



SABALAN

ماشین سازی
سبالان تبریز

TABRIZ
MACHINE
Co.

شرکت سبلان تبریز از آغاز با هدف قدرت نمایی در عرصه صنعت و ایجاد رشد اقتصادی و برآورده نمودن نیاز روز افزون صنایع داخل و خارج کشور نقش پیشگام خود را در صنعت ماشین سازی و ساخت دستگاه های مکانیزه بتنی حفظ نموده و افتخار دارد که بهره گیری از تکنولوژی مدرن و دانش فنی روز و بکارگیری کارشناسان مجرب گام بلندی در راستای صنعت دنیا برداشته و امیدوار است محصولات این شرکت رضایت مشتریان را جلب نموده باشد و نتیجه تعهد و تلاش بی وقفه مدیریت و پرسنل همانا رسیدن به قله افتخار خدمت و ارتقا صنعت کشور است. انشالله... بتوانیم ضمن اهتمام به امر توسعه و ارتقا عملی و فنی محصولات تولیدی، توجه ویژه ای به حضور فعال در بازار های جهانی داشته باشیم.

هم اکنون این شرکت به پشتوانه رضایت مشتریان و تلاش مستمر پرسنل خود در مسیر تحقق ایجاد مجموعه بزرگ متشکل از ۲۴ واحد صنعتی با آخرین تکنولوژی روز دنیا می باشد.

در زیر به مهمترین افتخارات شرکت در دهه اخیر اشاره می شود:

- ثبت اختراع دستگاه پیوسینگ / ۱۳۸۱
- ثبت اختراع دستگاه تمام اتوماتیک ۱۲ قابله / ۱۳۸۶
- ساخت اولین دستگاه تخم کن سینی دار در ایران / ۱۳۸۷
- ساخت اولین دستگاه دیوار گچی تمام اتوماتیک / ۱۳۸۸
- ساخت اولین دستگاه تمام اتوماتیک تولید سنگ مصنوعی / ۱۳۸۹
- ساخت اولین و بزرگترین دستگاه تمام اتوماتیک خودروی ۳ ردیفه در جهان (دستگاه S20) / ۱۳۹۰
- ساخت اولین دستگاه تولید جدول و کف پوش ها به روش بتن خیس متراکم در خاورمیانه / ۱۳۹۱
- ساخت اولین نمای خشکه چینی با سازه نامرئی در جهان / ۱۳۹۴

مدیر عامل شرکت سبلان تبریز



Sabalan machinery from the beginning has played a pioneering role in manufacturing machinery for meeting the needs of concrete industries and creating economic growth. We proudly use the modern technology, know-how, and professional research and development experts to step toward promoting world technology and hope this purpose make human life better and easier. For satisfying our customers around the world, and supplying their demands Sabalan group uses the experienced personnel in different sections who effort for on time delivering and best after-sale services .



Honors and Inventions of Sabalan

- Patent of Piosing machine in 2002
- Patent of full automatic 12 mould block making machine in 2007
- Manufacturing the first movable block machine equipped with tray in Iran in 2008
- Manufacturing the first full automatic plaster panel machine in 2009
- Manufacturing the first and largest full automatic artificial stone machine in 2010
- Manufacturing world's first and largest full automatic movable block machine with 3 rows (S20) in 2011
- Manufacturing wet press machine for the first time in the middle east in 2012
- Designing and constructing world's largest Islamic facades with invisible structure.



The reason for creation is the appearance of human capabilities for a better life, therefore some humans extract plans from their thoughts to benefit other people which creates technology.

Sabalan Tabriz Co. has registered more than 34 inventions for promoting and producing them in large scale has established a technology town which searches human better life. It should be mentioned that Sabalan holding has established one of its branches in Oman called Shabak Gulf International L.L.C.

Some of exclusive technologies of Sabalan holding are as follow:

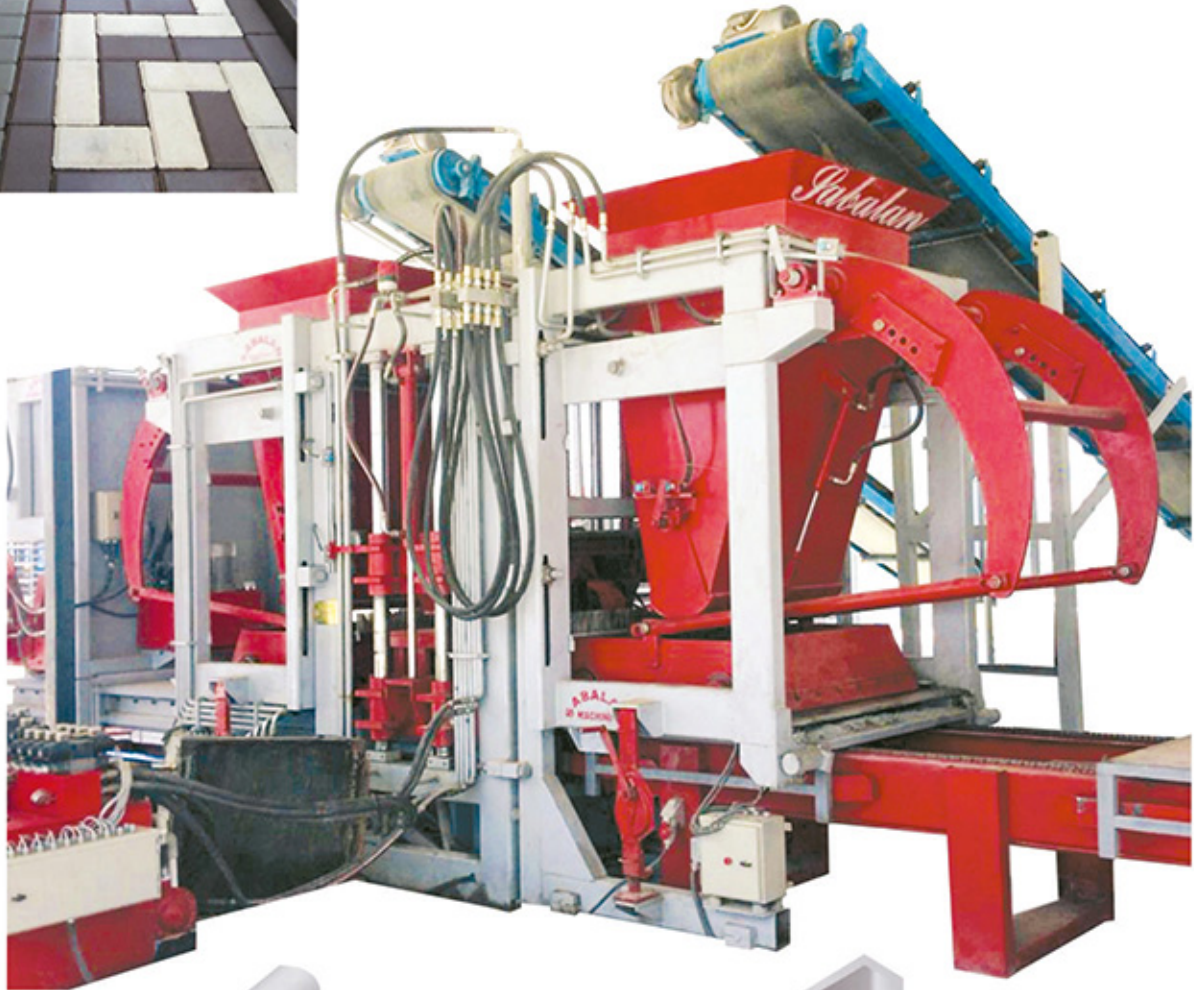
- Designing and constructing mechanized and high-tech concrete and construction machinery
- Designing and manufacturing special industrial machines
- Consultant and designer of civil, construction and town building projects
- Designing and implementing the most up-to-date and spectacular facades for buildings and towers (e.g., Islamic facades)
- Importing and exporting industrial, foodstuffs and grocery in Oman
- Designing and producing artificial stone (to prevent destroying natural resources and embellishing cities)
- Producing curbstones with signs (preventing accidents)
- Manufacturing stone cutting machine (preventing dust and damage to human health)
- Full automatic hospital beds (hospitalizing patients in mechanized method)
- Producing CLC panels (reducing death in natural disasters especially earthquake)
- Producing mechanical robots for industry (preventing work-force damages)
- Producing wet press machine (long lifetime of wet curbstones and pavers which saves financial resources)
- Household portable flower boxes (creating pleasant place in apartments)
- Bacterial filtration of water by UVLED lamps
- Producing B.L.C bricks (make buildings lighter and thermal insulation)
- Light and anti-earthquake riprap walls (increasing speed of construction and less mortar usage)
- Omitting concrete (using wastages of sulfur to control other wastages and prevent demolition of nature)
- Omitting tile (protecting nature and fuel)
- Producing stony parquets (protecting woods)
- Recycling wastages of pruning grapes (preventing greenspaces contamination)
- Producing scrawl panels
- Producing three-dimensional materials (embellishing urban spaces)
- Producing artificial cornices (for lobbies of buildings)
- Recycling house water (decreasing water wasting or back washing)
- Producing flower boxes for green spaces and mountains
- Producing ultra-light water proof plaster materials
- Producing trans-tree machine (transferring more than 20-year-old trees to other places)
- Breeding rare birds (preserving wildlife)
- Manufacturing concrete products in 400 types

