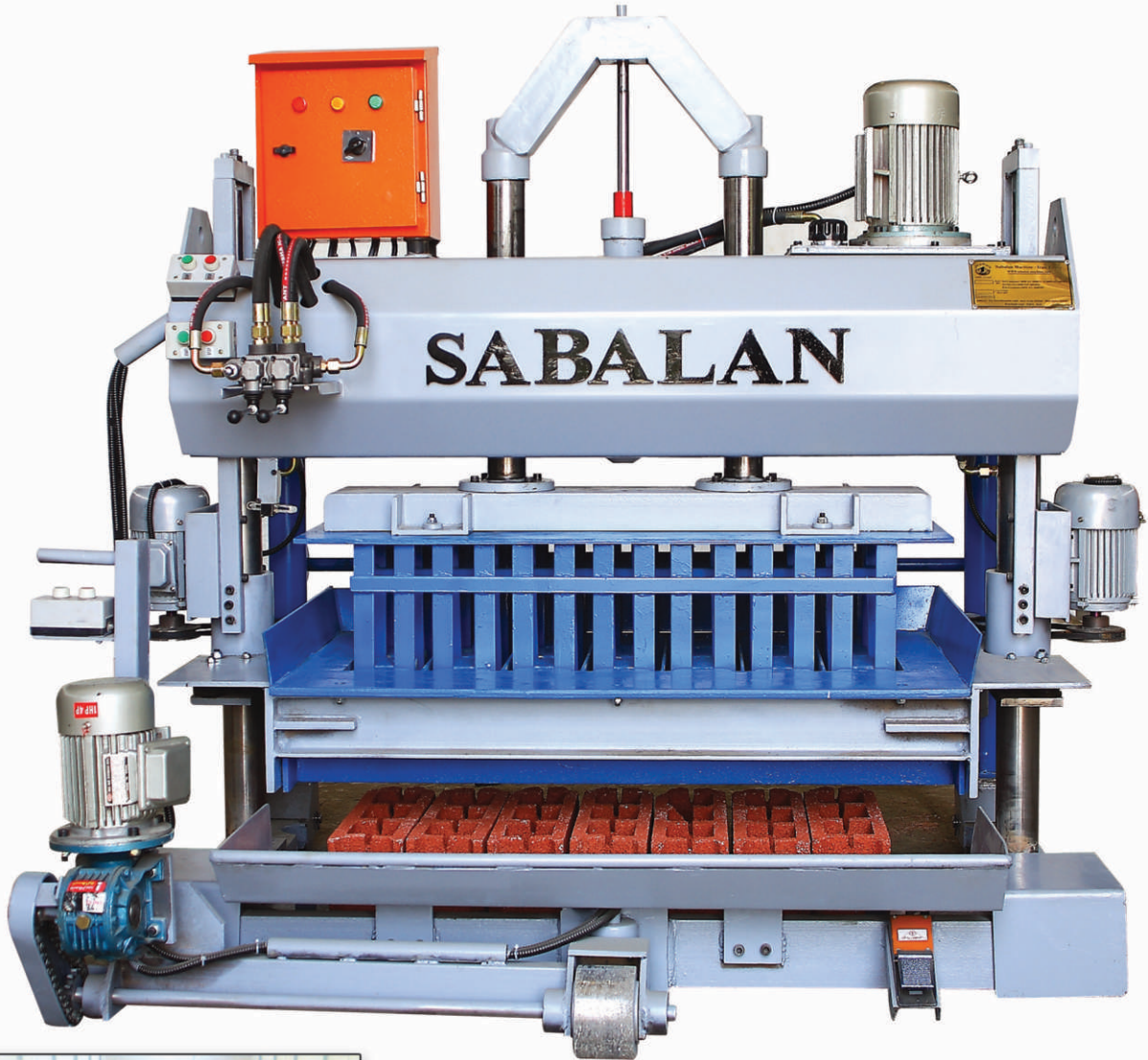
- Production: 12 blocks in 50 seconds
- Mechanical and hydraulic system
- Equipped with 4-side vibration
- The capacity of packer is 1 sqm
- Power consumption: 380 and 220v
- All parts are steel alloy
- Machine weight: 5 Ton
- Producing blocks in various shapes