دلیل خلقت ، ظهور توانمندی های بشر برای بهتر و آسان زیستن است که در این راستا عده معدودی مخلوق ، طرح هایی از افکار خود استخراج می نمایند تا بیشتر مردم جهان از منافع آن بهره مند شوند. نام این افکار را تکنولوژی نهادند. شرکت سبلان تبریز جهت ثبت خود در دنیای پهناور تکنولوژی بیش از ۳۴ اختراع نوین بخود اختصاص داده است . در این مرحله شهرکی به نام شهرک فناوری سبلان ایجاد نموده و دنبال آسایش و آرامش هرچه بیشتر برای بشریت است. این شهرک بزرگ ۲۵ واحدی با هدف قدرت نمایی در استخراج تکنولوژی ها ، مفاهیم علمی ذیل را در انحصار خود دارد که به اختصار به آن ها اشاره می گردد :

- تولید سنگ های مصنوعی پلیمری (جلوگیری از تخریب منابع طبیعی و زیبا سازی شهر ها)
- تولید جداول پیور های راهنما دار (جلوگیری از تصادفات شهری)
- تولید دستگاه کات سنگ (جلوگیری از گرد و خاک و آسیب به سلامت جوامع بشری)
- تخت های فول اتوماتیک بیمارستانی (نگهداری و حفاظت بیماران به روش مکانیزه)
- تولید دستگاه پانل های CLC (به حداقل رساندن مرگ و میر در حوادث طبیعی بالخصوص زلزله)
- تولید رباط های مکانیکی صنعتی (جلوگیری از خطرات ناشی از نیروی کار)
- تولید دستگاه وت پرس (صرفه جویی در منابع مالی در اثر جدول کشی های مکرر و عوامل تخریب کننده طبیعی)
- گلخانه متحرک خانگی (جلو گیری از اتلاف وقت و ایجاد زمانی مفرح برای علاقه مندان به فضای سبز)
- تسویه باکتریال آب از طریق لامپ های UVLED (ایجاد محیطی سالم برای بشر)
- تولید آجر های B.L.C (سبک سازی در ساختمان با عایق حرارتی بالا)
- دیوار های سبک خشکه چینی در مناطق مختلف و ضد زلزله (افزایش سرعت ساخت و ساز و صرفه جویی در مصرف ملات اولیه)
- حذف بتن (در این نوع از ماده ضایعات گوگرد برای مهار ضایعات و هم برای جلوگیری از تخریب طبیعت که گزینه ای ایده آل است)
- حذف سفال (جلو گیری از تخریب منابع محیطی و سوختی)
- تولید پارکت های سنگی (جلوگیری از تخریب جنکل ها)
- بازیافت زباله های حاصل از هرس درخت مو (جلوگیری از آلودگی محیط زیستی و اتلاف منابع سبز)
- تولید دیوار های خشکه چینی دمونتاز ضد زلزله
- تولید پانل های کاهی
- تولید مصالح سه بعدی (ایجاد آرامش و فضایی چشم نواز برای بشریت)
- تولید کتیبه های مصنوعی (اجرای طرح های چشم نواز در لابی ساختمان ها)
- مسارف مجدد آبهای جاری منازل (جلوگیری از اسراف آب در اصطلاح بک واش)
- تولید فنآور باکس های جدید (زیباسازی مناظر طبیعی و کوه ها)
- تولید مصالح فوق سبک گچی ضد آب
- تولید دستگاه نهال کن (انتقال درخت هایی با قدمت ۲۰ سال به مکان های دلخواه در هر فصل سال)
- تولید نادرترین پرندگان دنیا (حفاظت از محیط زیست)
- تولید محصولات بتنی دو نم با تنوع بیش از ۴۰۰ مدل جدید

دستگاه پیوسینگ مدل ۲۰۳۰ (کپی ماسا)

PIOSING 2030



- Production time: in 35 seconds
- Producing kerbstone, interlocking pavers, and block in various shapes
- Dimensions of vibration table: 130*120*35 (W.L.H)
- Hydraulic cartridge pump
- American method hydraulic system
- Controlling full automatically and by valves
- Equipped with 6318-line P.L.C program for synchronizing and controlling parts.
- In four speed
- Equipped with H.M.I
- Vibration by horizontal gearbox with 12 cranks

- زمان تولید : در هر کورس ۳۵ ثانیه
- ابعاد میز : ۱۳۰×۱۲۰
- شیر آلات اروپایی توسط پونیت سانترال
- نوع پمپ هیدرولیک کارتریج
- دارای پی.سی.ال.سی ۶۳۱۸ خط برنامه جهت کنترل
- دقیق و سنکرون کردن سایر مکملات
- ۴ سرعت
- قابلیت کنترل به صورت دستی و فول اتوماتیک
- نوع تولید : سنگ فرش ، جدول و انواع بلوک
- سیستم هیدرولیک به روش آمریکایی
- مجهز به ا.ج.ا.ی .
- ویبره ها ۱۲ لنگ گیربکسی هوریزنتال روغنی



- نوع تولید : سنگ فرش، جدول، بلوک دیواری
- سیستم هیدرولیک به روش آمریکایی
- برنامه پی. ال. سی ۱۰۱۵ خط
- ۴ سرعته
- مجهز به اچ. ام. آی
- مجهز به ویبره گیربکسی برای اولین بار در ایران

- زمان تولید : در هر کورس ۳۵ ثانیه
- ابعاد میز : ۱۲۰ x ۱۲۰ به ارتفاع ۳۵ سانتی متر
- شیرآلات ویکرز یا یوکن با پمپ هیدرولیکی
- کارتریج آلمانی
- دارای سیستم پی. ال. سی جهت کنترل دقیق
- و سنکرون کردن سایر مکملات
- قابلیت کنترل به صورت فول اتوماتیک و دستی

دستگاه پیوسینگ مدل ۲۰۲۰ (کپی ماسا)

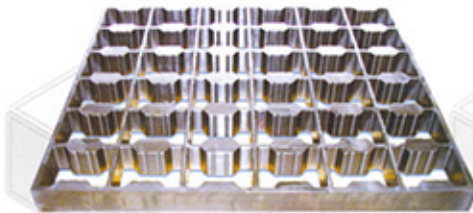
PIOSING 2020



- Production time: in 35 seconds
- Producing kerbstone, interlocking pavers, and block
- Dimensions of vibration table: 120*120*35 (W.L.H)
- Valves with hydraulic pump
- American method hydraulic system
- Controlling full automatically and by valves
- Equipped with 1015-line P.L.C program for controlling and synchronizing
- In four speeds
- Equipped with H.M.I
- Vibration by horizontal gearbox with 4 crank

دستگاه پیوسینگ مدل ۲۰۱۰ (کپی ماسا)

PIOSING 2010

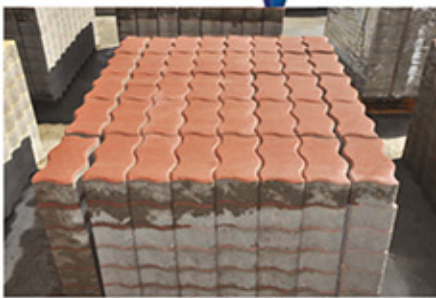


- Production time: 40 seconds
- Producing kerbstone, interlocking pavers, and block
- Dimensions of vibration table: 120*120*35 (W*L*H)
- Valves with hydraulic pump
- American method hydraulic system
- Controlling full automatically and by valves
- Equipped with 1015-line P.L.C program for controlling and synchronizing
- In four speeds
- Vibration by horizontal gearbox with 4 crank

- زمان تولید : در هر کورس ۴۰ ثانیه
- ابعاد میز : ۱۲۰×۱۲۰ به ارتفاع ۳۵ سانتی متر
- شیرآلات ویکرز یا یوکن با پمپ هیدرولیکی
- کارت ریج آلمانی
- دارای سیستم پی.ال.سی جهت کنترل دقیق
- و سنکرون کردن سایر مکملات
- قابلیت کنترل به صورت فول اتوماتیک و دستی
- نوع تولید : سنگ فرش، جدول، بلوک دیواری
- سیستم هیدرولیک به روش آمریکایی
- برنامه پی.ال.سی ۱۰۱۵ خط

دستگاه پیوسینگ مدل ۵۴۷۵

PIOSING 5475

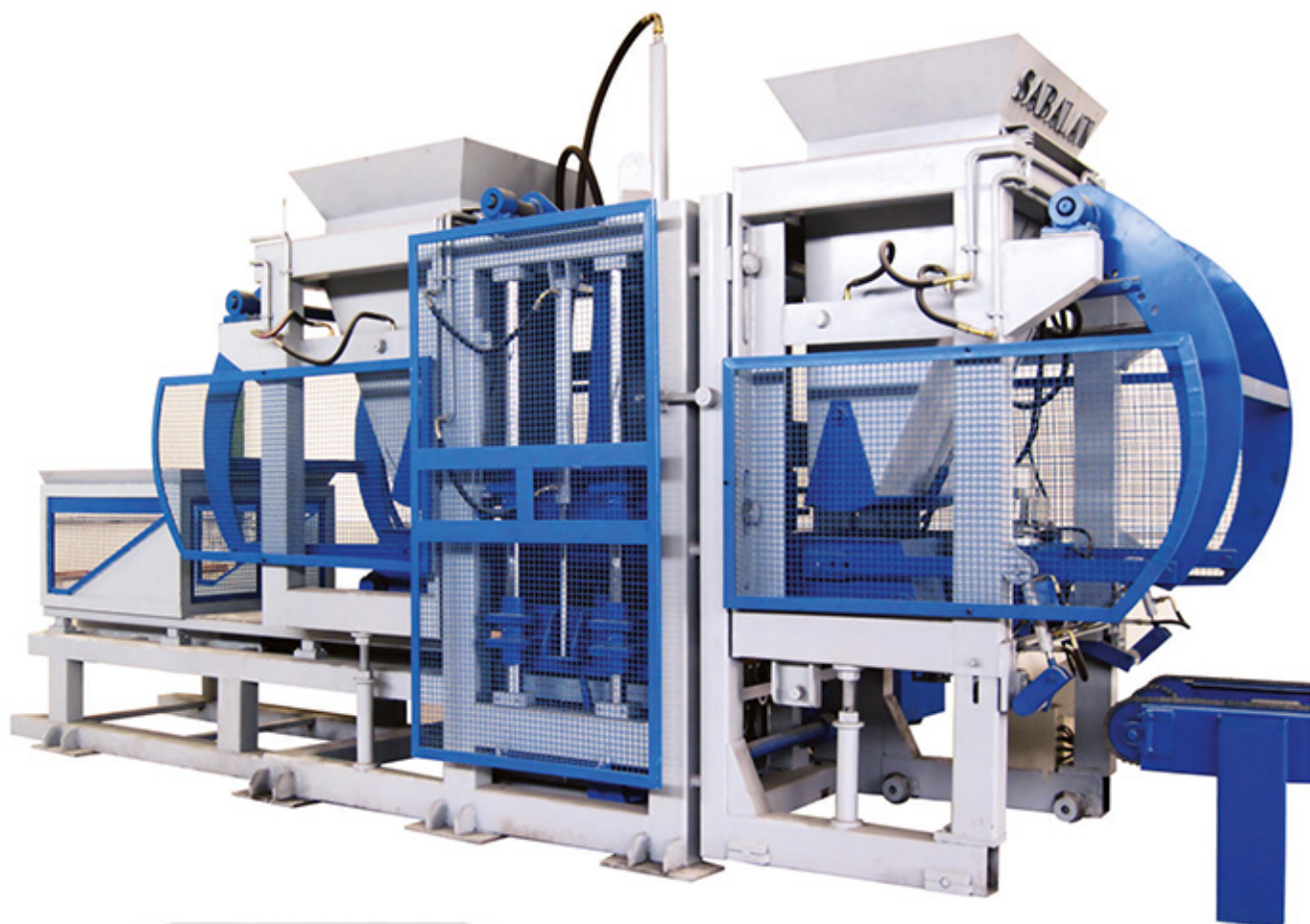


- Production time: 40 seconds
- Producing kerbstone, interlocking pavers, and block
- Dimensions of vibration table: 120*120*30 (W*L*H)
- European valves
- Automatic packet charge
- American method hydraulic system
- Controlling Full automatically and by valves
- Equipped with P.L.C system for controlling and synchronizing
- In four speeds
- Dimensions of the machine: 3.6*1.80*7.8m

- زمان تولید : در هر کورس ۴۰ ثانیه
- ابعاد میز : ۱۲۰×۱۲۰ به ارتفاع ۳۰ سانتی متر
- شیرآلات اروپایی
- شارژ پاکت به صورت اتوماتیک
- دارای سیستم پی.ال.سی جهت کنترل دقیق و سنکرون کردن سایر مکملات
- قابلیت کنترل به صورت فول اتوماتیک و دستی
- نوع تولید: سنگ فرش، جدول، بلوک دیواری
- ابعاد دستگاه : حدودا ۳/۶×۱/۸×۷/۸

دستگاه پیوسینگ مدل ۵۴۷۴

PIOSING 5474



- Production time: 45 seconds
- Producing kerbstone, interlocking pavers, and block
- Production capacity: 5000 blocks in each working shift
- Dimensions of vibration table: 120*100*35 (W*L*H)
- Valves with hydraulic pump
- American method hydraulic system
- Controlling full automatically and by valves
- Equipped with 1015-line P.L.C program for controlling and synchronizing

- زمان تولید : در هر کورس ۴۵ ثانیه
- ابعاد میز : ۱۲۰×۱۰۰ به ارتفاع ۳۵ سانتی متر
- شیرآلات ویکرز یا یوکن با پمپ هیدرولیکی
- کارتریج آلمانی
- دارای سیستم پی.ا.ل.سی جهت کنترل دقیق
- و سنکرون کردن سایر مکملات
- قابلیت کنترل به صورت فول اتوماتیک و دستی
- نوع تولید : سنگ فرش، جدول، بلوک دیواری
- ظرفیت تولید : ۵۰۰۰ محصول در روز
- سیستم هیدرولیک به روش آمریکایی
- برنامه پی.ا.ل.سی ۱۰۱۵ خط