- جهاز صنع الكتلة مع ميزة انتاج الضخم
- مع نظام التكنولوجيا الحديث العالم
- انتاج على الصينيه بسبب سلسة أسفل المنتج
- انتاج ١٢ طابوق في دورة بمدة ٥٠ ثانية
- مع نظام الأداء الميكانيكي و هيدروليكي
- وزن : ٥٠٠٠ كيلوغرام
- كهرباء المستهلك : ٣٨٠ , ٢٢٠ و لت
- مجهز باهتزاز العمودي الرباعي ( أربعة جوانب )
- مجهز بمستودع بقدره ١ متر مكعب لتغذية القالب
- جميع القطع من نوع الفولاذ الصلب
- قدرة الانتاج في أبعاد وأشكال مختلفة



# جهاز صانع الطابوق لوضع البيض شبه تلقائي ( اس ١٠٥ )

Kadona (S105)



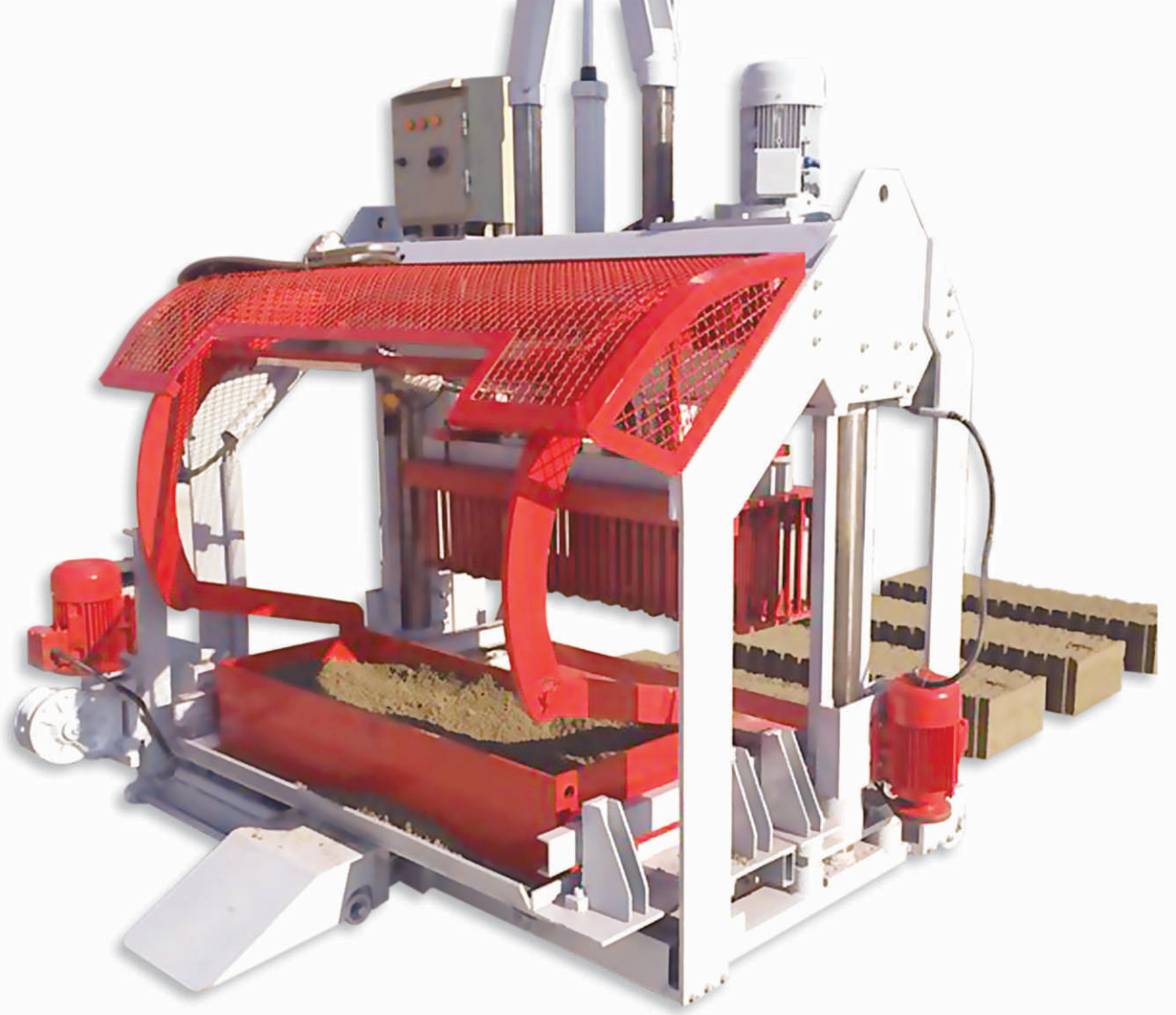
- Six moulds
- Production capacity: 3000 blocks in a working day
- System hydraulic with 2 cranks
- Electrical machine moving
- Electromotor is conserved by bi-metal
- Two-side vibration
- Automatic power cut
- Equipped with hydraulic press
- Power consumption: 380 and 220v

- ستة قوالب
- قدرة الانتاج : ٣٠٠٠ طابوق في يوم
- طاقة الكهرباء المستهلكية : ٣٨٠ ، ٢٢٠ و لت
- حركة الجهاز : كهربائية
- محرك الكهربائي محمي بواسطة بي متال
- مجهز باهتزاز ثنائي ( في جانبيين )
- مجهز بألة قطع التلقائي
- مجهز بنظام الضغط الهيدروليكية
- نظام الهيدروليكي مع رافعتين



## جهاز كادونا مع عربته تلقائية

### Block making machine, Kadona with cart 8 moulds



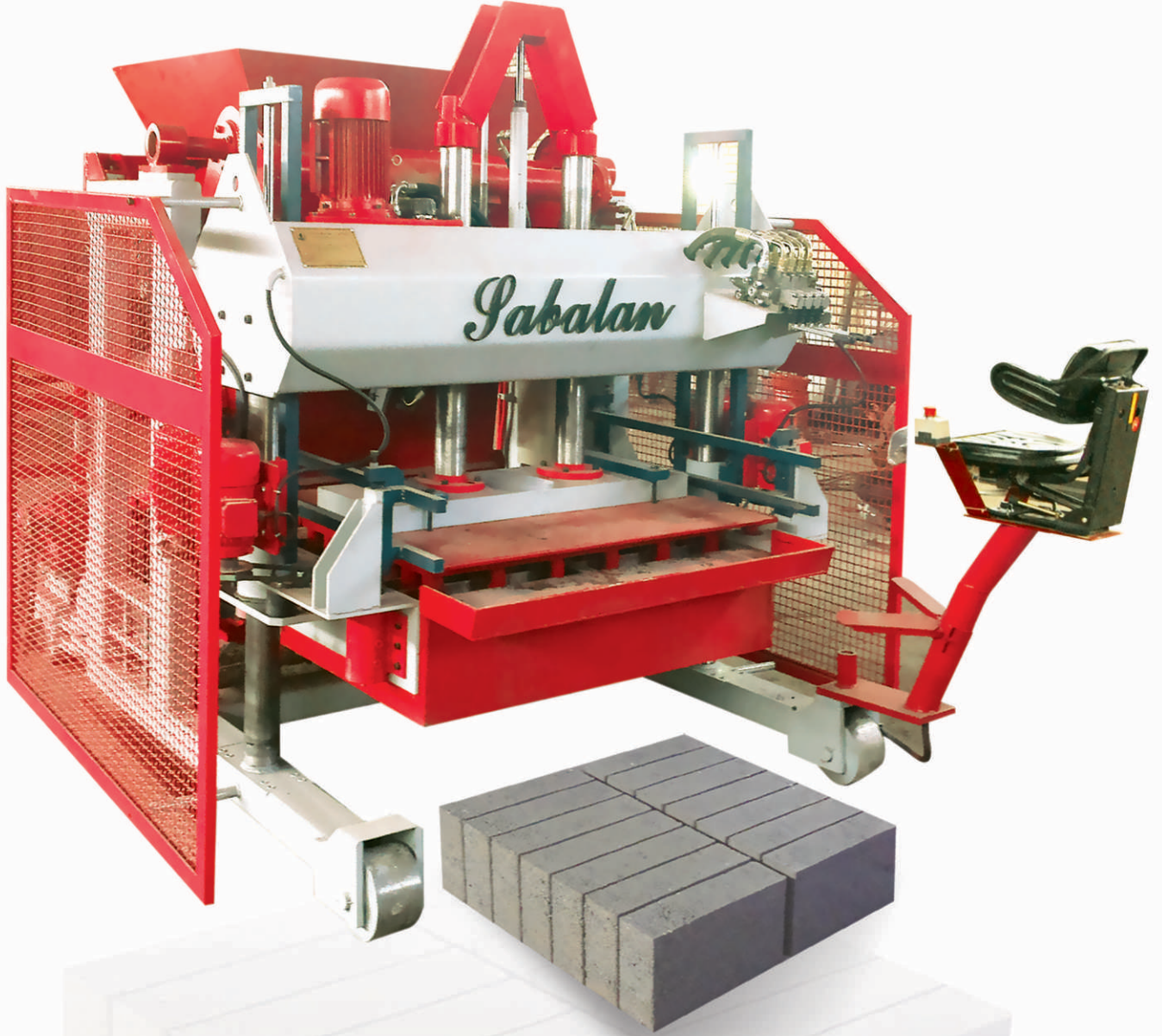
- Production: 8 blocks in 15 size in 60 seconds
- Production of block in various shapes
- Production capacity: 5000 blocks in a working day
- Automatic movement
- Hydraulic system with 3 cranks
- Vibration in 2 sides
- Automatic power cut
- Vibration power: 108 KN
- Press power and speed of production is doubled compared to 105S
- Power consumption: 380 and 220v