دستگاه پیوسینگ مدل ۵۴۷۲

PIOSING 5472

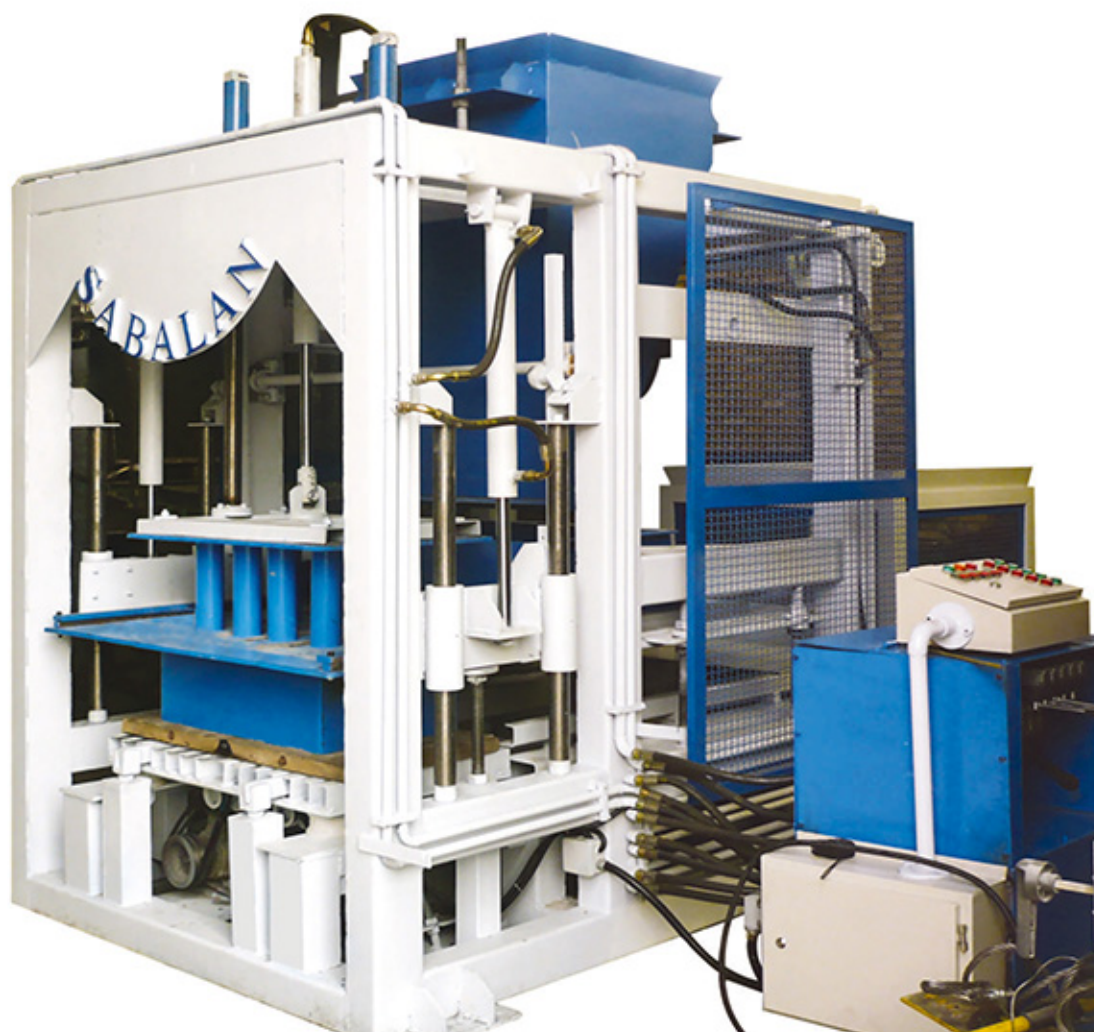


- Production time: 60 seconds
- Producing kerbstone, interlocking pavers, and block
- Dimensions of vibration table: 110*70*30cm (W*L*H)
- American method hydraulic system
- Hydraulic valve controlling
- Dimension of the machine: 3.2*1.8*6 m

- زمان تولید : در هر کورس ۱ دقیقه
- ابعاد میز : ۱۱۰x۷۰ به ارتفاع ۳۰ سانتی متر
- استفاده از ولوهیدرولیکی
- قابلیت کنترل به صورت هیدرولیکی
- نوع تولید : سنگ فرش، جدول، بلوک دیواری
- ظرفیت تولید : ۳۰۰۰ محصول در روز
- ابعاد دستگاه حدوداً ۳/۲x۱/۸x۶ متر

دستگاه پیوسینگ مدل ۵۴۷۰ (تک پاکته)

PIOSING 5470



- Production time: 60 seconds
- Producing kerbstone, interlocking pavers, and block
- Production capacity: 2000 in each working shift
- Dimensions of vibration table: 90*70*30cm (W*L*H)
- Adjusting vibration in both width and length
- American method hydraulic system
- Hydraulic valve controlling
- One packet
- Dimension of the machine: 3.10*1.8*4.5 m

- زمان تولید : در هر کورس ۱ دقیقه
- ابعاد میز : ۹۰×۷۰ سانتی متر
- ارتفاع قالب : ۳۰ سانتی متر به صورت دکمه های برقی
- قابلیت کنترل به صورت هیدرولیکی
- نوع تولید : سنگ فرش، جدول، بلوک دیواری
- قابلیت تنظیم ویبره به عرض و طول
- هیدرولیک
- ظرفیت تولید : ۲۰۰۰ محصول در روز
- تک پاکته
- ابعاد دستگاه حدودا ۳/۱۰×۱/۸×۴/۵ متر

میکسر توئین شفت

Twin Shaft Mixer



- Engine Power: 50 hp
- Capacity: 2 M3
- Solar Gearbox (Germany brand)
- Synchronic Shafts (80mm Thickness)
- Automatic Lubrication System
- Automatic Raw Material Addition
- Anti-corrosion paddles
- Adjusting speed of paddles

- موتور با قدرت ۵۰ اسب بخار
- ظرفیت ۲ مترمکعب
- گیربکس خورشیدی با برند آلمانی
- شفتها سنکرون به ضخامت ۸۰ میلی متر
- سیستم روغن کاری اتوماتیک
- افزودن مواد اولیه بصورت اتوماتیک
- پاروهای ضد سایش
- قابلیت تنظیم دور پاروها به وسیله فولی



دستگاه وت پرس سه ایستگاه

3 station wet press

Technical specifications
Production: high pressure wet concrete
Density: minimum 2350kg/m³
Crush strength: 35 Newton (350kg/sqcm)
Cement content: 400 kg/m³ of concrete
Cement type: 2 or 5
Maximum aggregate size: 15 mm