- ثمانية قوالب : انتاج ٨ طابوق ١٥ في ٦٠ ثواني
- قدرة كهرباء المستهلكية : ٢٢ , ٣٨٠ و لت
- حركة الجهاز : تلقائية
- نظام الهيدروليك ٣ رافعات
- مجهز باهتزاز في جانبيين
- مجهز بألة قطع تلقائية
- قدرة الانتاج : ٥٠٠٠ طابوق في يوم
- ميزة هذا الجهاز : لديه عربة لحمل الملاط على القالب و انتاج أنواع الكتلة
- طاقة الاهتزاز : ١٠٨ كيلو نيوتن
- ميزة ملء القالب بشكل الموحد
- قوة الضغط و سرعة في انتاج المضاعف بالنسبة الى موديل ١٠٥S
- قدرة انتاج أنواع الكتلة



# جهاز صنع الكتله موديل اس ١٢ (جى)

S12 J



- Production: 12 curbstones in 60 seconds
- Production capacity: 2000 curbstones in each working day
- Mould sizes: 70\*30 – 50\*30 – 40\*30 – 30\*30
- Mechanical and hydraulic system
- 7 motors totally 11.5 hp
- Equipped with 4-side vibration
- The capacity of packer is 1 sqm
- Power consumption: 380 and 220v

- مع نظام الأداء الميكانيكي و هيدروليكي
- كهرباء المستهلك : ٣٨٠ , ٢٢٠ وولت
- ٧ محرك ، مجموع الطاقة ١١/٥
- مجهز باهتزاز الرباعي ( بأربعة جوانب )
- مجهز بمستودع بقدره ١ متر مكعب لتغذية القالب
- وقت الانتاج : ١٢ الكريستون في ٦٠ ثواني
- قدرة انتاج الكريستون : ٣٠ x ٣٠ x ٣٠ . ٤٠ x ٣٠ x ٣٠ . ٥٠ x ٣٠ x ٣٠



## جهاز صانع الجدران ٧٠×٥٠

### Curbstone making machine (50\*70)



- Power: 25 A, 3 phase
- Oily vertical vibration
- Electro motors are preserved by bi-metal
- Power of hydraulic pump is 200 bar
- Hydraulic system: 3 Kw and 1447 rpm
- Electrical steering wheel
- Vibration pedal
- Producing curbstone in various shapes

- استهلاك الكهرباء ٢٥ أمبر ثلاثة مراحل
- اهتزازات : من نوع التردد العمودي الزيتي
- محرك الكهربائي : يحتفظ بواسطة بي متال
- مضخة الهيدروليكية : بطاقة ٢٠٠ بار
- نظام الكهربائي الهيدروليكي : ٣ كيلووات بدوران ١٤٤٧
- قدرة تثبيت أنواع قوالب الكرسون الى ٧٠ سنتيمتر
- قيادة الكهربائية
- استخدام من دوسة الهزازة





World's first Islamic facade with invisible structure



# اجهزه انتاج الاحجار الاصطناعيه

## Artificial stone machine



- Feeder
- Transferring mixed material to mixer
- Mixer
- Injection
- Table for transferring moulds
- Adjustable 108 newton vibration table
- Transferring production after injection
- 500 sqm production in each working day