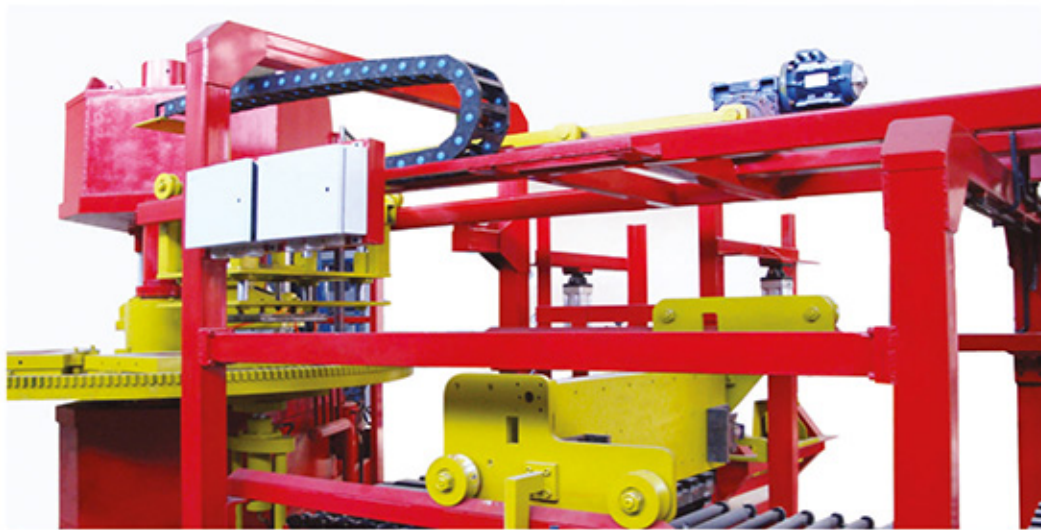
مشخصات فنی:
نحوه تولید: بتن خیس متراکم
وزن مخصوص: ۲۳۵۰ کیلوگرم در متر مکعب (حداقل)
تراکم: ۳۵ نیوتن (حداقل)
(۳۵۰ کیلوگرم در سانتیمتر مربع)
دوزاج سیمان: ۴۰۰ کیلوگرم در متر مکعب بتن
نوع سیمان: تیپ ۲ یا ۵
حداکثر ابعاد شن: ۱۵ میلیمتر

آخرین
تکنولوژی
روز دنیا



دستگاه وت پرس سه ایستگاه

Wet press (3 station)

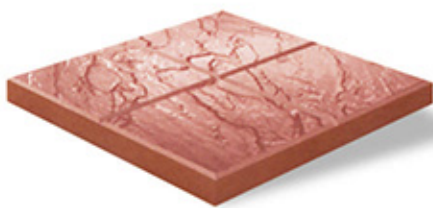


- 400-600 Ton hydraulic press system
- Production time: 40 seconds
- Production capacity: 500 in each working shift
- Full vacuum
- Full automatic unloading
- Mould size: 50*100 cm
- Anti-corrosion moulds
- Dimensions of machine: 4.6*9.8*4.8 m
- Producing kerbston and paver (interlocking tiles)

- ۴۰۰ الی ۶۰۰ تن پرس هیدرولیک
- فول وکیوم
- سیستم تخلیه اتوماتیک
- ابعاد قالب : ۵۰×۱۰۰ سانتی متر
- قالب های ضد سایش
- زمان تولید : در هر کورس ۴۰ ثانیه
- ظرفیت تولید : ۵۲۰ محصول در ۸ ساعت کاری
- ابعاد ماشین : ۴/۶×۹/۸×۴/۸ متر

وت پرس تک ایستگاهه

Single Station Wet press

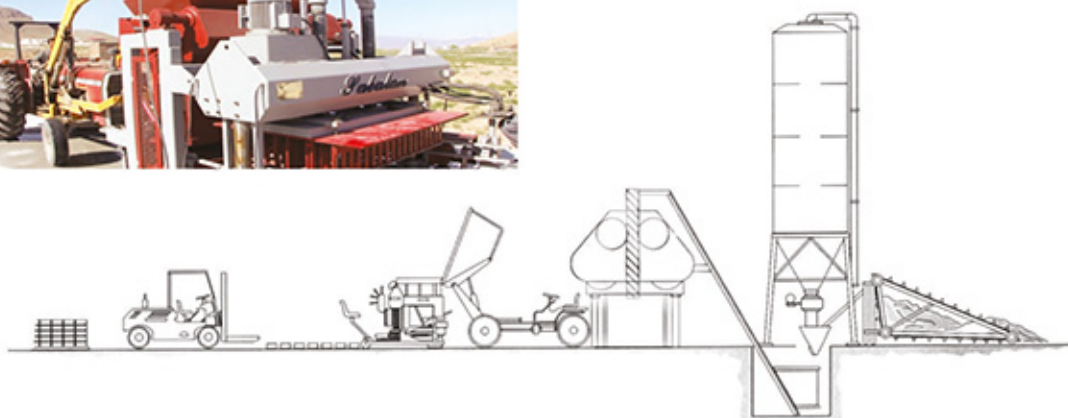
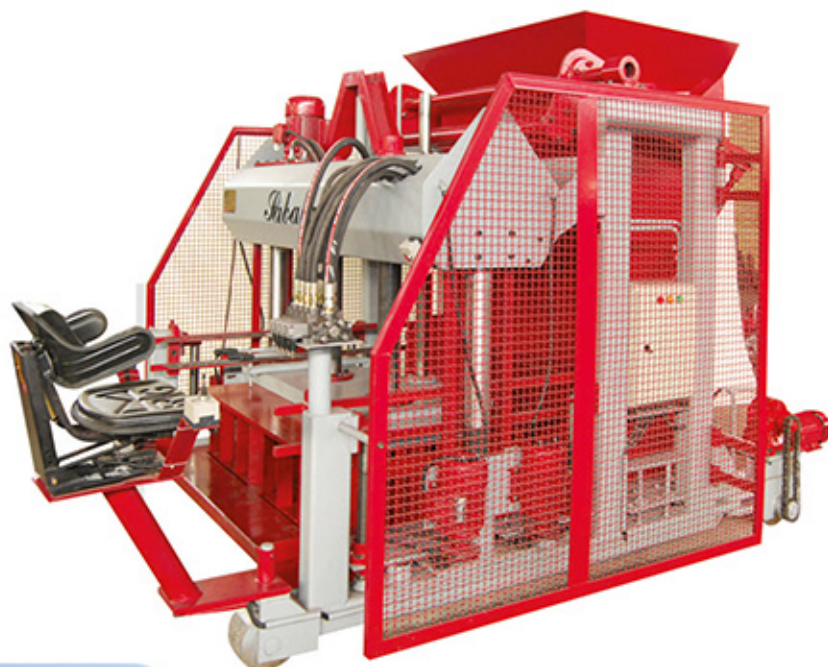


- Production time: 40 seconds
- Production capacity: 400 curbstones in each working shift
- Producing kerbstone and paver in various shapes
- 300 Ton hydraulic press system
- Mould size: 50*80 cm
- Vacuum system 0.6 bar
- unloading by vacuum robot
- P.L.C power system
- Adjustable mortar injection

- پرس هیدرولیکی پر قدرت ۳۰۰ تنی
- سیستم وکیوم ۰/۶ بار
- ظرفیت تولید : ۴۰۰ عدد جدول فیلتری در روز
- زمان تولید : ۴۰ ثانیه برای جدول ۵۰×۸۰ سانتی متری
- بارگذاری به صورت روبات وکیومی
- قابلیت تولید انواع کف پوش و جدول
- سیستم برقی پی.ا.ل.سی
- تزریق ملات به صورت حجمی قابل تنظیم
- لوازم برقی و هیدرولیک با مارک اروپایی

دستگاه اس ۲۰

s20 S



- مجهز به سیلو به ظرفیت یک متر مکعب برای تغذیه قالب
- قابلیت تولید در ابعاد و اشکال مختلف
- ابعاد دستگاه: ۳۳۷ × ۲۴۵ × ۲۲۸ سانتی متر
- دارای ریل های یک تکه
- دارای ۶ عدد راهنما
- استفاده از جاروب مکانیکی برای جلوگیری از دپوی محصول اضافی در جلو و عقب کاری

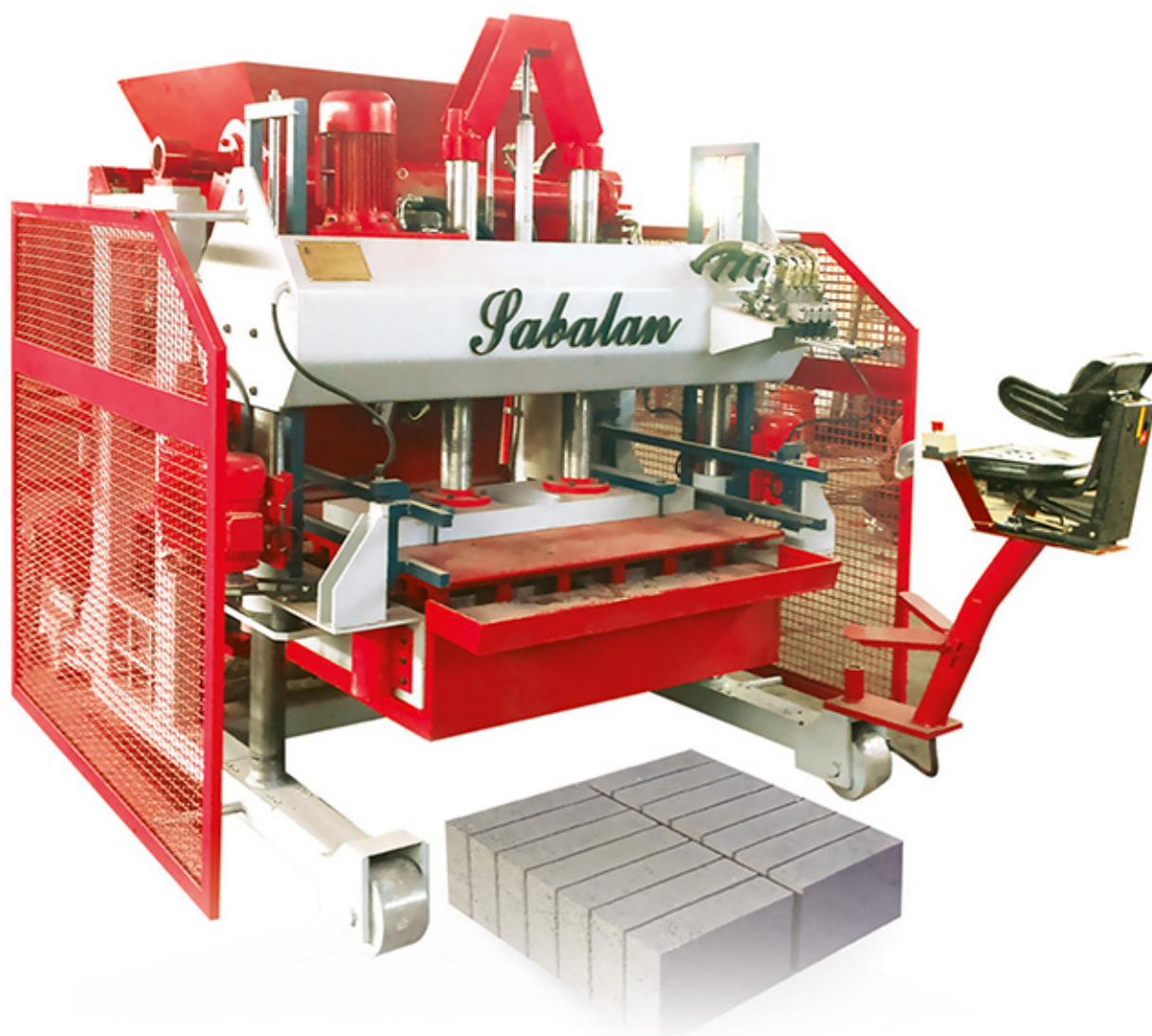
- دستگاه بلوک ساز با ۵ چرخ جهت حرکت گردشی و در جای دستگاه
- استفاده از شاسی ۸ میلی متر تنش زدایی شده
- با سیستم عملکرد مکانیکی و هیدرولیکی
- زمان تولید: ۳۹ بلوک در یک کورس ۵۰ ثانیه
- برق مصرفی: ۳۸۰ و ۲۲۰ ولت - آمپر
- وزن: ۶۵۰۰ کیلوگرم
- مجهز به ویبره و رتیکال چهار طرفه
- کلیه قطعات از نوع فولاد آلیاژی



- Production time and capacity: in 50 seconds 27 blocks
- Equipped with 5 wheels for circular and outright movement
- 8 mm tensionless chassis for increasing power of chassis
- Hydraulic and mechanical operation system
- Vertical vibration in 4 sides
- All parts are steel alloy
- The capacity of packet is 1 sqm
- Equipped with 6 guides
- Power consumption: 380v & 220A
- One-piece rails
- Equipped with mechanical sweeping
- Dimensions of machine: 228*245*337cm
- Machine weight: 6.5 Ton

دستگاه جدول زن مدل اس ۱۲ (جی)

S12 J



- Production: 12 curbstones in 60 seconds
- Production capacity: 2000 curbstones in each working day
- Mould sizes: 70*30 – 50*30 – 40*30 – 30*30
- Mechanical and hydraulic system
- 7 motors totally 11.5 hp
- Equipped with 4-side vibration
- The capacity of packer is 1 sqm
- Power consumption: 380 and 220v

■ با سیستم عملکرد مکانیکی و هیدرولیکی

■ برق مصرفی : ۳۸۰ و ۲۲۰ ولت

■ ۵ عدد موتور جمعاً به قدرت ۱۱/۵ اسب بخار

■ مجهز به ویبره ۴ طرفه

■ مجهز به سیلو به ظرفیت یک متر مکعب برای تغذیه قالب

■ زمان تولید : ۱۲ عدد بلوک در هر کورس

■ ظرفیت تولید : ۲۰۰۰ عدد جدول در روز

■ قابلیت تولید جدول :

۷۰x۳۰-۵۰x۳۰-۴۰x۳۰-۳۰x۳۰

دستگاه بلوک ساز مدل اس ۱۲ (بی)

S12 B



- Production: 12 blocks in 60 seconds
- Production capacity: 6000 blocks in each working shift
- Mechanical and hydraulic system
- 7 motors totally 11.5 hp
- Equipped with 4-side vibration
- The capacity of packet is 1 sqm
- Power consumption: 380 and 220v