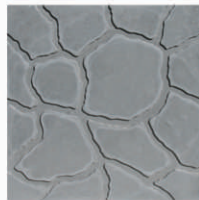
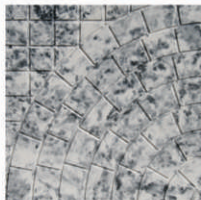
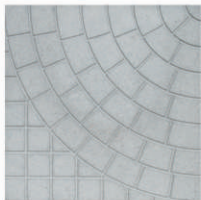
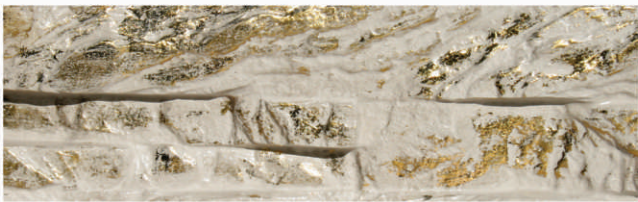
سنشير الى مواصفات مكونات هذا النظام :

- مغذيات
- نقل المواد المختلطة الى الخلاط
- الخلاط
- الحقن
- طاولة لنقل القالب
- طاولة الاهتزاز ١٠٨ نيوتن وقابلة للتعديل
- نقل الانتاج من حقن الى الخارج
- انتاج يوميا ٥٠٠ متر مربع
- محطات الثلاثي



# حجر الاصطناعي مع محطه الواحده

Artificial stone machine (Three station)





## جهاز اعاده تدوير نفايات الاحجار ( كات )

### stone cutting machine



- دورة الانتاج : في كل ٥ ثواني عدد واحد
- تنوع القالب : ٤٠ نوع
- ضغط : ٢٠٠ من الطاقة
- وزن الجهاز : ٦٠٠ كيلوغرام
- انتاج انواع واجهات الاحجار
- أقصى سماكة قطع الانتاجية تصل الى ٣ سنتيمتر

- For recycling waste stone and using as facade stones
- Production time: in 5 seconds
- In 40 various moulds
- Press: 200 bar
- Machine weight: 600 kg
- maximum 3cm production thickness



# جهاز صانع الملاط

## Mortar maker



- A powerful machine with anti-corrosion and 61 Rockwell wings
- Spiral movement of wings
- Loading and unloading is automatic
- 0.8 m<sup>3</sup> capacity

- جهاز بالقوة العالية مع دواسات ضد التآكل ٦١ راک ول
- حركة الريشات بشكل الحلزونية
- قدرة ٠/٨ متر مكعب
- علبه التروس صنع ألمانيا الشرقية



# جهاز الخلاط المدور

mixer



- 10hp motor power
- Rotating cycling of scull
- 0.5 m<sup>3</sup> capacity
- Evacuation from bottom
- Manual loading

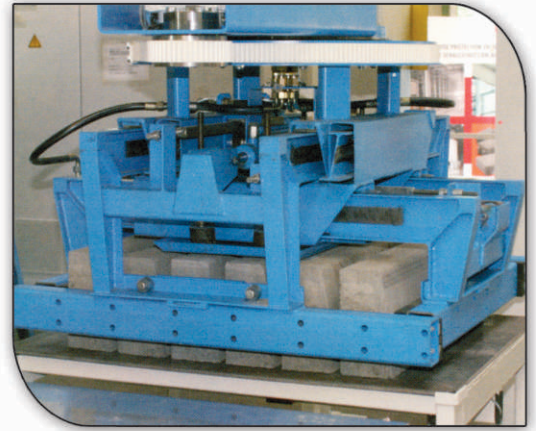


- قدرة المحرك 10 hp
- تدوير الدواسات بشكل المدور
- قدرة الانتاج : نصف متر مكعب
- تفريغ من أسفل
- تحميل اليدوي