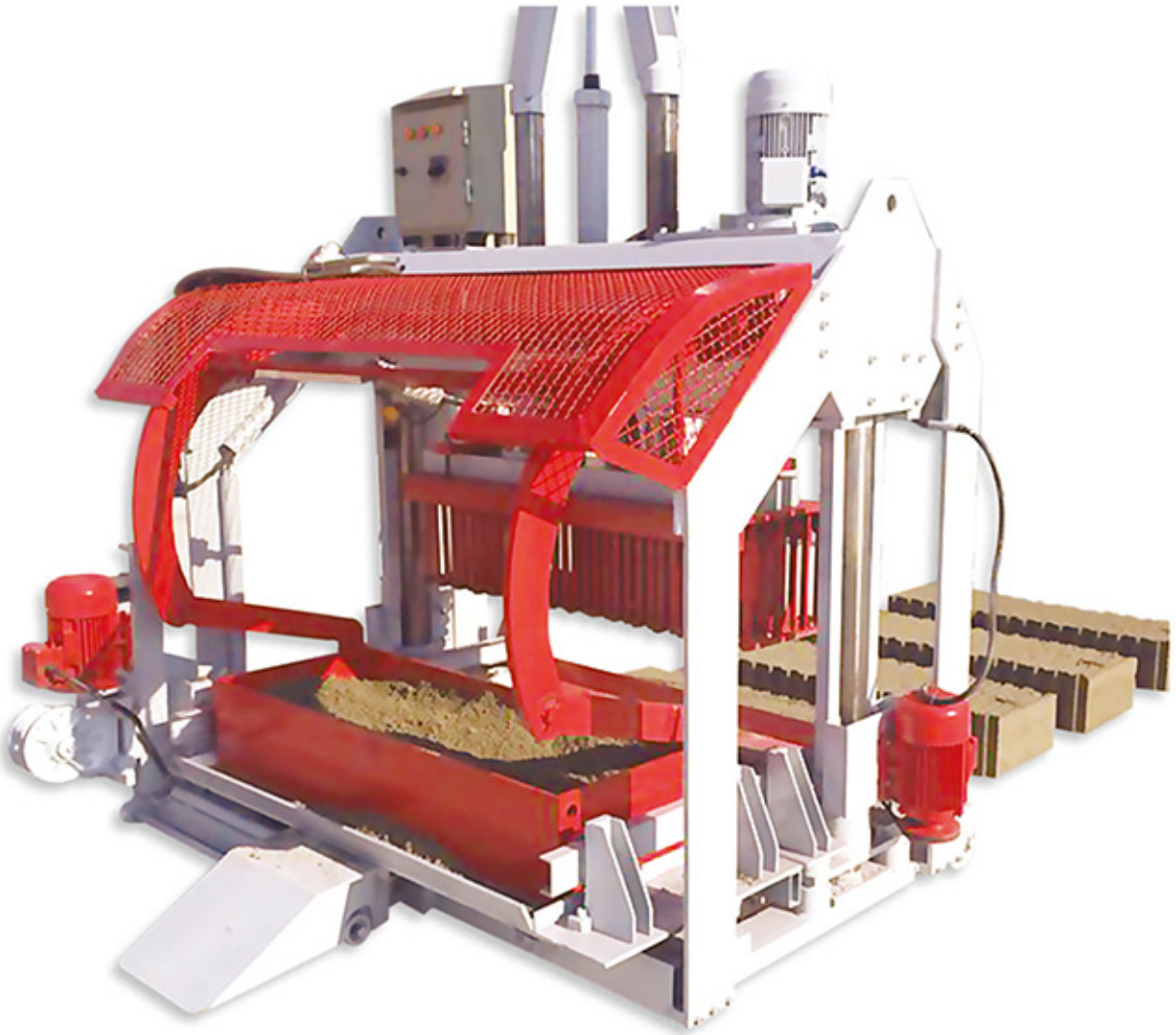
- با سیستم عملکرد مکانیکی و هیدرولیکی
- برق مصرفی : ۳۸۰ و ۲۲۰ ولت
- ۵ عدد موتور جمعا به قدرت ۱۱/۵ اسب بخار
- مجهز به ویبره ۴ طرفه
- مجهز به سیلو به ظرفیت یک متر مکعب برای تغذیه قالب
- زمان تولید : ۱۲ عدد بلوک در هر کورس
- ظرفیت تولید : ۹۰۰۰ عدد بلوک در هر شیفت کاری



World's largest Eslimi Facade

کادونا گاری دار اتوماتیک

Block making machine, Kadona with cart 8 moulds



- Production: 8 blocks in 15 size in 60 seconds
- Production of block in various shapes
- Production capacity: 5000 blocks in a working day
- Automatic movement
- Hydraulic system with 3 cranks
- Vibration in 2 sides
- Automatic power cut
- Vibration power: 108 KN
- Press power and speed of production is doubled compared to 105S
- Power consumption: 380 and 220v

- هشت قالبه : تولید ۸ عدد بلوک ۱۵ در هر کورس
- توان برق مصرفی : ۲۲۰ - ۳۸۰ ولت
- حرکت دستگاه به صورت خودکار
- سیستم هیدرولیک با ۳ اهرم
- مجهز به ویبره دو طرفه
- مجهز به قطع کن اتوماتیک
- ظرفیت تولید : ۵۰۰۰ محصول در روز
- مزیت ویژه این دستگاه : دارای گاری حمل ملات بر روی
- قالب و تولید انواع بلوک می باشد
- قدرت ویبره : ۱۰۸ کیلو نیوتن
- دارای ویژگی پر کردن یکنواخت قالب
- قدرت پرس و سرعت عمل در تولید دو برابر

دستگاه جدول زن بزرگ

Curbstone making machine (50*70)



- Power: 25 A, 3 phase
- Oily vertical vibration
- Electro motors are preserved by bi-metal
- Power of hydraulic pump is 200 bar
- Hydraulic system: 3 Kw and 1447 rpm
- Electrical steering wheel
- Vibration pedal
- Producing curbstone in various shapes

- جریان برق مصرفی : ۲۵ آمپر ۳ فاز
- ویبره ها : از نوع فرکانس ورتیکال روغنی
- الکترو موتور : حفاظت شده توسط بی متال
- پمپ هیدرولیک : با قدرت ۲۰۰ بار
- الکترو سیستم هدرولیک : ۳ کیلو وات با دور ۱۴۴۷
- قابلیت کنترل میزان حرکت بعد از تولید
- دارای فرمان برقی
- قطع کن ویبره اتومات
- تولید : ۲۰۰۰ محصول در روز

ماشین آلات تولید سنگ مصنوعی

Artificial stone machine



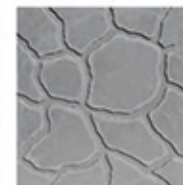
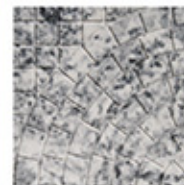
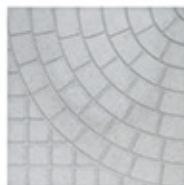
مشخصات اجزای این سیستم بدین شرح می باشد :

- Feeder
- Transferring mixed material to mixer
- Mixer
- Injection
- Table for transferring moulds
- Adjustable 108 newton vibration table
- Transferring production after injection
- 500 sqm production in each working day

- فیدر
- انتقال مواد میکس شده به میکسر
- میکسر
- تزریق
- میز انتقال قالب
- میز ویبره ۱۰۸ نیوتن و قابل تنظیم
- انتقال تولید از تزریق به بیرون
- تولید روزانه ۵۰۰ متر مربع
- سه ایستگاه

ماشین آلات تولید سنگ مصنوعی

Artificial stone machine (Three station)



دستگاه ملات ساز

Mortar maker



- A powerful machine with anti-corrosion and 61 Rockwell wings
- Spiral movement of wings
- Loading and unloading is automatic
- 0.8 m³ capacity

- دستگاه فوق العاده پر قدرت
- با پاروهای ضد سایش ۶۱ راکول
- حرکت پره ها به صورت مارپیچ
- بارگیری و تخلیه به طور اتوماتیک
- ظرفیت ۰/۸ متر مکعب
- گیربکس ساخت آلمان

دستگاه میکسر گرد

mixer



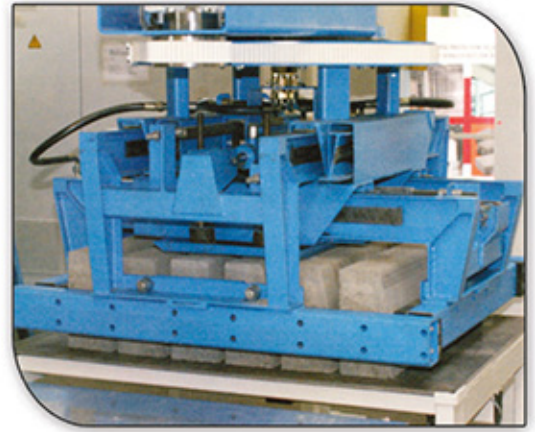
- 10hp motor power
- Rotating cycling of scull
- 0.5 m³ capacity
- Evacuation from bottom
- Manual loading



- قدرت موتور ۱۵ اسب بخار
- چرخش پاروها به صورت دورانی
- ظرفیت تولید نیم متر مکعب
- تخلیه از پایین
- بارگیری دستی
- گیربکس طراحی و ساخت شده توسط شرکت سبلان