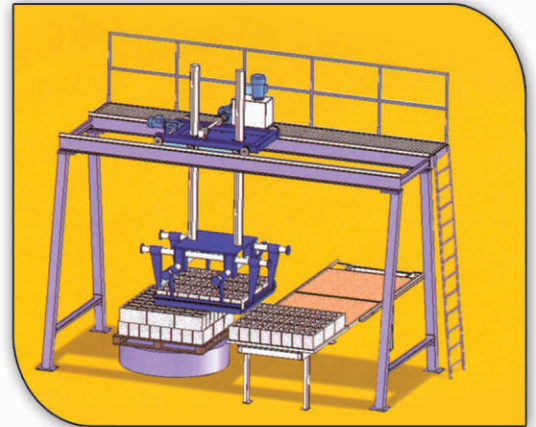


## مصعد من عشرة صفوف

### Ten-Row elevator machine



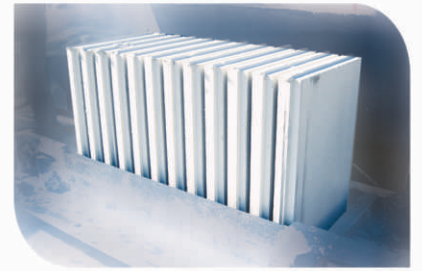
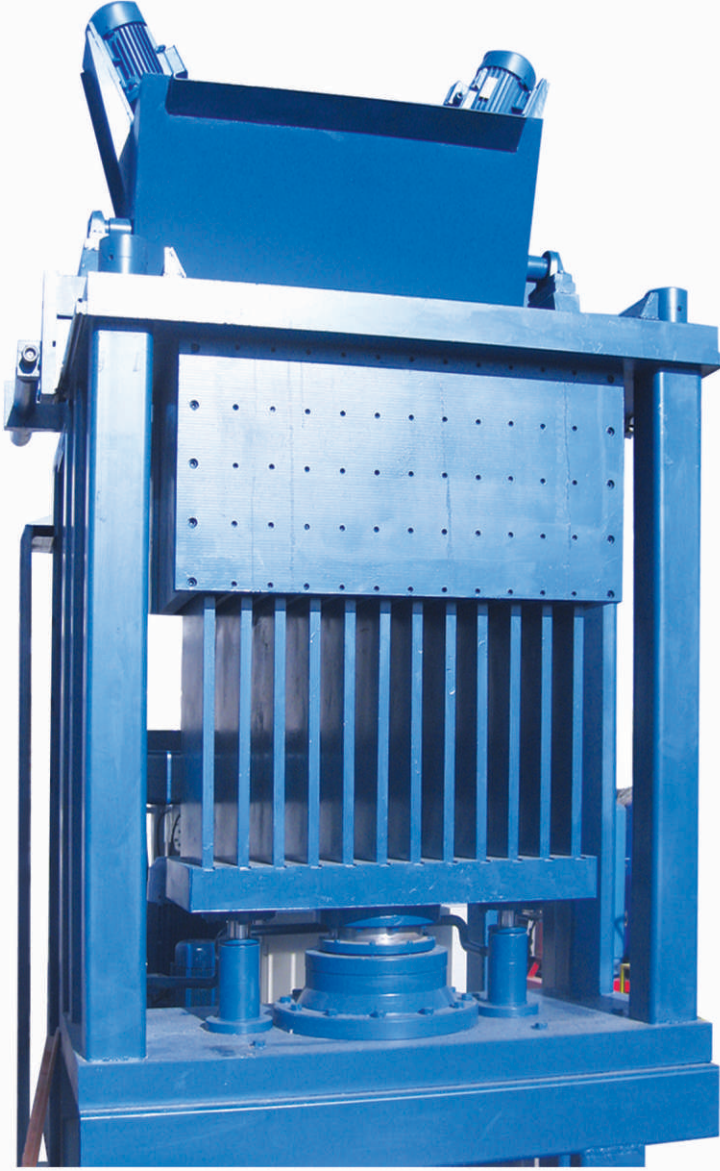
جهاز تجميع المنتج





# جهاز ألواح الجبس

## Gypsum machine (Plaster panel)



- Production: 12 panels in 6 minutes
- Tensionless steel for chassis
- 300 Tons vertical power of jack
- Hydraulic system
- Cartridge pump
- 3.4 valves
- Hard chrome alloy used for moulds

- انتاج ١٢ ألواح الجبس في كل دورة ٦ دقائق
- نوع الزر من فولاذ
- قوة الجاك : ٣٠٠ طن عمودي
- نظام الأداء الهيدروليكي
- مضخة من نوع الخرطوشة
- حمامات ٣/٤ من نوع ألمانيا الغربية
- من نوع سبائك الكريم الصلب لسطح الأملس المنتج
- جميع القطع الكهربائية غربية



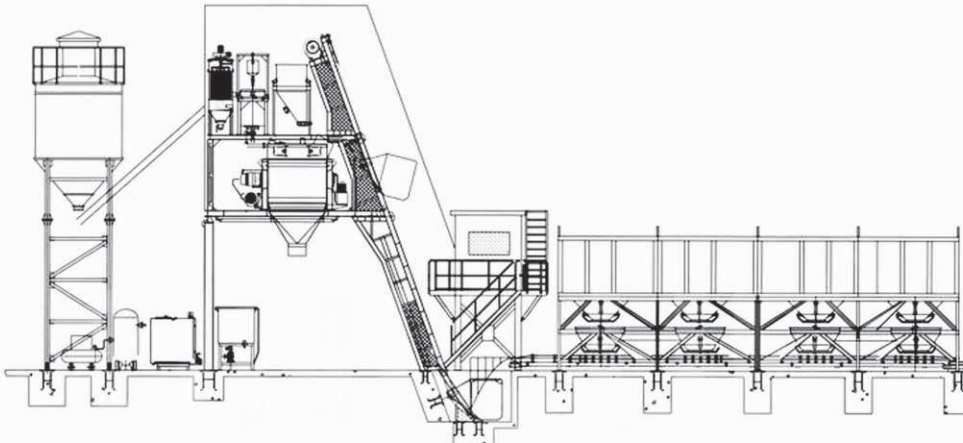
# محطه الاسمنت المركزيه

## Central concrete station



- There is no need for distributed and heavy foundation
- No need for piping, wiring and water pump
- Easy transferring
- Low space occupation

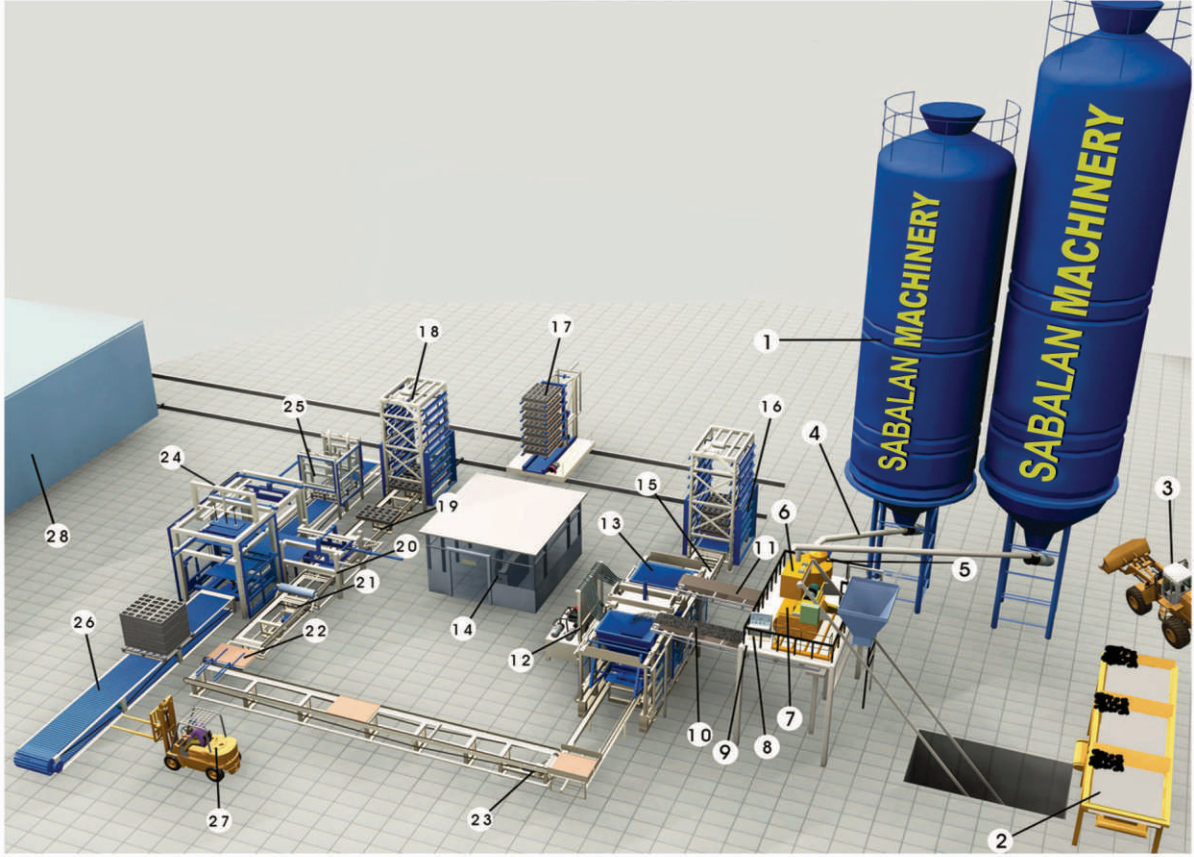
- ليس بحاجة الى أساس متفرقة وثقيلة
- ليس بحاجة الى نظام السباكة والأسلاك ومضخة الماء
- سهولة الحمل
- احتلال أقل مساحة