دستگاه تجميع محصول

Ten-Row elevator machine

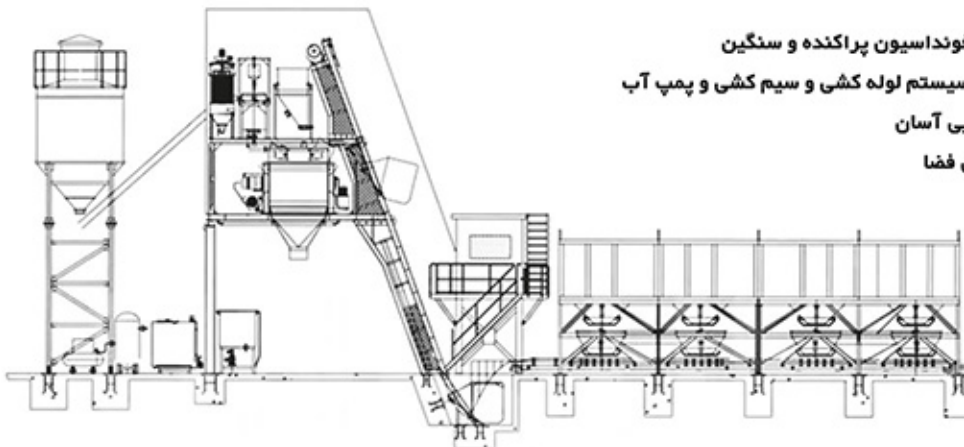


ایستگاه مرکزی بتن

Central concrete station



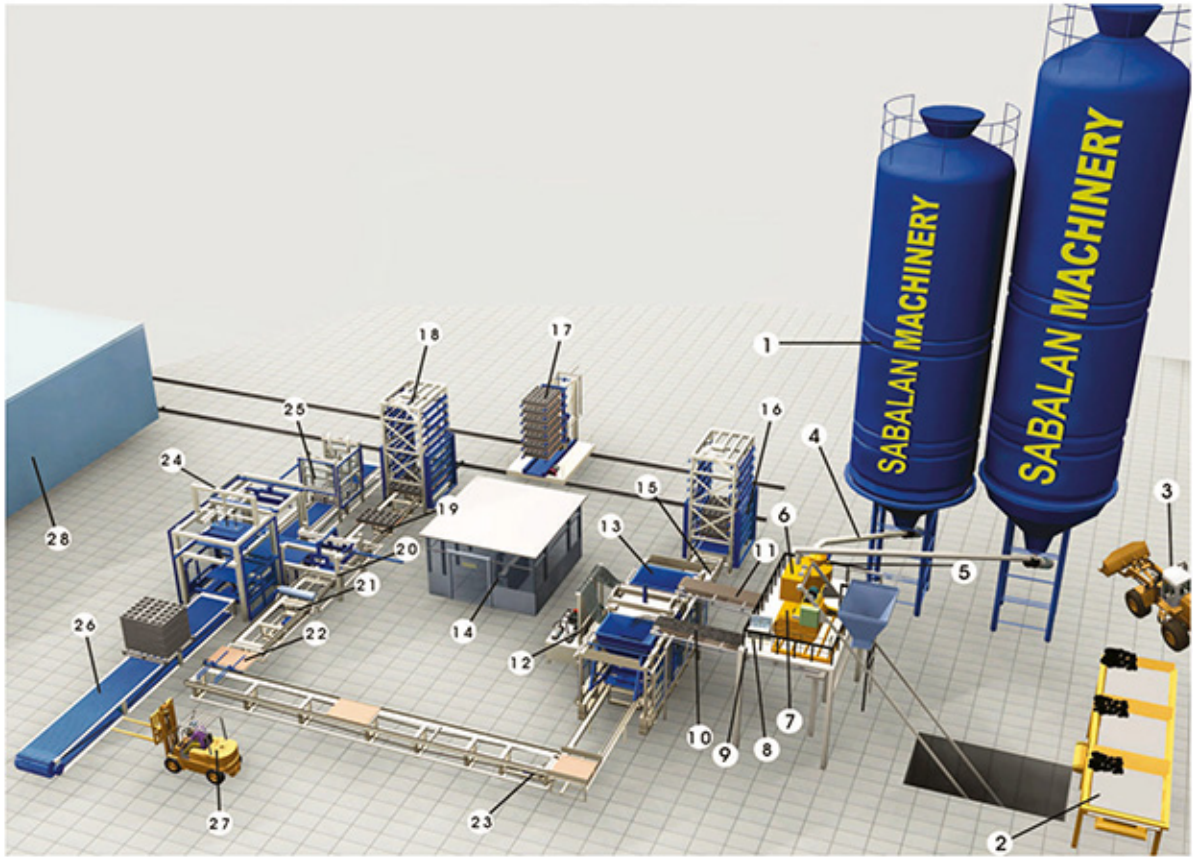
- There is no need for distributed and heavy foundation
- No need for piping, wiring and water pump
- Easy transferring
- Low space occupation



- عدم نیاز به فونداسیون پراکنده و سنگین
- عدم نیاز به سیستم لوله کشی و سیم کشی و پمپ آب
- قابلیت جابجایی آسان
- اشغال حداقل فضا

خط تمام اتوماتیک پیوسینگ

full automatic Piosing production line



1. Cement silo
2. Batching
3. Loader
4. Spiral conveyor
5. Cement distribution
6. Mixing paint material
7. Row material
8. PLC
9. Mixer station
10. Conveyor of row material
11. Painting material conveyor
12. Piosing machine
13. Paint feeding tank
14. Control room
15. Chain wheel conveyor
16. Elevator
17. Hook machine
18. Lowerator
19. Lowerator conveyor
20. Horizontal feeder of product
21. Pallet cleaner
22. Pallet turner
23. Pallet turner conveyor to Piosina machine

- ۱۹ - کانوایر لوور اتور
- ۲۰ - فیدر افقی محصول
- ۲۱ - پالت تمیز کن
- ۲۲ - پالت برگردان
- ۲۳ - کانوایر برگرداننده پالت به دستگاه پیوسینگ
- ۲۴ - دستگاه تجمیع محصول
- ۲۵ - سبد پالت
- ۲۶ - کانوایر هدایت محصول نهایی به لیفتراک
- ۲۷ - لیفتراک
- ۲۸ - اتاق بخار
24. Product collector machine
25. Pallet basket
26. Conveyor for directing final product to the forklift
27. Forklift
28. Steam room

- ۱ - سیلوی سیمان
- ۲ - بچینگ
- ۳ - لودر
- ۴ - کانوایر حلزونی
- ۵ - توزین سیمان
- ۶ - میکس مواد رنگی
- ۷ - متریال اصلی
- ۸ - پی.ا.ل.سی
- ۹ - محل استقرار میکسر
- ۱۰ - تسمه نقاله متریال اصلی
- ۱۱ - تسمه نقاله مواد رنگی
- ۱۲ - دستگاه پیوسینگ
- ۱۳ - مخزن تغذیه مواد رنگی
- ۱۴ - اتاق کنترل
- ۱۵ - کانوایر چرخ زنجیری
- ۱۶ - الواتور
- ۱۷ - دستگاه چنگاک
- ۱۸ - لوور اتور

AMLA

تبریز، بعد از پلیس راه خسروشهر، اول جاده بارانلو (شرکت سبلان تبریز)
تلفن: ۱۱ ۰۲ ۴۴ ۳۲ - ۴۱ / ۱۳ - ۱۲ ۱۰ ۴۴ ۳۲ - ۴۱ / ۴۱ - ۳۲ ۴۴ ۷۹ ۴۰ - ۴۱
فکس: ۰۳ ۹۱ ۰۳ ۴۴ ۳۲ - ۴۱
مدیر بازرگانی و فروش: ۰۹۱۴ ۱۱۶ ۶۰۶۲
مدیر عامل: ۰۹۱۴ ۱۱۶ ۱۵۳۶

Add: Baranlou Road, Azarshahr Highway, Tabriz - Iran
Tel : +98 (41) 32 44 02 11 / +98 (41) 32 44 10 12-13 / +98 (41) 32 44 79 40-41
Fax: +98 (41) 32 44 03 91
Manager te : +98 (914) 116 1536
Commercial Manager sale : +98 (914)116 6062

www.sabalanmachine.com
info@sabalanmachine.com
sabalanmachine@yahoo.com