# خط البيوسينك التلقائي بالكامل

## full automatic Piosing production line



1. Cement silo
2. Batching
3. Loader
4. Spiral conveyor
5. Cement distribution
6. Mixing paint material
7. Row material
8. PLC
9. Mixer station
10. Conveyor of row material
11. Painting material conveyor
12. Piosing machine
13. Paint feeding tank
14. Control room
15. Chain wheel conveyor
16. Elevator
17. Hook machine
18. Lowerator
19. Lowerator conveyor
20. Horizontal feeder of product
21. Pallet cleaner
22. Pallet turner
23. Pallet turner conveyor to Piosing machine

١٩. كانواير لوراتور ( ناقله الضاغطة )
٢٠. مغذيات الأفقية المنتجات
٢١. منطف اللوحة
٢٢. دوران اللوحة
٢٣. ناقله ارجاع اللوحة الى جهاز البيوسينك
٢٤. جهاز التجميع المنتج
٢٥. سلة اللوحة
٢٦. ناقله لحمل المنتج النهائي الى الرافعة الشوكية ( ليفتراك )
٢٧. ليفتراك ( رافعة الشوكية )
٢٨. غرفة البخار
24. Product collector machine
25. Pallet basket
26. Conveyor for directing final product to the forklift
27. Forklift
28. Steam room

١. مستودع الأسمنت
٢. آلة الخلط ( بجينك )
٣. رافعات
٤. ناقله الحلزونية
٥. مقياس الأسمنت
٦. خلط المواد الملونة
٧. مواد الإاسية
٨. بي ال سي
٩. مكان استقرار الخلاط
١٠. حزام لنقل المواد الاساسية
١١. حزام لنقل المواد الملونة
١٢. جهاز بيوسينك
١٣. خزان لتغذية المواد الملونة
١٤. غرفة التحكم
١٥. ناقله السلسلة المتحركة
١٦. مصعد
١٧. جهاز الشوكية الأصعبية
١٨. لوراتور ( ضاغط )



# Trans Tree



World's modern technology in transplanting

- Digging out the necessary hole for tree by the machine
- Uprooting the tree without giving harm, in a very short time
- Transferring the uprooted tree on the machine
- Planting tree by extending booms right, left and rear sides of the truck to center the tree sensitively



Shabak Co. Address: Postal code: 131-Flat nom: 204- Building nom: 1637- Dohat  
al adab st- Al khuwayr south- Muscat- Oman  
Mobile: 0096895589650 / 0096894976000  
Factory: Baranlou road, Azarshahr Highway, East Azerbaijan, Tabriz, Iran.  
Tel: +98 (41) 32440211  
Managing director : +98 914 116 1536  
Commercial manager : +98 914 116 6062

Email: shabakgulfilc@gmail.com  
Email: sabalanholding@gmail.com  
www.sabalanmachine.com

# BANK

عمان - مسقط - الخوير الجنوبيه - طريق دوحه الدب - رقم بنا، ١٦٣٧ - رقم شقه ٢٠٤ -  
الرمز البريدي ١٣١  
مصنع : ايران ، تبريز ، بعد المحطه الشرطه خسروشهر ، اول طريق بارانلو ( شركه سبلان تبريز )  
تليفون : ١١ ٢٤٤٠٢١١ (٠٠٩٨) فاكس : ٩١ ٥٣ ٤٤ ٣٢ ٤١ (٠٠٩٨)  
موبايل ( المدير العام ) : ١٥٣٦ ١١٦ ٩١٤ (٠٠٩٨)  
موبايل ( المدير التجارى ) : ٦٢ ٦٠ ١١٦ ٩١٤ (٠٠٩٨)

